

## INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

## CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

PROCESSING COPY

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

COUNTRY East Germany

REPORT

SUBJECT Iron and Steel Price List

DATE DISTR.

10 JUL 1957

NO. PAGES 1

REQUIREMENT NO. RD

REFERENCES

DATE OF  
INFO.  
PLACE &  
DATE ACQ

*Reel # 185* 50X1-HUM

50X1-HUM

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE

East German price list for iron and steel. The list is divided as follows:

- Part I Pig Iron, Raw Steel, Ferroalloys and Deoxidant Alloys
- Part II Semifinished Products, Rolled Steel, Bright Steel
- Part III Strip Steel, cold rolled
- Part IV Spring Steel
- Part V Soft Steel Pipe
- Part VI Wire Steel
- Part VII Quality Extra Price List
- Part VIII Price List for Testing of Materials (171 pages in German)

50X1-HUM

S-E-C-R-E-T

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC						
-------	---	------	---	------	---	-----	---	-----	--	-----	--	--	--	--	--	--

(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)

*Batch 7-12-30*

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

50X1-HUM

- Teil I: Roheisen, Rohstahl, Ferro-Legierungen und Desoxydations-Legierungen
- Teil II: Halbzeug, Walzstahl, Blankstahl
- Teil III: Bandstahl, kalt gewalzt
- Teil IV: Federbandstahl
- Teil V: Flutstahlrohre
- Teil VI: Edelstahl
- Teil VII: Güteaufpreisliste
- Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen

50X1-HUM

# POOR ORIGINAL

## Anleitung zur Preiskarte für Eisen und Stahl (Ausgabe v. 1. 4. 55)

### Zusammenstellung der Preise für Sonderheiten aus Import

#### 1. Stahlwandwände, Larssen-Profil IV, in SM-Güte (St 37, 12<sup>3</sup>)

Vollpreis DM 451,40 je t

#### 2. Mannsardt-Sonderprofile in SM-Güte (St 37, 12<sup>3</sup>)

Nummer	Bezeichnung	Vollpreis DM t
80 1580	Rolladen-U-Eisen 21 x 22 x 1,5 mm	661,—
80 16380	Rolladen-U-Eisen 36 x 3 mm	618,—
80 16403	Rolladen-U-Eisen 10 x 1,5 mm	618,—
80 1660	Rolladen-U-Eisen 33 x 2,75 mm	640,—
80 5600	Rolladen-U-Eisen 50 x 4 mm	618,—
32 10310	Messererhebungswinkelstahl	675,50
163 7588	Rostbalkenstahl	548,—
83 1555	Kettenschienenprofil	588,—
67 1440	Rolladen-U-Eisen 50 x 30 x 4 mm	618,—
19 6117	Winkelstahl 50 x 35 x 12 x 6 mm	553,—
146 2042	Halbbrundstahl 50 x 25 mm	574,—
149 3474	Halbbrundstahl 75 x 38 mm	574,—
58 5001	I-Profil 41 x 49 x 3 mm	631,—
68 4131	U-Profil 40 x 24 x 3,25 mm	618,—
68 6072	U-Profil 76,2 x 2,8 x 4 mm	615,—
38 824	T-Profil 60 x 6 mm	543,—
18	Winkelstahl, rundkantig, 20 x 2 mm	651,—
38 4957	T-Stahl, rundkantig, 50 x 5 mm	543,—
37 692	T-Stahl, scharfkantig, 40 x 4 mm	553,—
221 8526	Hemmfugenstangenprofil	544,—
69 1103	Scherengittereisen 16 x 10,5 x 4 mm	613,—
249 7808	Laufschienenprofil 25 x 11 x 4 mm	589,—
69 1423	U-Profil 30 x 20 x 4 mm	618,—
191 3707	Türschlageisen 28 40, 28 50, 28 55	613,—
6262	Deckenleistenprofil 80 mm	654,—
C 80 4	Spezialprofil W 48 28	588,—
C 80 7	Spezialprofil W 46 191	588,—
C 80 8	Spezialprofil W 46 192	598,—
A 10 1	Spezialprofil W 52 20	578,—
T 71 98	Spezialprofil 30 x 30 x 4,5 mm	541,—
T 665	Spezialprofil 30 x 35 x 4 mm	544,—
W 1	Spezialprofil W 51 130	618,—
185 1728	Hemmfugenstangenprofil	543,—

#### 3. Schwerer Messenisen-Profil 20 x 8 x 4 mm, SM-Güte (St 37, 12<sup>3</sup>)

Vollpreis DM 735,— je t

#### 4. Trommelstahlgerüst, DIN 11700 bzw. Land 501, links oder rechts gerippt, SM-Güte (St 37, 12<sup>3</sup>)

Vollpreis DM 577,50 je t

#### 5. Bandstahl, warm gewalzt

Abmessung	mm	200 x 1,75	200 x 3	400 x 5,00 x 3
Abmessungsaufpreis	DM	35,—	12,50	25,—

#### 6. Gießbleche über 100 mm Dicke

Dicke	Dickenaufpreis	
	unter 50 kg Festigkeit	ab 50 kg Festigkeit
130 bis unter 140 mm	DM 210,—	DM 315,—
140 bis unter 150 mm	DM 240,—	DM 390,—
150 bis unter 180 mm	DM 275,—	DM 413,—
180 bis einschl. 200 mm	DM 325,—	DM 499,—

9) Werden andere Güten als SM-ST 37 12 geliefert, so wird der Unterschied im Güttaufpreis besonders berechnet.

A/1

# FOR ORIGINAL

## 7. Vollradscheiben nach Gost 75—50

1050 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 550 kg	DM 250,— je Stück
950 mm Durchmesser, Stückgewicht etwa 470 kg	DM 226,— je Stück

## 8. Edeltahlarten

### a) Güte Poldi Ni 36 (Invarstahl)

Rohblöcke, gegluht und gedreht	DM 335,90 je 100 kg
Halbzeug	DM 510,80 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 591,80 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 13 E 14)

### b) Schnellarbeitsstahl ABC II E

Rohblöcke, gegluht und gedreht	DM 704,40 je 100 kg
Halbzeug	DM 1086,30 je 100 kg
Stabstahl, gewalzt und geschmiedet	DM 1296,50 je 100 kg

(Aufpreise wie für Stahl lt. Preisliste E 10)

### c) Magnetstahl (Stabstahl)

VDEh-Bezeichnung: 100 Cr Mn 19	DM 150,60 je 100 kg
100 Cr 13	DM 144,60 je 100 kg
100 Cr Co Mo 33	DM 793,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

### d) Baustahl 14 Ni Cr 18

ECN 45 — VCN 45) Stabstahl	DM 126,— je 100 kg
----------------------------	--------------------

### e) Legierter Baustahl Höppler Stern Antimitt NG, vergütet, in geraden Stäben von 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt, mit Werkstofftest

DM 244,— je 100 kg

(Aufpreise nach der Aufpreisliste E 101)

### f) Winkelstahl 60 x 60 x 10 mm, geschweißt, aus hitzebeständigem Sonderstahl, Marke „Thermax 10 FAL“ (X 10 Cr Al 18), geschweißt mit Elektroden „Thermanit D“, in gerade gerichteten Stäben von etwa 3500 mm Länge, jeder Stab mit Gütebezeichnung und Herstellerzeichen gestempelt

Vollpreis DM 684,— je 100 kg

### g) wie vor, Marke „Thermax 9 FAL (X 10 Cr Al 14)

Vollpreis DM 643,— je 100 kg

### h) Wellbleche aus hitzebeständigem Sonderstahl „Rehling NH 11“ (Güte X 15 Cr Ni Si 19.5), Werkstoffnummer 4228, für Temperaturen bis 1050 °C, nach Zeichnung ES 423, aus einer Tafel 2000 x 1000 mm gepreßt, mit etwa 40 mm langen Enden, sonst unbearbeitet, Wellenlänge 90 mm, Wellenhöhe 35 mm x 20 mm, Länge des gepreßten Bleches etwa 1340 mm, Breite 1000 mm, Dicke 2 mm, Gewicht etwa 32 kg

Vollpreis DM 11,10 je kg

### i) In rostfreier Wasserkropfprofilstahl 18 x 5 x 2,5 x 2 x 1,8 mm, Güte X 40 Cr 13, sauber warm gewalzt, gegluht und gerichtet, in Stäben von normalen Herstellungslängen

Vollpreis DM 98,— je 100 kg

### k) Chromstahl „Deco“, geschliffen und poliert, nach DIN 175, strukturgegluht, von globularem Perlit, verdichtet nach Schweizer Bedingungen:

Durchmesser	von mm	0,25	0,30	0,37	0,43	0,50	0,60
	bis mm	0,29	0,35	0,42	0,49	0,59	0,69
Vollpreis je 100 kg	DM	1804,—	1704,—	1504,—	1324,—	1134,—	954,—
Durchmesser	von mm	0,70	0,85	1,00	1,15	1,30	1,45
	bis mm	0,84	0,99	1,14	1,29	1,44	1,64
Vollpreis je 100 kg	DM	834,—	724,—	634,—	564,—	534,—	494,—
Durchmesser	von mm	1,65	1,85	2,05	2,30	2,60	2,90
	bis mm	1,94	2,04	2,29	2,59	2,89	3,19
Vollpreis je 100 kg	DM	464,—	434,—	394,—	379,—	374,—	354,—
Durchmesser	von mm	3,20	4,00	4,50	5,00	12,00	
	bis mm	3,99	4,49	4,99	11,99	und mehr	
Vollpreis je 100 kg	DM	329,—	322,—	314,—	304,—	354,—	



# **Teil I**

## **Preise und Bedingungen**

für

**Roheisen, Rohstahl,**

**Ferro-Legierungen,**

**Desoxydations-Legierungen**

### **Inhaltsverzeichnis**

	Seite
Allgemeine Bestimmungen	1
Preisliste Roheisen	3
.. Rohstahl	7
.. Ferro-Legierungen	9
.. Desoxydations-Legierungen	11

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil I**

**Preise und Bedingungen  
für  
Roheisen  
Rohstahl  
Ferro-Legierungen  
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

# FOR ORIGINAL

## Preisverordnung Nr. 285

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl  
vom 24. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

### § 1

- (1) Für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955<sup>1)</sup> Teil I: Preise und Bedingungen für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;  
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;  
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;  
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;  
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;  
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edelmetall;  
Teil VII: Güteaufpreisliste;  
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industriabgabepreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.  
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:  
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vorratshlager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;  
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.  
(3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DHD Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen, an die DHD Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.  
(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DHD-Produktion sowie aus dem Import und verstehen sich frachtfrei Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

### § 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preisoberhöhen dürfen in den weiteren verarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.  
(2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die:  
gezeugte Stahldraht,  
Schmelzstränge sowie  
Eisen-, Stahl- und Temperaturreifen  
herstellen, die Preisoberhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministern zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

### § 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebende Preisoberhöhung sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.  
(2) Über die Abrechnung der Preisoberhöhen bei vorkassebezogenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.  
(3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GHI S. 427) bestimmt werden, erhalten Stahl- und Walzwerksenderzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt für Material, als diese Betriebe das Material über Handwerksvereinigungen beziehen.  
(4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksvereinigungen zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert weiter, so ist die Abrechnung der Preisoberhöhung unter dem in Absatz (3) genannten Betriebe fallen, und die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Preisoberhöhenbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatsschatz abzuführen.

### § 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

### § 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.  
(2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisverordnungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 128 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — (GHI 1954 S. 66) und die Preisverordnung Nr. 280 vom 15. Januar 1955 — Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GHI Teil I S. 121), außer Kraft.  
(3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlwerten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 24. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
gez. Seibmann  
Minister

- <sup>1)</sup> Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelsmetallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 53, Wundtstraße 9, zum freigelegten Stückpreis zu beziehen.  
<sup>2)</sup> Siehe die zur Preisverordnung Nr. 128 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 280 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrverlag Otto Grosewühl, Leipzig C 1 III-13-A 255-15-DHR-274

# DOOR ORIGINAL

## A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Bertina.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Material
27 11 00 00	Thomasroheisen
27 12 10 00	Hamatit
27 12 20 50 00	Gießeroheisen I, III, IV A, IV B
27 13 00 00	Stainless
27 14 00 00	Spiegeleisen
27 15 00 00	Sonderroheisen
27 41 00 00	Thomasrohstahl
27 42 10 00	Siemens-Martin-Rohstahl
27 43 10 00	Elektro-Rohstahl
27 21 00 00	Ferro-Silizium
27 22 00 00	Ferro-Mangan
27 22 70 00	Silico-Mangan
27 24 00 00	Ferro-Chrom
27 24 00 00	Ferro-Wolfram
27 25 00 00	Ferro-Molybdän
27 26 00 00	Ferro-Vanadium
27 28 00 00	Ferro-Titan
27 29 10 00	Ferro-Phosphor

3. Die Preise dieser Liste gelten für jede Bestellmenge.
4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
  - b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,— je t vergütet.
  - c) Bei Anfahrt durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zufahrt.
  - d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.

## 2. Preisliste für Roheisen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

### Vorbemerkungen:

- a) „N“ = Normalanalyse. Die Preise für Güten in einer anderen als der Normalanalyse werden nur berechnet, wenn die betreffende Güte vom Abnehmer ausdrücklich vorgeschrieben wurde.  
b) Den Roheisenlieferungen sind im Frachtbrief Angaben über die Analysenwerte kostenlos beizugeben.

### 1. Thomasroheisen DM 200,—

#### 2. Hämatit mit einem Si-Gehalt

von %	N	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
bis unter %		3,5	4	4,5	5	5,5	6	9
a) Grundpreis DM	313,—	316,—	319,—	322,—	325,—	328,—	333,—	337,—

#### b) Aufpreise

##### Mangan Gehalt

1,5 bis unter 2%	max.	0,6	0,5	0,4	0,3	0,2%
DM 2,50	DM	6,—	8,—	14,—	22,—	27,—

##### Phosphorgehalt

max.	0,09	0,08	0,07	0,06	0,05	0,04%
DM 1,50	2,70	5,50	11,—	19,—	27,—	

##### Schwefelgehalt

max.	0,03	0,025	0,02%
DM 1,—	2,—	4,—	6,—

### 3. Gießroheisen mit einem Si-Gehalt

von %	N	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6,0
bis unter %		3	3,5	4	4,5	5	5,5	6,0	9,0
a) Grundpreis	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
GR I	303,—	303,—	307,—	309,—	311,—	315,—	319,—	323,—	327,—
GR III	283,—	285,—	287,—	289,—	291,—	295,—	299,—	303,—	307,—
GR IV A	278,—	280,—	282,—	284,—	286,—	290,—	294,—	298,—	302,—
GR IV B	273,—	275,—	280,—	282,—	284,—	285,—			

#### b) Aufpreise

##### Schwefelgehalt

max.	0,04%	0,03	0,025	0,02%
DM 1,50	1,70	4,—	6,—	

### 4. Stahlroheisen mit einem Si-Gehalt

von %	N	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0
bis unter %		1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
mit einem Mn-Gehalt	DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM
von 1,5 bis unter 3%	265,—	267,—	269,—	271,—	273,—	275,—	277,—
von 3 bis unter 4%	270,—	272,—	274,—	276,—	278,—	280,—	282,—
von 4 bis unter 6%	278,—	280,—	282,—	284,—	286,—	288,—	290,—

\*) gilt nur für GR III und IV A

**5. Spiegelisen**

Mn-Gehalt von %	6	8	10	12	14	16	18	22	26
bis unter %	8	10	12	14	16	18	22	26	30
Si-Gehalt									
N	350	360	370	380	390	400	415	435	455
1,0 bis unter 1,5%	352	362	372	382	392	402	417	437	457
1,5 bis unter 2,0%	354	364	374	384	394	404	419	439	459
2,0 bis unter 3,0%	356	366	376	386	396	406	421	441	461
3,0 bis unter 4,0%	358	368	378	388	398	408	423	443	463
4,0 bis unter 5,0%	360	370	380	390	400	410	425	445	465
5,0 bis unter 6,0%	362	372	382	392	402	412	427	447	467

**6. Pfannenisen**

in Gießereirohzeugen	DM 180
in Hammitgüte	DM 200
in Stahlgüte	DM 150
in Hammit- und Stahlgüte ohne Nachweis der Güte und Sorte	DM 130

**7. Rinneneisen**

unabhängig von Sorte, Analyse und Schlacken Gehalt,	
unzerkleinert	DM 110
zerkleinert	DM 130

(Der Lieferant ist verpflichtet, Rinneneisen getrennt zu verladen und es in Versand- und Waggonbegleitpapieren als solches zu kennzeichnen.)

**8. Zerklümmern von Rohisen, soweit auf den Lieferwerken möglich**

Einmaliges Zerklümmern	DM 1,-
Zerklümmern in den Kerben	DM 2,-

**9. Spezial-Rohisen**

Bezeichnung	Analysewerte					Preis DM t		
	C %	Si %	Mn %	P %	S %			
a) <i>Heizrohr-Rohisen</i>								
B 1	0,90	1,00	0,6	1,2	max. 0,07	max. 0,06	330	
B 2	1,6	2,0	0,6	1,5	max. 0,07	max. 0,04	340	
b) <i>Stahlblech-Rohisen</i>								
<i>MD 1 III A 1</i>								
	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,03		430	
<i>MD 1 III B 1</i>								
	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,04		420	
<i>MD 1 III A 2</i>								
	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,2	max. 0,04		420	
<i>MD 1 III B 2</i>								
	0,70	1,25	max. 1,2	max. 0,3	max. 0,04		400	
<i>MD 2 III A 1</i>								
	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,03		440	
<i>MD 2 III B 1</i>								
	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,04		440	
<i>MD 2 III A 2</i>								
	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,2	max. 0,04		430	
<i>MD 2 III B 2</i>								
	0,15	0,75	max. 0,7	max. 0,3	max. 0,04		410	
c) <i>Kokerohisen</i>								
FWK 1	siehe Aufpreis Punkt 10	1,21	1,75	1,5	2,75	0,02-0,06	0,015-0,025	370
FWK 2		0,61	1,2	1,0	2,5	0,02-0,06	0,015-0,025	390
FWK 3		max. 0,6	1,0	2,0	0,02-0,06	0,015-0,025		410

Bezeichnung	Analysenwerte					Preis DM/t
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	
<b>d) Holzkohlenroheisen</b>						
P-1	0,20—0,60	0,8—1,3	1,6—2,0	max. 0,08		340,—
PWD 3 (-, Aufpreise Punkt 19)	0,10—0,60	1,0—2,0	0,02—0,06	0,15—0,025		380,—
LD 1	2,25—2,75	0,7—1,2	max. 0,3	max. 0,02		350,—
LD 2	1,70—2,25	0,5—1,0	max. 0,3	max. 0,03		360,—
LD 3	1,25—1,75	0,5—1,0	max. 0,3	max. 0,03		370,—
Lulbächer, Text. grau	4,5—0,3	—0,6	0,08—0,15	0,02—0,04	Ti: ca. 0,4	332,—
Birlenbacher	3,4—4,0	1,2—1,6	max. 1,0	0,10—0,20	0,02—0,04	417,—
Schweil, Textur grau	3,5—4,5	1,0—1,5	max. 0,3	max. 0,06	max. 0,02	335,—
Textur weiß	3,5—4,2	max. 0,3	max. 0,6	max. 0,2	max. 0,03	345,—
<b>e) Holzkohlenroheisen für Temperguß</b>						
KK	1,0—1,5	0,2—0,6	max. 0,10	max. 0,03	Gr	410,—
KD 1	0,71—1,5	0,1—0,4	max. 0,15	max. 0,03	max. 0,04	380,—
KD 2	0,1—0,7	0,1—0,3	max. 0,15	max. 0,03	max. 0,04	420,—
<b>f) Roheisen für Walzen</b>						
WK 1	0,5—1,0	0,2—0,6	max. 0,4	max. 0,03	Cr	363,—
WK 2	0,1—0,5	0,2—0,6	max. 0,4	max. 0,03	max. 0,04	373,—
WD 1	0,81—1,3	0,2—0,8	max. 0,4	max. 0,06	max. 0,04	383,—
WD 2	0,3—0,8	—	max. 0,4	max. 0,06	max. 0,04	393,—
LK-A	2,70—3,75	0,5—0,9	0,6—0,9	max. 0,025		403,—
<b>g) Siegerländer Spezial, Textur grau</b>	2,5—3,2	1,5—2,0	ca. 3,0	0,10—0,25	max. 0,04	360,—
<b>h) Siegerländer Birlenbacher Hütte</b>						
Textur weiß	3,0—4,0	0,4—0,6	2,0—2,5	0,1—0,2	0,01—0,02	355,—
<b>i) Stürzelberger Spezial</b>	4,4—4,8	0,01—0,02	0,2—0,4	0,01—0,08	ca. 0,01	425,—
<b>k) Spezial, feinkornig, Textur grau</b>	3,0—4,0	3,5—4,0	max. 0,4	max. 0,07	ca. 0,2—0,03	360,—
	3,0—4,0	1,5—2,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02—0,03	350,—
	3,0—4,0	2,5—3,0	max. 1,0	max. 0,07	ca. 0,02—0,03	345,—
<b>l) Carma Roheisen</b>						
Sorte DKC	2,4—2,8	0,6—1,5	0,6—0,8	0,06—0,08	0,02—0,04	397,—
Sorte DKC, weiß	2,4—2,8	0,6—1,5	max. 1,0	max. 0,15	0,02—0,04	384,—
<b>m) Temperroheisen</b>						
Textur grau	3,5—4,0	1,0—1,5	max. 0,4	0,06—0,08	0,02—0,03	350,—
Textur weiß	3,4—3,8	0,4—0,6	0,2—0,3	max. 0,1	0,04	352,—

**10. Aufpreise**

Für nachstehende Sorten Spezialroheisen gemäß Punkt 9 gelten folgende Aufpreise:

zu c) Kokeroheisen PWK 1, PWK 2, PWK 3.

zu d) Holzkohlenroheisen PWD 3:

P-Gehalt	von %	0,021	0,026	0,031
bis %	0,02	0,025	0,030	0,045
DM	82,—	62,—	42,—	27,—
S-Gehalt	max. 0,015	max. 0,020		
DM	15,—	6,—		

# FOR ORIGINAL

## Anhang zur Preisliste für Roheisen

Preisabweichungen für Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit, Stahleisen und Spießeisen, das von der Normalanalyse abweicht.

Zur Regelung der Fälle, in denen Thomasroheisen, Gießereiroheisen, Hämatit und Stahleisen von der Normalanalyse abweicht, gilt hinsichtlich der Preisgestaltung folgendes:

### 1. Die Normalanalyse lautet:

	C	Si	Mn	P	S
Thomasroheisen	3,2 - 3,6	0,7 - 0,5	0,8 - 1,5	1,8 - 2,2	bis 0,06%
Gießereiroheisen I	3,7 - 4,2	2,2 - 3,0	bis 1,0	bis 0,7	bis 0,04%
Gießereiroheisen III	3,7 - 4,2	1,8 - 2,5	bis 1,0	bis 1,0	bis 0,06%
Gießereiroheisen IV A	3,7 - 4,2	1,8 - 2,5	bis 1,0	1,0 - 1,5	bis 0,06%
Gießereiroheisen IV B	3,7 - 4,2	1,8 - 2,5	bis 0,8	1,5 - 2,0	bis 0,06%
Hämatit	3,7 - 4,2	2,0 - 3,0	bis 1,5	bis 0,25	bis 0,04%
Stahleisen	3,9 - 4,0	bis 1,0	1,7 - 3,0	bis 0,45	bis 0,05%
Spießeisen	4,0 - 5,0	bis 1,0	0 - 3,0	bis 0,45	bis 0,04%

### 2. Weichen einzelne Elemente von dieser Analyse ab, so sind in den Lieferverträgen auf die in Betracht kommenden Listenpreise folgende Preisklassen je t zu vereinbaren:

#### a) bei Thomasroheisen

Silizium:	über 0,5%					DM 1,50
Schwefel:	über 0,08 - 0,08%	0,08 - 0,10%	0,10 - 0,12%	0,12 - 0,15%		
	DM 1,50	3,-	4,50	7,50		

#### b) bei Gießereiroheisen

Silizium:	GR I	GR III	GR IV A	GR IV B
DM 1,50 bei unter	2,2%	1,8%	1,8%	1,8%
DM 1,50 bei über	3,0%	2,5%	2,5%	2,5%

(Wird vom Besteller ein höherer Si-Gehalt als 3% bei Gießereiroheisen I und als 2,5% bei Gießereiroheisen III, IV A und IV B gefordert, so wird der listenmäßige Aufpreis berechnet.)

Mangan:	über Werte der Normalanalyse	DM 1,50
Phosphor:	über 2,0%	DM 1,50

Schwefel:	bei GR I	GR III, IV A, IV B
über 0,04 - 0,06%	DM 1,50	---
über 0,06 - 0,08%	DM 3,-	DM 1,50
über 0,08 - 0,10%	DM 4,50	DM 3,-
über 0,10 - 0,12%	DM 7,50	DM 4,50
über 0,12 - 0,15%	DM 15,-	DM 7,50

(Maßgebend für die Bestimmung der Sorte ist also in erster Linie der P-Gehalt.)

#### c) bei Hämatit

Silizium:	unter 2%	DM 3,-
	über 3 bis 4%	DM 3,-
	über 4%	DM 6,-



# ORIGINAL

Mangan:	über 1,5%	DM 3,—	auf den nach dem Si-Gehalt in Betracht kommenden Preis
Phosphor:	über 0,25 bis 0,35%	DM 2,—	
	(Für über 0,35% P-Gehalt gelten die Preise für Graßeneisen I)		
Schwefel:	über 0,04 bis 0,06%	DM 1,50	
	über 0,06 bis 0,08%	DM 3,—	
	über 0,08 bis 0,10%	DM 4,50	
	über 0,10 bis 0,12%	DM 7,50	
	über 0,12 bis 0,15%	DM 15,—	

## d) bei Stahleisen

Silizium	über 1,0 bis 1,2%	DM 6,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 2,0%	DM 9,—	
	über 2,0 bis 3,0%	DM 18,—	
	(über 3,0% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet)		
Mangan:	unter 1,5 bis 1%,	DM 7,50	auf den bis zu 3% Mn-Gehalt geltenden Preis
	unter 1%,	DM 15,—	
Phosphor:	über 0,45 bis 0,55%	DM 6,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 0,55 bis 0,65%	DM 9,—	
	(über 0,65% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet)		
Schwefel	über 0,05 bis 0,07%	DM 3,—	
	über 0,07 bis 0,10%	DM 6,—	
	über 0,10 bis 0,12%	DM 15,—	
	über 0,12 bis 0,14%	DM 30,—	
	(über 0,14% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet)		

## e) bei Spiegeleisen

Silizium	über 1,0 bis 1,2%	DM 3,—	auf den nach dem Mn-Gehalt in Betracht kommenden Preis
	über 1,2 bis 1,5%	DM 9,—	
	über 1,5 bis 2,0%	DM 18,—	
Phosphor	über 0,35 bis 0,45%	DM 6,—	
	über 0,45 bis 0,55%	DM 15,—	
	(über 0,55% wird zum Preise für Pfanneisen berechnet)		

3. Für die Preisberechnung gilt die Analyse des Lieferwerkes. Werden beim Empfänger wesentliche Abweichungen in den Analysen gegenüber den Angaben des Lieferwerkes festgestellt, so gilt für die Preisberechnung der Mittelwert aus beiden Angaben. In besonders gelagerten Fällen kann eine Entscheidung durch die H.V. Eisenindustrie Abt. TKO des Ministeriums für Schwerindustrie herbeigeführt werden. Bei der Bemessung des Preisnachlasses wird jedes einzelne Element für sich berechnet.

4. a) Die in der Preisliste verzeichneten Aufpreise dürfen nur in den Fällen berechnet werden, in denen Qualitäten, die von der Normalanalyse abweichen, vom Besteller ausdrücklich vorgeschrieben werden.

b) In den Verträgen darf folgender Aufpreis vereinbart werden, der auch dann zur Berechnung gelangt, wenn eine entsprechende Analysenvorschrift vom Besteller nicht gegeben wurde:

bei Stahleisen mit weniger als 0,7% Si-Gehalt.

DM 6,— je t

### **C. Preisliste für Rohstahl**

#### **1. Grundpreis**

Für Rohblöcke und Rohbrammen ..... DM 200,— je t

#### **2. Güteaufpreise**

Siehe Güteaufpreislste Teil VII

## D. Preisliste für Ferrolegierungen

Für die in der TGL 27 2:1 2 verzeichneten Ferrolegierungen sind die Vorschriften dieser TGL die Grundlage für die Preise dieser Liste. Abweichungen von den Vorschriften der TGL bedingen eine Änderung der Preise.

### 1. Ferro-Silizium

a) Si-Gehalt von %	10	11	12	13	14
bis unter %	11	12	13	14	15
DM je t	186,40	194,70	203,-	211,30	219,60
von %	15	16	17	18	19
bis unter %	16	17	18	19	20
DM je t	227,80	236,10	244,30	252,60	260,90
von %	20	21	22	23	24
bis unter %	21	22	23	24	25
DM je t	274,30	281,80	290,-	298,30	310,60
b) Si-Gehalt	Grundlage	43%	75%	96%	
DM je t		145,90	772,20	1004,-	
±-Skala je % t DM		9,-	10,-	12,-	
c) Si-Gehalt von %	94	94	95	96	97
bis unter %	94,90	94,90	95,90	96,90	97,97
DM je t	170,-	1717,-	1790,-	1816,-	1845,-

### 2. Ferro-Mangan

a) <i>carburé</i> Grundlage 70% Mn				
C-Gehalt		max. 3%	max. 4%	über 4%
DM je t		865,-	855,-	845,-
±-Skala je % t	DM	10,-	10,-	10,-
b) <i>affiné</i> Grundlage 80% Mn, P-Gehalt 0,15%				
C-Gehalt		1%	1,5%	2%
Toleranz		0,6—1,0%	1,1—1,3%	1,4—2,0%
DM je t		1570,-	1565,-	155,-
±-Skala je % t	DM	15,-	15,-	15,-
c) Grundlage 85% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,35%				
DM 1676,- je t				
±-Skala DM 14,- je % t				
d) Grundlage 80% Mn, C-Gehalt 1,5%, P-Gehalt 0,18%				
DM 2436,- je t				
±-Skala DM 28,- je % t				

### 3. Silico-Mangan

Grundlage 65% Mn  
DM 810,- je t  
±-Skala DM 12,- je % t

**POOR ORIGINAL***Aufpreise für Zerkleinerung bzw. Pulverisierung*

DIN 10 = 0,6 mm	DM 0,30 je kg
40 = 0,15 mm	DM 1,80 je kg
80 = 0,075 mm	DM 3,— je kg

**8. Ferro-Titan** ..... DM 10,30 je kg  
rein Ti im Ferro-Titan

**9. Ferro-Phosphor**

<i>P-Gehalt mindestens</i>	15%	20%	25%
<i>Si-Gehalt</i>	über 3%	max. 3%	max. 1%
DM je t	232,—	272,—	312,—

**10. Ferro-Calcium-Stickstoff** ..... DM 1596,— je t  
Beispiele:

**a) Für die Anwendung der Skalen:**

Die Listenpreise sind die Grundpreise für den betreffenden Gehalt gemäß Grundlage. Sie erhöhen bzw. ermäßigen sich für über oder unter der Grundlage liegenden Gehalt um die sich aus der Skala ergebenden Sätze: z. B. Ferro-Silizium 80% Si.

Listenpreis Grundlage 75% Si ..... DM 772,30  
plus Aufpreis lt. Skala mit 5% = 5 x EM 10,— ..... DM 50,—  
DM 822,30

**b) Für die Errechnung der Preise nach Reingehalt:**

Bei der Berechnung der Preise, die nach dem Reingehalt ermittelt werden, zum Beispiel bei Ferro-Vanadium, wird so verfahren, daß lediglich die in dem Erzeugnis enthaltene Gewichtsmenge des Reingehaltes berechnet wird, wie z. B.:

67,00 kg Ferro-Vanadium 56% Vanadium-Gehalt = 37,52 kg Rein-Vanadium-Gehalt (56% von 67,00)  
je kg DM 81,35 = DM 3052,35

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil II**

### **Preise und Bedingungen**

für

#### **Halbzeug**

Vorblocke  
Vorbrammen  
Knüppel  
Plattinen

#### **Walzstahl**

Formstahl  
Schwere Oberbaustoffe  
Leichte Oberbaustoffe  
Stabstahl  
Walzdraht  
Bandstahl, warm gewalzt  
Breitflachstahl  
Groß- und Mittelblech  
Handelsblech  
Qualitätsblech  
Elektroblech  
Verzinkte und verbleute Bleche und Bänder  
Weißblech  
Radsatzmaterial

#### **Blankstahl**

zur Preisanordnung Nr. 106

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie

**Ausgabe vom 1. 4. 1955**

## Teil II

### Preise und Bedingungen

für

**Haftzeug.**

**Walzstahl.**

**Blankstahl.**

**verzinkte und verbleite Bleche und Bänder**

#### Inhaltsverzeichnis

Seite

Allgemeine Bestimmungen	1
Grundpreise	3
Preisliste W 1 Haftzeug	4
W 2 Formstahl	5
W 3 Schwere Oberbaustoffe	9
W 4 Leichte Oberbaustoffe	11
W 5 Stabstahl	13
W 6 Walzdraht	21
W 7 Breitflachstahl	23
W 8 Bandstahl warm gewalzt	25
W 9 Grobblech	27
W 10 Mittelflech	31
W 11 Handelsblech	33
W 12 Qualitätsblech	37
W 13 Elektroblech	43
W 14 Verblech	47
W 15 Radsatzmaterial	49
W 16 blankstahl	51
Anmerkungen	53

# POOR ORIGINAL

## A. Allgemeine Bestimmungen

- Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
- Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse in allen Güten außer in Edelstahlgüten:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
W 1	Halbzweig (Vorbrücke, Vorbrücken, Knüppel, Platinen)	7
W 2	Formstahl (E-Stahl und F-Stahl, 80 mm und höher)	9
W 3, W 4	Eisenbahn-Oberbaustoffe (Schienen, Schwellen und Zubehör)	11
W 5	Stabstahl	13
W 6	Walzdraht	13
W 7	Bandstahl, warm gewalzt	19
W 8	Breitflachstahl	21
W 9	Groß- und Mittelflach	23
W 10	Mittelflach	25
W 11	Handelflach nach DIN 1623	29
W 12	Qualitätsblech nach DIN 1623	31
W 13	Elektroblech nach DIN 46400 (Dynamoblech, Transformatorenblech)	35
W 14	Weißblech	41
W 15	Verzinkte und verblezte Bleche und Bänder	45
W 16	Blankstahl	47
W 17	Radsatzmaterial (Radscheiben, Radreifen und Achsen für Straßenfahrzeuge)	49

- Nicht unter diese Bestimmungen fallen:

Bandstahl, kalt gewalzt;  
Rohre aller Art und deren  
Verbindungsstücke;  
Eisenstahl.

Für diese Erzeugnisse bestehen besondere Preislisten.

- a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur umgehenden Lieferung ab einem Werk Vertragslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	Insgesamt	Je Abmessung
	1	2
Halbzweig	15	5
Formstahl	15	2
Schwere Eisenbahn-Oberbaustoffe	15	15
Leichte Eisenbahn-Oberbaustoffe	15	3
Stabstahl	15	2
Walzdraht	15	2
Bandstahl, warm gewalzt	15	3
Breitflachstahl	10	2
Großblech	15	2
Mittelflach	15	2
Handelflach	15	2
Qualitätsblech	10	1
Elektroblech	10	1
Weißblech	10	1
Verzinkte und verblezte Bleche und Bänder	5	1
Blankstahl	5	1
Radsatzmaterial	5	1

jede Menge

- Für IIA-Material der mit 1) bezeichneten Materialgruppen, ferner für Stabstahl in Form von Enden sowie für Stabblech, Kopfendenblech und Streifenblech beträgt die Mindestbestellmenge je 15 t.
- Bei diesen Materialgruppen verstehen sich die Mindestbestellungen einschließlich IIA-Material.

II/1

# POOR ORIGINAL

b) Für geringere als die unter Absatz a) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag, wie nachstehend aufgeführt, berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird:

Materialbezeichnung	Handelszuschlag DM je t
Halbzeug	
Formstahl	
Schwere Oberbaustoffe	
Leichte Oberbaustoffe	36,50
Stabstahl	
Breitflachstahl	
Walzdraht	
Warmband	39,50
Grobblech	
Mittelflech	39,50
Handelsfeinblech	
Qualitätsblech	
Elektroblech	59,-
Verzinktes und verbleutes Blech	
Blankstahl	61,-
Für Wildmaßblech, Stuckblech, Kopfenblech und Streifenblech gelten folgende Handelszuschläge:	
<i>Grobblech</i>	
Wildmaßblech	39,50
Stuckblech	
Kopfenblech	24,-
Streifenblech	
<i>Mittelflech</i>	
Stuckblech	
Kopfenblech	38,-
Streifenblech	
<i>Feinblech</i>	
Kopfenblech	39,-
Handelsfeinblech	25,-
Qualitätsblech	39,-

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen wurden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeliefert werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

5. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserge verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verladeort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verladeort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verladeortes vergütet.



# POOR ORIGINAL

## Preisliste W2 für Formstahl

Die Preise dieser Liste verstehen sich je:

### 1. Grundpreis

DM 290,—

### 2. Profilaufpreise

#### a. I-Stahl

Normallänge 4—15 m

NP	10—12	14—18	20—30	45—60
DM	—	—	—	16,—

#### b. U-Stahl

Normallänge 4—15 m

NP	8—12	14—18	20—30	32—40
DM	16,—	16,—	16,—	16,—

c. Gußprofil 240 und 300 mm, Normallänge 4—15 m

DM 16,—

### 3. Längenaufpreise

#### a. Verlängerungen

Kosten für jeden angefangenen Meter über 15 m Länge auf das Gewicht des ganzen Stabes

für I- und U-Stahl NP 8—30

DM 3,—

für I- und U-Stahl NP 42—40

DM 4,—

für I-Stahl NP 45—60 und Gußprofil 240 und 300 mm

DM 5,—

#### b. Unterlassene Stäbe unter 4 m Länge

Kosten für alle Formstahl Profile folgende Aufpreise

unter 1 bis 1 m Länge

DM 2,50

unter 1 bis 2 m Länge

DM 3,20

unter 2 bis 4 m Länge

DM 5,—

#### c. Längstoleranz

Die Preise gelten für  $\pm 50$  mm oder  $\pm 100$  mm oder  $\pm 100$  mm Toleranz ohne Aufpreis.

Längere Toleranzen werden nach Vereinbarung geholt.

### 4. Besonders oder doppeltes Richten

Formstahl geliegt handelsüblich gerichtet zur Anlieferung. Werden Formstahlstäbe besonders oder doppelt gerichtet bestellt, so beträgt der Aufpreis

DM 8,—

### 5. Güteaufpreise siehe Güteaufpreislste, Teil VII

### 6. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

### 7. Schnittkosten bei Lieferung ab Lager

Für jeden auf bestimmtes Maß bestellten Stab werden

DM —,04

multipliziert mit dem Metergewicht des betreffenden Profils je Schnitt berechnet, mindestens jedoch

DM —,50

je Schnitt.

### 8. Ho-Formstahl

ohne jeden Aufpreis

DM 230,—

H/0

**POOR ORIGINAL**

Handelt es sich bei Verlade- und Verwendungsart um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3.— je t vergütet.

- c) Bei Anfahrt durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst z. fahrt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfachbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b) Wird die Versandadresse des Dienstgutfachbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- e) Für andere als in den Preislisten (Sortenprogramm) aufgeführte Abmessungen und Profile, soweit solche verwendet werden dürfen, gilt der Preis für die darüber oder darunter liegende Abmessung, die einen höheren Aufpreis hat, zuzüglich eines Aufschlages von 8% auf den Gesamtpreis (Grundpreis einschl. Abmessungsaufpreis). Diese Regelung gilt für Abmessungen, die im Rahmen der in der Preisliste verzeichneten Abmessungen liegen (Zwischenabmessungen). Für Abmessungen, die außerhalb dieses Rahmens liegen, werden Aufpreise festgesetzt.

# POOR ORIGINAL

## B. Grundteilliste

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je Stk.

Die Aufpreise für Güter gehen aus der Güteraufpreisliste Teil VII. hervor.

Warennummer	Material	Is-Material DM	Ha-Material DM
27.51.10.00	Verschleiß- und Verschleißteile für Wälzwerke	217,-	
27.51.20.00	Für Schmelzen und Gießwerke	259,50	
27.51.30.00	Kruppel für Wälzwerke	264,-	
	Für Schmelzen und Gießwerke	270,50	
27.51.40.00	Einrichtungen für Wälzwerke	267,-	
	Für Schmelzen und Gießwerke	270,50	
27.52.10.00	Einrichtungen	290,-	290,-
27.52.51.00	Verschleißteile für Zylinder		
27.52.51.00	Zylinderhüllen		
27.52.67.00	Schwellen Profilmaterialeisen	siehe Preis-	
27.52.52.00	Schwellen 20 kg/m und darüber	liste W 14	
27.52.67.00	Schwellen Profilmaterialeisen		
	Unterlagplatten, Klempfplatten		
	Einrichtungen		
27.53.00.00	Stahlband	227,-	268,-
	Stahlband, kaltverformt		278,-
27.54.00.00	Bruchblech	259,-	290,-
27.54.00.00	Bruchblech, warmverformt	281,-	321,-
27.55.00.00	Wälzblech	281,-	301,-
27.56.10.00	Wälzblech	277,-	277,-
27.56.20.00	Wälzblech	277,-	290,-
27.55.00.00	Bruchblech	101,-	
	Stahlblech	257,-	
	Kupferblech	108,-	
	Aluminiumblech	111,-	
	Kupferblech	117,-	
	Aluminiumblech	181,-	
	Metallblech	121,-	
27.56.50.00	Heizblech	siehe Preisliste W 11	
27.56.51.00	Heizblech	siehe Preisliste W 12	
27.56.52.00	Heizblech	siehe Preisliste W 13	
27.56.53.00	Wälzblech	siehe Preisliste W 14	
27.56.10.00.2	Verschleiß- und verschleißteile		
27.56.10.00.2	Einrichtungen	siehe Preisliste W 15	
27.54.00.00.2	Badsetzmaterial	siehe Preisliste W 17	

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W I für Halbzweig

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t.)

### 1. Grundpreise (einschl. Abmessungsaufpreise)

Vorblocke und Vorbrammen.  
Knüppel 65-100 mm (104).  
Platten in allen Abmessungen.

für Walzwerke	für Schmieden und Preßwerke
DM 247,-	DM 259,50
DM 264,-	DM 276,50
DM 267,-	DM 279,50

### 2. Aufpreise für Längen

#### a) Vorblocke und Vorbrammen

700 mm und mehr  
unter 700 bis 600 mm  
unter 600 bis 500 mm

DM 1,-
DM 6,-
DM 8,-

#### b) Knüppel und Platten

1000 mm und mehr mit mindestens je 250 mm Teil  
1000 mm und mehr mit weniger als je 250 bis je 100 mm Teil  
unter 1000 bis 750 mm  
unter 750 bis 500 mm  
unter 500 bis 400 mm

DM 1,-
DM 2,-
DM 4,-
DM 6,-
DM 8,-

#### c) Für unterbleibene Schnitten von Halbzweig unter 2 m Bestelllänge gelten folgende Preisnachlässe:

für Knüppel und Platten  
für Brammen

DM 4,-
DM 6,-

Liefert ein Halbzweigwerk Bestellungen von 2 m, ist eine unterbleibene, kontaminierte Längen, erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbleibenden Schnitt um den gleichen Betrag.

Beispiel:

Knüppel, Bestellvorschrift 2 m, Länge, geliefert werden Längen von 4 m, zu vergüten sind für einen unterbleibenden Schnitt

DM 8,-

Knüppel, Bestellvorschrift 2 m, Länge, geliefert werden Längen von 6 m, zu vergüten sind für zwei unterbleibende Schnitte

DM 12,-

Ob bei Halbzweig in Längen von 2-10 m dürfen bis zu 10% anfallende kürzere Stäbe bis herunter zu 1 m mitgeliefert werden. Wird die Übernahme abgelehnt, beträgt der Aufpreis

DM 5,-

3. Wenn Halbzweig auf Wunsch des Abnehmers gebündelt geliefert wird, wird hierfür ein Aufpreis von je t berechnet

DM 1,-

4. Gesamtpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VI

5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

### 6. Aufpreis für Glätten

DM 30,-

### 7. Aufpreis für Bohren

wenn vom Besteller vorgeschrieben

DM 20,-

8. Für Halbzweig mit Oberflächenfehlern wird ein Preisnachlaß von je t gewährt

DM 20,-

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W3/4 für schwere und leichte Oberkranstöße

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je Teilmahl (Guteaufpreise))

### 1. Grundpreise

- a) Vignolschienen, Form S 49, S 45, S 41 und S 33  
Festigkeit mindestens 70 kg qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-15 m ..... DM 354,-
- b) Zugschienen, Zi 2-49  
Festigkeit mindestens 80 kg qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 4-9 m ..... DM 379,-
- c) Vollschiene, Vo 1-49  
Festigkeit mindestens 80 kg qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 5-9 m ..... DM 391,-
- d) Rollenschienen, NP 4 und NP 4a  
Festigkeit mindestens 70 kg qmm, ohne Lochung, in Normallängen von 8-12 m ..... DM 459,-
- e) Schienen mit einem Metergewicht von 17-20 kg  
Festigkeit 37-45 kg qmm, unbearbeitet, in Normallängen von 5-12 m ..... DM 317,-
- f) Schienen mit einem Metergewicht von 10 bis unter 15 kg  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-9 m ..... DM 319,-
- g) Schienenprofil SW 7 und SW 11a  
Festigkeit 37-44 kg qmm, in normalen Walzlängen von 5-10 m ..... DM 311,-
- h) Unterlageplattenprofil Rps 1000 und Rps 13  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 347,-
- i) Unterlageplattenprofil Rps 5a, Rps 1, Up 1500 und Rps 1503  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 333,-
- k) Kleinschienenprofil Kps 6, Kps 2, 7, 5, Kps 7, 5 und Kps 502  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 347,-
- l) Flachblechprofil 11 10, 18 19  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 355,-
- m) Flachblechprofil 13 15, 16 17, Va 11 10a, 13 15, 16 17  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 329,-
- n) Flachblechprofil 14 16 (für 70 19)  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 357,-
- o) Flachblechprofil 13 18 (für 70 18)  
unbearbeitet, in Normallängen von 5-6½ m ..... DM 357,-

### 2. Aufpreise

#### a) Vignolschienen und Rollenschienen

Walzlängen über 15 m unter 18 m	DM 8,-
von 18 bis unter 22 m	DM 12,50
von 22 bis unter 26 m	DM 24,-
von 26 m und mehr	DM 32,-
Genaue Längen unter 4 m	DM 19,-
von 4 bis 15 m	DM 12,50
über 15 bis unter 26 m	DM 4,-
von 26 m und mehr	DM 12,50

(Die Aufpreise für genaue Längen von 15 m und mehr werden neben den Aufpreisen für

die entsprechenden Walzlängen berechnet.)

Lochung, wenn vereinbart

je Loch DM 2,50

#### b) Zugschienen und Vollschiene

Walzlängen über 9 bis unter 12 m	DM 5,50
von 12 bis unter 15 m	DM 17,50
von 15 bis unter 18 m	DM 20,50

H/11

# POOR ORIGINAL

Genauere Längen unter 4 m	DM 12,--
von 4 bis unter 9 m	DM 4,50
von 9 m und mehr	DM 4,50

(Der Aufpreis für genauere Längen von 9 m und mehr wird neben den Aufpreisen für die entsprechenden Walzlängen berechnet.)

c) Schienen mit einem Metergewicht von 10 bis 20 kg

Walzlängen von bis 2 m über größte Normallänge	DM 3,90
von über 2 bis 4 m über größte Normallänge	DM 5,60
von über 4 bis 1 m über größte Normallänge	DM 6,40
Genauere Längen von 0,50 bis unter 1 m	DM 10,20
von 1 m bis unter höchste Normallänge	DM 14,50
unterhalb der Normallängen	DM 10,50
über Normallängen	DM 10,50

(Der Aufpreis für genauere Längen über Normallängen wird neben dem Aufpreis für Walzlängen über Normallängen berechnet.)

Bohrung, wenn vorhanden

je Loch-Rund DM 1,20

d) Schwellen

Schwellen auf Stützlagern von 2 m und mehr	DM 10,--
von 1 bis unter 2 m	DM 12,80
Rappen	DM 4,80

e) Unterlagsplatten, Klemmplatten und Fuchsbachprofil

Werden Längen über Normallängen bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefallenen Meter über Normallänge

DM 2,--

Unterlängen von 1 bis unter 4 m

DM 3,--

3. Ha-Schienen und Zubehör

je 1 Abschlag auf die Listenpreise

DM 70,--

4. Anmerkung:

Kranbahnschienen }  
Doppelkopfschienen } \* oder für stat. W 5 für Stat. (1).

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 3 für Stabstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

### 1. Grundpreis

DM 325,—

### 2. Längenaufpreise

Die Normallängen für Stabstahl sind unter „Preisaufpreis“ jeweils angegeben. Auch bei „fixen Längen“ werden die anfallenden kürzeren Stäbe bis zu 3 m herunter, und zwar bis zu 6% des Gesamtgewichtes, mitgeliefert.

#### a) Überlängen

Werden Längen über Normallänge bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis für jeden angefallenen Meter über Normallänge

DM 2,—

Liefert das Werk ohne Nachklappe Bestellvorschrift Längen über Normallänge, so vergütet das Werk für jeden angefallenen Meter über Normallänge

DM 2,—

#### b) Durchbohrungen

von 10 mm bis unter 200 mm

DM 3,—

#### c) Aufpreis für zwei Längeneinheiten für Scherengeshüttens mit einem Längenspalzraum von

100 oder 200 oder 250 mm Spalraum

DM 1,50

50 oder 100 oder 150 mm Spalraum

DM 3,—

25 oder 50 oder 75 mm Spalraum

DM 4,50

10 oder 20 oder 30 mm Spalraum

DM 9,—

5 oder 10 oder 15 mm Spalraum

DM 15,—

### 3. Besonderes oder doppeltes Richten, Stabstahl gelangt durch öffentliche Versteigerung zur Aus-

lieferung. Wird Stabstahl besonders oder doppelt so oft bestellt, beträgt der Aufpreis

DM 7,—

### 4. Abmessungsaufpreise

Flach- und V-förmig Stabstahl

Normallängen bis 12 m

für Normabmessungen bis 15 mm

D, kg mm	a) Normal-Länge Aufpreis DM	b) Moniereisen Aufpreis DM
7,5 bis unter 10	25,—	16,50
10 bis unter 12	18,50	12,90
12 bis unter 14	12,50	8,—
14 bis unter 16	9,—	6,—
16 bis unter 20	5,—	3,50
20 bis unter 25	—	—
115 bis unter 120	12,50	—
120 bis unter 130	15,—	—
130 bis unter 150	18,50	—
150 bis unter 160	25,—	—
160 bis unter 170	30,—	—
170 bis unter 180	37,—	—
180 bis 210	45,—	—

#### b) Sechskantstahl

Normallängen bis 12 m

Schulssweite mm	Aufpreis DM
8 bis unter 10	37,50
10 bis unter 12	27,75
12 bis unter 14	18,75
14 bis unter 16	13,50
16 bis unter 20	7,50
20 bis unter 25	6,—
25 bis unter 62	5,—
62 bis einschl. 70	10,—

II/13

# POOR ORIGINAL

## f) Winkelstahl — ungleichenklig und rundkantig

Normallängen 3 bis 6 1/2 m.

für Winkelstahl über 100 mm S-benklänge 6 bis 15 m

Abmessungen mm			Aufpreis DM/t	Abmessungen mm			Aufpreis DM/t
20	20	3	73,50	65	115	8, 10	9,—
		4	57,00	65	130	8	12,30
20	40	3	61,00			10	9,—
		4	46,40	75	100	8	12,30
30	15	4	36,80			10	6,—
		5	30,40	75	150	9	18,40
40	60	5, 6	18,40			11, 13	12,30
		7	12,30	80	120	8	12,30
40	80	6	15,—			10, 12	9,—
		8	9,50	90	130	10, 12	12,30
50	75	6	15,10			14	9,—
		8	6,—	100	150	10	18,40
50	100	6	12,30			12, 14	12,30
		8	8,50	120	180	12	22,—
55	80	6	18,40			14, 16	16,—
		8, 10	6,—	120	200	12	31,—
60	90	8	6,—			14, 16	18,40
65	80	9, 10	6,—	150	200	12	36,—
65	100	7	11,—			16, 18	22,—
		9	6,—				

## g) T-Stahl — hochsteig und rundkantig

Normallängen 3 bis 6 1/2 m

T-Fl. Bezeichnung			Abmessungen mm	Aufpreis DM/t
T 2 1/2	25	3 1/2		62,—
T 3	30	4		50,—
T 4	40	5		36,50
T 5	50	6		24,30
T 6	60	7		24,30
T 8	80	9		24,30

## h) T-Stahl — hochsteig und scharfkantig

Normallängen 3 bis 6 1/2 m

Abmessungen mm			Aufpreis DM/t
25	3 1/2		73,50
30	4		61,00
35	4 1/2		65,—
40	5		36,50

## i) U-Stahl

Normallängen 3 bis 6 1/2 m

U-Fl. Bezeichnung				Abmessungen mm	Aufpreis DM/t
U 5	50	38	5	7 1/2	36,50
	60	38	5	7	36,50
U 6 1/2	65	42	5 1/2	7 1/2	30,60

H/15



# POOR ORIGINAL

## c) Für Einengung der Abmessungstoleranzen

	um mindestens die Halbte	um weniger als die Halbte
der nach der Norm zulässigen Toleranzen betragen die Aufpreise für Rundmaterial	DM 8,-	DM 4,-
für Vierkantmaterial	DM 10,-	DM 5,-
für Flachmaterial	DM 10,-	DM 5,-
für Sechskantmaterial	DM 13,-	DM 6,50

Der Aufpreis von DM 10,- für Rundmaterial gilt auch für senkrechten Schrauben-, Nieten- und Ketten-  
stahl.

## d) Flachstahl

Normallängen  $\leq$  bis 60 m.

Dicke mm	Breite mm					
	14 bis unter 20	20 bis unter 25	25 bis unter 40	40 bis unter 75	75 bis unter 110	110 bis unter 140
5 bis unter 6,5	50,00	25	12,50	12,50	25	15
6,5 bis unter 10	25	12,50	—	—	12,50	25
10 bis unter 20	12,50	6,25	—	—	7,5	12,50
20 bis unter 30	—	—	—	—	5,00	5,00
30 bis unter 50	—	—	—	—	15	15
50 bis unter 60	—	—	—	—	18	18

Aufpreis für gerippten Flachstahl (einschl. Federstahl)

DM 20,-

Für Flachstahl mit abgerundeten Kanten kommt neben dem Profilaufpreis ein Aufpreis von DM 15,-  
zur Berechnung.

## e) Winkelstahl - gleich- und ungleichseitig

Normallängen  $\leq$  bis 60 m.

für Winkelstahl über 100 mm Schenkellänge 60-15 m.

Abmessungen mm			Aufpreis DM t	Abmessungen mm			Aufpreis DM t
20	3	—	5,5	60	6, 8	—	—
—	4	—	42,50	70	7, 9	—	—
25	3	—	42,50	75	8, 10	—	—
—	4	—	31,20	80	8, 10	—	—
30	4	—	29,50	90	9, 11	—	—
—	5	—	18,40	100	10, 12, 14	—	—
35	4	—	24,50	120	11, 13, 15	—	—
—	5	—	18,40	140	13, 15, 17	—	—
40	4	—	18,40	150	14, 16, 18	—	—
—	5	—	12,—	160	15, 17, 19	—	—
45	5	—	9,—	180	16, 18	—	18,40
—	7	—	5,—	200	16, 18, 20	—	18,40
50	5, 6	—	5,—	—	—	—	—

# POOR ORIGINAL

## k) Halbbrundatakt, normal

(Höhe = halbe Breite)  
Normalabmessungen 1 bis 60 kg

Abmessung mm	Aufpreis DM
50 x 25	25,-
60 x 30	21,50
75 x 37,5	21,50

## l) Flachbrundatakt

Normalabmessungen 1 bis 60 kg

Profil	Aufpreis DM
6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60	67,-

für sämtliche Profile

## m) Sonderprofile

Doppelkopfprofil 108, 120 und 138 mm	DM 10,-
Kranbalkenprofil 180 mm und 180 mm, Normabmessungen 180, 120 mm	DM 107,50
Hornblechprofil 675	DM 75,50
Hornblechprofil 775	DM 63,-
Hornblechprofil 1075	DM 117
Schulterblechprofil 1075	DM 110
Seitenringprofil 6, 60 kg und 7	DM 55,-
Seitenringprofil 8 und 107	DM 40,-
Verschleißringprofil 60 kg	DM 57,50
Sprengprofil	DM 57,50
Ovalblechprofil 180 x 10 mm	DM 20,-
Ovalblechprofil 220 x 10 mm	DM 26,50
Winkelblechprofil (siehe oben) Aufpreis für das Profil	DM 14,50
Schalblech 65 x 65 x 10 mm	DM 33,50
Rostblechprofil 120 x 100 x 24 x 100 mm	DM 92,80
Winkelblechprofil 80 x 8 mm	DM 123,-
Winkel 100 x 100 x 15 mm, rund und sechskantig für Wagnereisenbeton	DM 15,-

## 5. Güteraufpreise siehe Güteraufpreisliste Teil VII

## 6. Güterprüfungen siehe besondere Liste Teil VIII

## 7. Güter

DM 39,-

## 8. Schnittkosten bei Lieferung ab Lager

(Die Preise dieser Liste verstehen sich für jeden auf bestimmtes Maß verlangten Stab.)

### a) Runde-, Vierkant- und Sechskantstahl

Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM
5-11	— 05	— 05	105	2,60	3,30
12	06	07	110	2,85	3,60
15	09	12	115	3,15	4,-
20	13	18	120	3,40	4,30

\*) Für andere Längen als Normalabmessungen von 1 bis 12 m bei Kranbalkenprofilen gelten folgende Aufpreise:

1 bis unter 1 m

über 12 bis 14 m

über 14 bis 16 m

\*) Für jeden angefangenen Meter 10 m weitere

\*) Bei Hornblechprofil und Schulterblechprofil beträgt der Aufpreis für feste Längen

DM 8,40  
DM 10,50  
DM 18,80  
DM 4,50  
DM 6,50

II/16

# POOR ORIGINAL

Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM	Abmessung mm	rund DM	vier- und sechskant DM
25	20	25	125	3,70	4,70
30	25	30	130	4,--	5,--
35	30	35	135	4,30	5,45
40	340	50	140	4,65	5,90
45	3,50	60	145	4,95	6,30
50	3,60	75	150	5,30	6,75
55	3,75	90	155	5,65	7,20
60	3,90	1,10	160	6,05	7,70
65	4,--	1,25	165	6,40	8,15
70	4,15	1,45	170	6,80	8,65
75	4,35	1,70	175	7,25	9,20
80	4,50	1,90	180	7,65	9,70
85	4,70	2,15	190	8,50	10,80
90	4,90	2,40	200	9,--	12,--
95	5,15	2,70	210	9,50	13,50
100	5,45	3,--			

Für die Zwischenabmessungen kommen die Schnittkosten der nächsthöheren Abmessung zur Berechnung.

## bei anderen Profilen

Metergewicht multipliziert mit DM 1,06 auf volle Pfennige nach oben abgerundet, mindestens jedoch DM 1,05 je Stab.

Erfolgt bei besonders großen Längen (es besteht Versuche wegen einer ungenauen Teilung, so werden die Schnittkosten lediglich für jeden erforderlichen Schnitt berechnet.

## 9. Hst-Stabstahl Stabstahl in kurzen Enden

DM 268 -- 1 ohne jeden  
DM 278 -- 1 Aufpreis.

10. Wird vom Besteller Lieferung in Bündeln unter 25 t Gewicht vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis für Bündelung DM 1,-- je t. Für Bündelgewicht von 25 t und mehr wird kein Aufpreis berechnet.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W6 für Walddraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t. für Material in gehaspelten Ringen von etwa 30 bis 60 kg)

### 1. Grundpreis

DM 361,—

### 2. Abmessungsaufpreise

#### a) Rund, vierkant und sechskant

D, ke- mm	rund DM	vierkant, sechskant DM
5,5	5,50	—
6 bis unter 7	—	7,50
7 bis unter 8	—	12,50
9 bis unter 10	6,50	14,50
10 bis einschl. 11	11,50	20,50

#### b) Flachwalddraht 1,5 bis einschl. 3 mm dick

Breite mm	DM
8 bis unter 11	25,50
11 bis unter 15	18,50
15 bis unter 30	9,50

#### c) Aufpreis für abweichende Runden

DM 8,—

### 3. Güteaufpreise siehe Güteaufpreislste, Teil VII.

### 4. Glühen

DM 30,—

### 5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.

### 6. H.-Walddraht

DM 361,—

ohne jeden Aufpreis

# POOR ORIGINAL

## Profilste W 7 für Handstahl, warm gewalzt

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

### 1. Grundpreis

DM 381,—

### 2. Abmessungsaufpreis

Breite mm	Dicke mm					
	3	4	5	6	7	8
25	12,50	10,0	12,50	20,0	25,0	32,50
30 und 35	7,50	7,50	7,50	10,0	15,0	25,0
40 und 50	—	5,0	5,0	7,50	12,50	17,50
60	—	5,0	5,0	10,0	12,50	25,0
70 und 80	10,0	7,50	7,50	12,50	20,0	25,0
100	10,0	10,0	7,50	12,50	20,0	27,50
120 und 150	12,50	10,0	12,50	17,50	22,50	35,0

### 3. Folienhandstahl für Fahrradrollen, Abmessungsaufpreis

DM 40,—

### 4. Schneiden auf Längen

a) Stablänge über 5 m

Toleranz	Aufpreis je t DM
± 10 oder ± 20 mm	11,50
über ± 10 bis unter ± 100 mm	11,50
± 100 bis unter ± 250 mm	8,50
± 250 mm	7,—

b) Für Stablängen unter 5 m und über 1 m

werden zu den Aufpreisen die folgende Zuschläge berechnet:

bei Längen unter 1 bis 0,5 m	DM 8,—
bei Längen über 0,5 bis 7 m	DM 4,—
bei Längen über 7 bis 10 m	DM 8,—

c) Die Zuschläge unter b) ermäßigen sich um 50%, wenn die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe vom Besteller mit übernommen werden.

d) Der unter a) für ± 250 mm Toleranz festgelegte Aufpreis gilt auch dann, wenn:

1. keine Toleranz vorgeschrieben wird, sondern bestimmte Längen bestellt werden, z. B. mindestens 5 m, ± 4 bis 5 m usw.
2. zwar eine kleinere Toleranz als ± 250 mm vorgeschrieben wird, der Besteller jedoch die beim Zuschneiden beim Werk anfallenden kürzeren Stäbe mit übernimmt.

### 5. Güteaufpreis siehe Güteaufpreislste, Teil VII

### 6. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII

### 7. He-Handstahl, warm gewalzt ohne jeden Aufpreis

DM 321,—

# POOR ORIGINAL

## Preisliste WS für Breitenflachstahl (Universalsorten)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

### 1. Grundpreis

DM 350,-

### 2. Abmessungsaufpreis

Die Aufpreise gelten für Breitenflachstahl von 160 bis 900 mm Breite und 5 bis 60 mm Dicke. Als Normallänge gilt 3 bis 12 m, soweit nicht durch die Herstellungsverhältnisse für die dickeren Sorten eine kleinere Länge als 12 m bedingt ist.

#### a) Aufpreise für Dicken

Von	bis unter	DM
5 mm	7 mm	22,50
7 mm	8 mm	10,50
8 mm	15 mm	4,50
15 mm	25 mm	9,-
25 mm	30 mm	21,-
30 mm	40 mm	36,-
40 mm	50 mm	45,-
50 mm	60 mm einschl.	

#### b) Aufpreise für Breiten

Von	bis unter	DM
160 mm	200 mm	27,-
200 mm	250 mm	19,50
250 mm	300 mm	14,-
300 mm	400 mm	10,50
400 mm	500 mm	7,75
500 mm	700 mm	4,50
700 mm	900 mm einschl.	

Als normale Mindeststärke für die verschiedenen Breiten gilt 1% der Breite  $\pm 1$  mm, z. B. für 600 mm Breite 6 mm  $\pm 1$  mm = 7 mm. Für dünnere Sorten gilt der Aufpreis der nächstniedrigeren Dickengruppe, also z. B. für 900  $\pm 9$  mm der Aufpreis der Dickengruppen 7 bis unter 8 mm. Handelt es sich hierbei um Dicken von 5 bis unter 7 mm, so beträgt der Dickenaufpreis DM 40,- je t.

#### c) Aufpreise für Längen

Gemauerte Längen

mit  $\pm 100$  oder  $\pm 200$  oder  $\pm 300$  mm Spielraum

DM 1,50

mit  $\pm 50$  oder  $\pm 100$  oder  $\pm 150$  mm Spielraum

DM 1,50

Überlängen

für jeden angefangenen Meter über Normallänge bezogen auf das Gewicht des ganzen Stabes.

DM 4,-

Unterlängen

bei Längen von 2000 bis unter 3000 mm

DM 2,-

bei Längen von 1000 bis unter 2000 mm

DM 4,-

### 3. Glätten

DM 30,-

### 4. Güteaufpreis siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

### 5. Werkstoffprüfungen siehe Liste, Teil VIII.

### 6. Ein-Breitenflachstahl

DM 290,-

ohne jeden Aufpreis.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 9 für Großblech einseitl. Kesselfleisch

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis ..... DM 339,—

### 2. Aufpreise für Größe und Dicke bei glattem Blech

#### a) Aufpreise für Breiten und Längen

Die größten aufpreisfreien Formate betragen:

bei einer Dicke von	Breite und Durch- messer bis zu mm	Länge bis zu mm
5 mm	1100	4500
6 mm	1500	5000
7 mm	1600	5000
8 mm	1700	5500
9 mm	1800	6000
10 mm bis unter 12 mm	1900	6500
12 mm bis unter 15 mm	2100	7000
15 mm bis unter 20 mm	2300	8000
20 mm bis unter 25 mm	2500	8000
25 mm bis unter 30 mm	2600	8000
30 mm bis unter 35 mm	2700	8000
35 mm bis unter 40 mm	2800	8000
40 mm und mehr		nach Vereinbarung

Für bestellte größere Formate werden folgende Aufpreise berechnet:

Breite: für jede angefangene 100 mm Mehrbreite DM 1,50

Länge: für jede angefangene 100 mm Mehrlänge DM 1,50

Blech unter 1000 mm Breite kostet für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM 1,40

#### b) Aufpreise für Dicken

Die Aufpreise betragen bei einer Dicke von

5 mm für alle Güten	DM 20,—
6 mm für alle Güten	DM 15,—
7 mm für alle Güten	DM 12,—
8 mm für alle Güten	DM 8,—
9 mm für alle Güten	DM 4,—
10 mm bis unter 40 mm für alle Güten	DM —

	unter 50 kg Festigkeit DM	ab 50 kg Festigkeit DM
40 bis unter 45 mm Dicke	4,50	6,75
45 bis unter 55 mm Dicke	14,50	21,75
55 bis unter 65 mm Dicke	30,—	45,—
65 bis unter 75 mm Dicke	52,50	78,—
75 bis unter 85 mm Dicke	75,—	112,—
85 bis unter 95 mm Dicke	100,—	150,—
95 bis unter 105 mm Dicke	125,—	185,—
105 bis unter 115 mm Dicke	150,—	225,—
115 bis einsehl. 130 mm Dicke	180,—	270,—

# POOR ORIGINAL

### 3. Aufpreise für Riffblech

a) Die Aufpreise für Dicken und Riffelung betragen für:

5 mm Grunddicke ..... DM 32,50  
6 mm Grunddicke ..... DM 25,—

b) Aufpreise für Breiten und Längen:

Die normalen formataufpreisfreien Formate für gemasterte Bleche sind  
1000 bis einschl. 1250 mm Breite und  
4000 mm Länge.

Bei Übers breiten der normalen Breite werden für jede angefangene 1000 mm Mehrbreite  
berechnet ..... DM 1,50

Bei Übers breiten der normalen Länge werden für jede angefangene 100 mm Mehrlänge  
berechnet ..... DM —,50

Bleche unter 1000 mm Breite kosten für jede angefangene 25 mm Unterbreite unter 1000 mm DM —,40

Wird vorgeschrieben, daß die Schnittkanten der Bleche genau parallel zu den Mittellinien der Riffel-  
kanten verlaufen sollen, so wird ein weiterer Aufpreis von DM 0,— berechnet.

### 4. Aufpreise für Form

Runde und halbunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grund-  
preis zuzüglich Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.

Sonstige Formbleche von mindestens 1000 mm Länge und mindestens 1000 mm Breite werden als recht-  
winklige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

Rechtwinklige, Rund- und Skizzenbleche von weniger als  $\frac{1}{2}$  qm Fläche bedingen zu den in Frage kom-  
menden Aufpreisen noch einen Mehrpreis von DM 18,—.

### 5. Aufpreise für Richten

a) Die Richtaufpreise lt. folgender Tabelle verstehen sich für besonderes maschinelles Richten mittels  
Rollerichtmaschine von Blechen bis 3200 mm Breite und bis 60 mm Dicke, ohne Gewähr für völlige  
Ebendheit der Bleche.

Das Richten von Blechen über 60 mm Dicke ist besonders zu vereinbaren.

b) Für Rund- und Skizzenbleche ergeben sich die Richtkosten aus der Größe und dem Gewicht der zu  
ihrer Herstellung erforderlichen rechtwinkligen Bleche.

Dicke mm von bis unter	Breite			
	bis 1500 mm DM	1501 bis 2000 mm DM	2001 bis 2500 mm DM	über 2501 bis 3200 mm DM
5	26,—	34,—	45,—	54,—
6	18,—	23,—	32,—	38,—
7	15,—	18,—	25,—	30,—
8	12,—	15,—	21,—	25,—
9	10,—	13,—	17,—	22,—
10	8,—	11,—	15,—	20,—
12	7,—	9,—	12,—	17,—
15	6,—	8,—	10,—	14,—
20	4,—	5,50	8,—	10,—
30	3,—	4,—	6,—	8,—
40 bis einschl. 60	24,—	26,—	30,—	40,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vor-  
schreibt, oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich  
vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche  
lt. Vertrag gerichtet geliefert hat. Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt,  
werden außer dem Aufpreis für Richten für Be- und Entladen DM 4,— berechnet.



# POOR ORIGINAL

6. **Guteaufpreise** siehe Guteaufpreisliste, Teil VII

7. **Werkstoffprüfung** siehe Liste, Teil VIII.

## 8. Wärmebehandlung

- a) **Aufpreis für Glühen** DM 30,-  
b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung gegluhter Bleche vertraglich vereinbart ist.
- c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohngluhen zugeführt, werden für Glühen DM 34,-  
je t berechnet als Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.
- d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen gesandt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.
- e) **Zweimalige Wärmebehandlung bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen**  
Wenn es sich bei Grobblechen in außergewöhnlichen Längen erforderlich macht, sie nach dem Normmaß zur Entspannung nochmals zu glühen, ist es zulässig, das zweite Glühen ebenfalls zu berechnen, sofern vom Lieferwerk eine entsprechende Berechnung vorgenommen worden ist.

## 9. Unbeschnittene Bleche

- a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschrittene Bleche. Werden L-f-Bleche geliefert, die nur an Kopf und Fuß beschitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:
  - aa) für aus Rohrahmen hergestellte Bleche,
  - ab) für aus Platten und aus vorgewalzten Rahmen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.
- Der sich hierbei ergebende Verschrott wird nicht berechnet.
- Aus Platten und aus vorgewalzten Rahmen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

10. **Waldenblech** ist L-f-Blech und wird zum Preis von L-f-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabzuges von DM 20,- je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,- je t.

## 11. Ha-Grobbloch

- a) Grundpreis DM 27,-
- b) Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreisliste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,-. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- c) Werden Ha-Bleche unbeschitten geliefert, so wird auf den Preis für Ha-Bleche ein Preisnachlaß von DM 10,- je t für unbeschittene Ausführung gewährt.

## 12. a) Stuckbleche

- b) **Kopfenbleche** DM 245,-
- c) **Stressentfall** DM 169,-
- DM 113,-

Zu den unter 12a-c genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste für Bleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

1. Grundpreis ..... DM 362,—

### 2. Aufpreise für Größe

Die größten aufpreisfreien Formate betragen für die Dicken 3 und 3,5 mm ..... 3,5 qm Fläche  
 3,5 m Länge  
 1,30 m Breite  
 für die Dicken 4, 4,5 und 4,75 mm ..... 4 qm Fläche  
 4 m Länge  
 1,35 m Breite

Bei Überschreiten der vorstehenden Größen beträgt der Aufpreis für jede angefangene

0,10 qm Mehrfläche ..... DM 1,10  
 100 mm Mehrlänge ..... DM 1,10  
 50 mm Mehrbreite ..... DM 1,10

### 3. Aufpreise für fixes Maß

Der Aufpreis für fixes Maß, der für alle anderen Formate als 1000 x 2000 mm und 1250 x 2500 mm berechnet wird, beträgt bei Bestellung von weniger als 5 t in einer Abmessung und Dicke zur ungetrennten Verladung ..... DM 7,20

### 4. Aufpreise für Form

Runde und halbrunde Bleche bedingen einen Aufpreis von 30% des Vollpreises (Vollpreis = Grundpreis und Aufpreise) ohne besondere Berechnung eines Fixmaßaufpreises.

Sonstige Formbleche werden als rechteckige Platten berechnet unter Vergütung von DM 25,— für 1000 kg entfallenden Schrott.

### 5. Aufpreis für Richten

Für besonders maschinelles Richten, ohne Gewähr für völlige Ebenheit der Bleche, betragen die Aufpreise

bis 1500 mm Breite ..... DM 9,—  
 1501 bis 1600 mm Breite ..... DM 15,—  
 1601 bis 1700 mm Breite ..... DM 20,—  
 1701 bis 1800 mm Breite ..... DM 25,—  
 1801 bis 1900 mm Breite ..... DM 35,—  
 1901 bis 2000 mm Breite ..... DM 45,—

Der Aufpreis für Richten wird berechnet, wenn die Norm für die betreffenden Bleche Richten vorschreibt oder wenn der Besteller die Bleche gerichtet wünscht bzw. wenn das Richten vertraglich vereinbart ist. Die Aufpreise für Richten gelten für Vollgeschäfte, d. h. wenn das Walzwerk Bleche lt. Vertrag gerichtet geliefert hat.

Werden einem Werk Bleche zum Richten im Lohn zugeführt, werden außer dem Aufpreis für Richten DM 4,— für Be- und Entladen berechnet.

### 6. Güteaufpreise siehe Güteaufpreisliste, Teil VII.

### 7. Wucheraufschläge siehe Liste, Teil VIII.

### 8. Wärmebehandlung

a) Aufpreis für Glühen ..... DM 30,—

b) Der Aufpreis zu a) gilt für alle Bleche, bei denen die Lieferung geglühter Bleche vertraglich vereinbart ist.

c) Werden einem Lieferwerk Bleche zum Lohnglühen zugeführt, werden für Glühen ..... DM 30,— je t berechnet, ab Werk bei frachtfreier Anlieferung der Bleche an das Glühwerk.

22/20

**POOR ORIGINAL**

d) Werden Bleche auf Wunsch des Bestellers vom Herstellerwerk an ein anderes Werk zum Glühen geschickt, so wird dem Besteller die Fracht vergütet, wie sie bei direktem Versand vom Herstellerwerk bis zum Empfangsbahnhof der endgültigen Verwendungsstelle entstanden wäre. Die tatsächlichen Frachtkosten gehen zu Lasten des Bestellers.

#### 9. Unbeschnittene Bleche

a) Die Preise dieser Liste gelten für allseitig beschnittene Bleche. Werden Ia-Bleche geliefert, die nur am Kopf und Fuß beschnitten sind, so wird der Preisberechnung das theoretische Gewicht des beschnittenen Bleches zugrunde gelegt, und zwar:

aa) für aus Rohbrammen hergestellte Bleche.

ab) für aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche, wenn diese in festen (fixen) Maßen bestellt worden sind.

Der sich ergebende Verschnitt wird nicht berechnet.

Aus Platinen und aus vorgewalzten Brammen hergestellte Bleche mit geraden Walzkanten, die nicht in festen (fixen) Maßen bestellt wurden, werden mit dem vollen Materialgewicht berechnet.

10. **Wildmaßblech** ist Ia-Blech und wird zum Preise von Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,— je t. Formataufpreise werden nicht berechnet. Die Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 26,— je t.

#### 11. IIa-Mittelbleche

a) Grundpreis ..... DM 290,—

b) Guteaufpreise werden nach der Guteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch mit höchstens DM 15,—. Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.

c) Werden IIa-Bleche unbeschnitten geliefert, so wird auf den Preis für IIa-Blech ein Preisnachlaß von DM 10,— je t für unbeschnittene Ausführung gewährt.

12. a) **Stückbleche** ..... DM 247,—

b) **Kopfbündelbleche** ..... DM 183,—

c) **Streifenentfall** ..... DM 123,—

Zu den unter 12a)–c) genannten Preisen kommen keine Aufpreise zur Berechnung.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste WII für Stahlbleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Feinbleche werden gegluht geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

Diese Preisliste umfaßt folgendes Material:

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Markenbezeichnung
27 56 59 10	Schwarzblech I	St 1 23
	Schwarzblech II, kastengegluht	St II 23
	Emalther- und Verzinkungsblech	St III 23

### 1. Ia-Blech

#### a) Normalgrößen

Die unter b) genannten Preise verstehen sich für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen) lt. DIN 1541 Bl. 1.

Dicke mm	Breite x Länge mm
0,5 bis 1,25	800 x 1000 1000 x 2000
1,5 bis 2,75	800 x 1000 1000 x 2000 1250 x 2500

Zwischendicken sind zu vermeiden.

Vorkommendenfalls werden diese zum Preis der nächstbunteren Sorte berechnet.

#### b) Preisliste

Dicke mm	St I 23 DM	St II 23 kastengegluht DM	St III 23 DM
0,5	550,-	562,-	590,-
0,56	529,-	540,-	557,-
0,63	516,-	518,-	545,-
0,75	491,-	502,-	519,-
0,88	485,-	497,-	514,-
1,0	471,-	482,-	500,-
1,25	469,-	481,-	498,-
1,5	456,-	467,-	484,-
1,75	453,-	464,-	481,-
2,0	430,-	442,-	459,-
2,25	419,-	430,-	447,-
2,5	409,-	420,-	437,-
2,75	399,-	410,-	428,-

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für Ia-Blech, abzüglich eines Premabeschlages von DM 30,- je t, mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fließmaß-Aufpreise.

II/51

# POOR ORIGINAL

c) *Aufpreise für Format, Streifenblech, fixes Maß sowie rundes und halbrundes Blech*

1	2	3	4	5	6	7	8
Dicke	Mehrbreite	Mehrlänge	Je angefangene	Unterbreite ab	Streifenblech	Fixes Maß	Rundes
mm	mm	mm	100 mm Mehrbr.	950 mm für jede	je angefangene	DM <sup>1)</sup>	und halbrundes
			200 mm Mehrbr.	angefangene	10 mm unter		Blech einschli.
			DM	50 mm	330 mm Breite		fixes Maß
				DM	DM <sup>2)</sup>		DM
0,5	1000	2000	36	16,50	9,50	25,-	187,-
0,56	1000	2000	34,-	14,-	9,-	23,-	180,-
0,63	1000	2000	18,-	13,50	8,50	22,50	176,-
0,75	1000	2000	10,-	12,50	8,-	21,-	167,-
0,88	1000	2000	7,-	12,-	7,50	20,-	165,-
1,0	1000	2000	4,50	11,-	5,50	20,-	161,-
1,25	1000	2500	4,50	10,50	5,50	19,-	160,-
1,5	1250	2500	4,50	10,-	3,50	18,50	156,-
1,75	1250	2500	4,50	9,-	3,50	18,50	155,-
2,0	1250	2500	4,-	8,-	3,50	18,-	147,-
2,25	1250	2500	4,-	7,50	3,50	18,-	143,-
2,5	1250	2500	4,-	7,-	3,50	18,-	140,-
2,75	1250	3000	2,-	5,-	3,-	17,-	137,-

Bei *Verschnittblech*, abgesehen von rundem und halbrundem Blech, wird das dazu erforderliche rechteckige Blech berechnet; für das Gewicht des Verschnittes werden DM 17,- vergütet.

d) *Güteaufpreise* siehe Güteaufpreislste, Teil VII.

e) *Sonstige Aufpreise*

Garantierte Schweißbarkeit	DM 12,-
Sonderglühen	DM 55,-
(Erhöhte Ansprüche gegenüber DIN bzw. Glühen nach anderen Normen oder technischen Bedingungen)	
Besonderes maschinelles Richten	DM 15,-
Extra Richten, einschli. besonderes maschinelles Richten	
0,5 mm bis unter 1,0 mm	DM 60,-
1,0 mm bis unter 1,5 mm	DM 35,-
1,5 mm bis 2,75 mm	DM 25,-
Auf Anschlag schneidend (2 bis 3 mm Abweichung)	
1,0 mm und dicker	DM 25,-
unter 1,0 mm	DM 30,-
Signode-Verpackung	DM 2,-

f) *Werkstoffprüfungen* siehe Liste, Teil VIII.

- <sup>1)</sup> Wird Streifenblech in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert, so entfällt der Fixmaß-Aufpreis (Spalte 7).  
<sup>2)</sup> Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 1 a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 1000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet.

# POOR ORIGINAL

## 2. Ha-Blech

Dicke mm	St I 23 DM	St II 23 kastengeglüht DM	St III 23 DM
0,5	488,-	499,-	514,-
0,56	469,-	479,-	494,-
0,63	457,-	467,-	482,-
0,75	436,-	445,-	461,-
0,88	430,-	440,-	455,-
1,0	418,-	427,-	443,-
1,25	417,-	426,-	442,-
1,5	405,-	415,-	430,-
1,75	402,-	412,-	427,-
2,0	382,-	392,-	408,-
2,25	373,-	382,-	398,-
2,5	364,-	373,-	389,-
2,75	355,-	365,-	380,-

Wird Ha-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für La-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

## 3. Stückblech

Dicke mm	St I 24 DM	St II 24 kastengeglüht DM	St III 24 DM
0,5	429,-	439,-	452,-
0,56	412,-	421,-	435,-
0,63	402,-	411,-	425,-
0,75	383,-	392,-	406,-
0,88	379,-	387,-	400,-
1,0	367,-	376,-	390,-
1,25	366,-	374,-	389,-
1,5	356,-	365,-	379,-
1,75	354,-	363,-	376,-
2,0	347,-	346,-	359,-
2,25	328,-	347,-	350,-
2,5	320,-	328,-	342,-
2,75	299,-	321,-	344,-

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für La-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

## 4. Kopfenblech, unsortiert

Vollpreis ..... DM 220,-

## 5. Streifenblech, unsortiert

Vollpreis ..... DM 179,-

# POOR ORIGINAL

## Produkt: WE für Qualitätsbleche

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

Qualitätsbleche werden geglätt geliefert nach Verfahren, wie sie im Lieferwerk zur Erzielung der nach DIN oder TGL festgelegten Gütewerte üblich sind.

### 1. Diese Preislisle umfasst folgenden Material:

Warennummer	Benennung nach DIN 1623	Gruppen- bezeichnung (Gutegruppe)	Marken- bezeichnung
27 56 51 10	Ziehblech I	V	St V 23
	Ziehblech II	VI	St VI 23
27 56 51 30	Tiefziehblech, matt	VIIa	St VII 23
	Tiefziehblech, dressiert	VIIb	St VII 23
	Sondertiefziehblech t, matt	VIIIa	St VIII 23 t
	Sondertiefziehblech t, dressiert	VIIIb	St VIII 23 t
	Sondertiefziehblech k, für Karosseriezwecke	VIIIc	St VIII 23 k
27 56 51 50	Bekleidungsblech	IX	St IX 23
27 56 51 00	Karosserieblech	X	St X 23

Die Preislisle ist auch für die Dicken 3 mm und darüber, soweit sie in Güten nach DIN 1623 bestellt und geliefert werden, maßgebend.

### 2. 1a-Blech

#### a) Normalgrößen

Die unter 2b genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

Dicke mm	Breite - Länge mm
0,2 bis 0,24	500 - 1000
0,28	500 - 1000
	600 - 1200
0,32 und 0,38	600 - 1200
	700 - 1400
0,44	800 - 1600
0,5 und dicker	800 - 1600
	1000 - 2000

Für 1 mm und dünner gilt außerdem die Größe 500 x 760 mm als Normalgröße. Zwischendicken sind zu vermeiden. Vorkommendenfalls werden diese zum Preise der nächstdünneren Sorte berechnet.

#### b) Preise

Dicke mm	Gutegruppe							
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX X
0,2	1008,-	1125,-	1197,-	1251,-				
0,22	963,-	1035,-	1143,-	1188,-				
0,24	916,-	990,-	1102,-	1143,-				
0,28	863,-	895,-	1012,-	1048,-				
0,32	792,-	822,-	948,-	984,-				
0,38	720,-	747,-	878,-	900,-				
0,44	704,-	727,-	850,-	880,-				

# POOR ORIGINAL

## b) Preise (Fortsetzung)

Dicke mm	Gutegruppe								
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX	X
0,5	679,-	702,-	832,-	858,-	877,-	903,-	948,-	925,-	970,-
0,56	663,-	686,-	814,-	837,-	868,-	891,-	927,-	904,-	949,-
0,63	644,-	663,-	796,-	818,-	850,-	872,-	908,-	886,-	931,-
0,75	597,-	614,-	739,-	768,-	821,-	840,-	858,-	835,-	880,-
0,88	595,-	606,-	745,-	763,-	816,-	834,-	872,-	830,-	875,-
1 bis unter 2	553,-	562,-	690,-	700,-	799,-	809,-	818,-	796,-	840,-
2	531,-	538,-	649,-	657,-	749,-	757,-	757,-	734,-	779,-
dicker als 2	514,-	521,-	624,-	630,-	735,-	742,-	742,-	720,-	765,-

Für Wildmaßblech gelten die gleichen Preise wie für La-Blech, abzüglich eines Preisabschlages von DM 30,- je t mit den listenmäßigen Aufpreisen, jedoch ohne Format- und Fixmaß-Aufpreis.

## c) Aufpreise für Breite

Mehrbreite mm	Dicke mm						
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32	0,38	0,44
531 550	18,-	9,-	9,-				
551 600	27,-	18,-	9,-				
601 650	36,-	27,-	18,-				
651 700	54,-	36,-	27,-				
701 750	72,-	54,-	36,-				
751 800	90,-	72,-	48,-				
801 850	110,-	90,-	60,-				
851 900				36,-	27,-	14,50	
901 950				64,-	54,-	21,50	
951 1000				90,-	81,-	32,50	
1001 1050				108,-	99,-	45,-	
1051 1100					117,-	90,-	
1101 1150					135,-	108,-	
1151 1200						126,-	
1201 1250						154,-	
						180,-	

Mehrbreite mm	Dicke mm				1 und dicker
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	
1001 1050	51,-	30,-	19,50	13,-	
1051 1100	68,-	42,-	28,-	20,50	12,50
1101 1200	118,-	85,-	53,-	40,-	23,-
1201 1300	176,-	135,-	88,-	66,-	41,-
1301 1400			134,-	104,-	77,-
1401 1500			183,-	142,-	113,-
1501 1600			237,-	180,-	149,-
1601 1700			299,-	218,-	185,-
1701 1800			368,-	264,-	220,-
1801 1900			438,-	318,-	260,-
1901 2000			512,-	376,-	300,-
2001 2100					400,-
2101 2200					500,-



# POOR ORIGINAL

## c) Aufpreise für Breite (Fortsetzung)

Unterbreite mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
950 901	20,70	17,50	16,50	15,50	12,-
900 801	41,-	35,-	33,-	31,-	24,-
800 701	82,80	70,-	68,-	62,-	48,-
700 601	124,-	106,-	99,-	93,-	72,-
600 501	165,60	140,-	132,-	124,-	96,-

## d) Aufpreise für Mehrlänge

Mehrlänge mm	Dicke mm					
	0,20	0,22	0,24	0,28	0,32 0,38	0,44
1001 1050	9,-	9,-	9,-			
1051 1100	18,-	18,-	18,-			
1101 1150	27,-	27,-	27,-			
1151 1200	36,-	36,-	36,-			
1201 1250	45,-	45,-	45,-			
1251 1300	54,-	54,-	54,-			
1301 1350	63,-	63,-	63,-			
1351 1400	72,-	72,-	72,-			
1401 1450	80,-	80,-	80,-			
1451 1500	108,-	108,-	108,-			
1501 1550	140,-	130,-	126,-			
1551 1600	170,-	150,-	144,-			
1601 1650	200,-	170,-	162,-	21,50		
1651 1700	230,-	200,-	180,-	30,50		
1701 1750			198,-	39,50		
1751 1800			210,-	48,50		
1801 1850			240,-	57,50	21,50	
1851 1900			270,-	66,50	30,50	
1901 1950			300,-	75,50	39,50	
1951 2000			330,-	84,50	48,50	
2001 2050				93,50	57,50	21,50
2051 2100				102,50	66,50	30,50
2101 2150				111,50	75,50	39,50
2151 2200				120,50	84,50	48,50
2201 2250				129,50	93,50	57,50
2251 2300				138,50	102,50	66,50
2301 2350				147,50	111,50	75,50
2351 2400				156,50	120,50	84,50
2401 2450				165,50	129,50	93,50
2451 2500				174,50	138,50	102,50
2501 2500				220,-	180,-	140,-
2601 2700				250,-	210,-	170,-
2701 2800				310,-	250,-	200,-
2801 2900					300,-	240,-
2901 3000					390,-	300,-
3001 3100					480,-	380,-

# POOR ORIGINAL

## d) Aufpreise für Mehrlänge (Fortsetzung)

Mehrlänge mm	Dicke mm				
	0,5	0,56 0,63	0,75	0,88	1 und dicker
2001-2100	11	8	8	5	3
2101-2200	32	29	15	8,50	6,50
2201-2300	72	63	32,50	16	10,50
2301-2500	130	110	52,50	30	21,50
2501-2700	190	150	72,50	46	35,50
2701-2900	300	190	92,50	63	51
2901-3100			112,50	82	67
3101-3300				102	87,50
3301-3500				140	120
3501-3700				180	160
3701-3900				220	200
3901-4100					220
4101-4300					240
4301-4500					260
4501-4700					280
4701-4900					300
4901-5100					320
5101-5300					340
5301-5500					360
5501-5700					380
5701-5900					400
5901-6100					420
6101-6300					

## e) Aufpreise für Streifen

Breite mm	Dicke mm							
	0,5	0,56	0,63	0,75	0,88	1- 1,75	2- 2,25	2,5 und dicker
320-300	20	18	16	14	12	10	8	6
290-250	34	34	34	34	25	20	17	17
250-200	62	62	62	62	46	38	31	31
200-171	86	86	86	86	64	53	42	42
170-150	100	96	96	96	72	60	50	44
140-106	140	124	120	120	90	74	60	60
100-86	160	144	144	144	108	90	72	72
80-50	180	160	154	154	116	100	90	80

## f) Aufpreise für festes Maß, Rundscheiben

Dicke mm	Festes Maß <sup>1)</sup>	Rundscheiben
		einschl. festes Maß
Grüppengruppe V bis VIII:		
0,2	48,-	343,-
0,22	46,-	324,-
0,24	44,-	305,-
0,28	41,-	292,-
0,32	40,-	285,-
0,38	39,-	280,-
0,44	38,-	248,-
0,5	37,-	243,-
0,56	36,-	237,-

1) Der Festmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße, Dicke und Güte zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet. Der Festmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

# POOR ORIGINAL

## f) Aufpreise für festes Maß, Rundscheiben (Fortsetzung)

Dicke mm	Fixes Maß <sup>1)</sup>	Rundscheiben einschl. fixes Maß
0,63	35,-	231,-
0,75	34,-	208,-
0,88	33,-	202,-
1 und dicker	25,-	191,-
Gutegruppe VIIIa bis X		
0,5	56,-	362,-
0,56	51,-	334,-
0,63	48,-	329,-
0,75	44,-	261,-
0,88	40,-	245,-
1 bis unter 2	38,-	234,-
2	22,-	225,-
dicker als 2	21,-	217,-

g) Guteaufpreise siehe Guteaufpreislste Teil VII.

### h) Sonstige Aufpreise

Gewährleistete Schweißbarkeit	DM 12,-
Sonderglühen	DM 55,-
(Erhöhte Aufpreise gegenüber DIN bzw. Übereinstimmung mit anderen Normen oder technischen Bedingungen)	
Mehrfaches Dressieren	DM 45,-
Besonderes maschinelles Richten	DM 15,-
Extra Richten, einschl. besonderes maschinelles Richten	
0,5 bis unter 1,0 mm	DM 60,-
1,0 bis unter 1,5 mm	DM 45,-
1,5 bis unter 2,75 mm	DM 25,-
Auf Anschlag geschritten	DM 27,-
Eingeengte Durchmesserabweichung	
bei auf der Kreissehre geschliffene Rundscheiben	DM 27,-
Eingeengte Deckenabweichung von etwa 1/3 gegenüber DIN	DM 27,-
Laufetten	
unter 0,75 mm	DM 17,-
0,75 mm und dicker	DM 7,-
(Bei St IX 24 und St X 24 wird Laufetten nicht berechnet)	
Signode-Verpackung	
Pakete von 2 t und mehr	
St VIII 24k bis St X 24	kostenlose Verpackung
St V 24 bis St VIII 24t	DM 2,-
Pakete unter 2 t bei allen Güten	
Pakete unter 2 t bis 1 t	DM 2,50
Pakete unter 1 t bis 500 kg	DM 3,-
Pakete unter 500 kg	DM 4,-

i) Werkstoffprüfungen siehe Liste Teil VIII.

1) Der Fixmaß-Aufpreis wird für andere Abmessungen als Normalgrößen (Punkt 2a) bei gleichzeitiger Aufgabe von weniger als 5000 kg je Tafelgröße (Dicke und teile zur ungetrennten Verladung an eine Empfängerstelle berechnet. Der Fixmaß-Aufpreis entfällt für Streifenblech, wenn dieses in laufenden Metern oder unfixen Längen geliefert wird.

# POOR ORIGINAL

## 3. Ha-Blech

Dicke mm	Gutegruppe							
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX
0,2	826,-	922,-	981,-	1026,-				
0,22	789,-	849,-	937,-	974,-				
0,24	751,-	812,-	904,-	937,-				
0,28	707,-	734,-	831,-	859,-				
0,32	650,-	674,-	777,-	806,-				
0,38	590,-	614,-	720,-	738,-				
0,44	577,-	597,-	697,-	722,-				
0,5	557,-	580,-	682,-	711,-	719,-	740,-	777,-	759,-
0,56	545,-	568,-	667,-	687,-	711,-	731,-	760,-	742,-
0,63	530,-	549,-	654,-	678,-	697,-	715,-	744,-	726,-
0,75	491,-	508,-	614,-	636,-	673,-	688,-	703,-	685,-
0,88	490,-	501,-	611,-	632,-	670,-	684,-	698,-	680,-
1 bis unter 2	454,-	461,-	566,-	574,-	655,-	663,-	670,-	652,-
2	496,-	441,-	532,-	539,-	614,-	621,-	621,-	602,-
dicker als 2	421,-	427,-	510,-	517,-	603,-	609,-	609,-	590,-

Wird Ha-Blech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

## 4. Stückblech

Dicke mm	Gutegruppe							
	V	VI	VIIa	VIIb	VIIIa	VIIIb	VIIIc	IX
0,2	727,-	812,-	863,-	903,-				
0,22	695,-	747,-	824,-	857,-				
0,24	661,-	715,-	796,-	824,-				
0,28	623,-	646,-	731,-	756,-				
0,32	574,-	593,-	683,-	709,-				
0,38	519,-	539,-	634,-	650,-				
0,44	508,-	525,-	613,-	635,-				
0,5	490,-	511,-	600,-	625,-	633,-	651,-	683,-	668,-
0,56	480,-	499,-	589,-	604,-	625,-	644,-	670,-	652,-
0,63	466,-	484,-	575,-	597,-	614,-	630,-	655,-	639,-
0,75	432,-	447,-	540,-	560,-	592,-	606,-	618,-	603,-
0,88	430,-	441,-	537,-	556,-	589,-	602,-	615,-	599,-
1 bis unter 2	400,-	406,-	499,-	505,-	577,-	584,-	590,-	574,-
2	383,-	388,-	468,-	474,-	540,-	546,-	546,-	530,-
dicker als 2	371,-	376,-	449,-	454,-	531,-	536,-	536,-	519,-

Wird Stückblech in bestimmten Güten bestellt und geliefert, so werden die für Ia-Blech festgelegten Guteaufpreise berechnet.

Alle sonstigen Aufpreise, wie für Format, Richten, fixes Maß usw., entfallen.

3. Streifenentfall ansonst ..... Vollpreis DM 270,—

II/40

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 13 für Elektroblech DIN 45430

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

1. Die unter 2. Spalte 5. genannten Preise gelten für nachstehende Normalgrößen (Lagergrößen):

Blechsorten	Dicke mm	Breite x Länge mm
I bis III	0,5	800 x 1600
		1000 x 2000
		1020 x 2020
IV	1,0	1000 x 2000
	0,5	750 x 1500
		800 x 1600
		1000 x 2000
	0,35	750 x 1500
		800 x 1600

(Bei Lieferung von anderen Dicken und Wattverlusten kommt der Preis für die dünnere Dicke bzw. den geringeren Wattverlust zur Berechnung.)

## 2. Grundpreise

1	2	3	4	5	6	7
Warennummer	Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Ia-Blech DM	IIa-Blech DM	Stückblech DM
					ungebeizt	
27 56 71 00	I	3,6	0,5	656,-	579,-	423,-
		8,0	1,0	617,-	536,-	391,-
27 56 72 00	II	3,0	0,5	711,-	616,-	450,-
27 56 72 00	III	2,6	0,5	807,-	777,-	567,-
27 56 73 00	III	2,3	0,5	936,-	811,-	592,-
27 56 73 00	III	2,0	0,5	995,-	863,-	637,-
					einmal gebeizt	
27 56 74 00	IV	1,85	0,5	1075,-	827,-	711,-
27 56 74 00	IV	1,65	0,35	1080,-	828,-	712,-
27 56 75 00	IV	1,7	0,5	1108,-	852,-	733,-
27 56 75 00	IV	1,45	0,35	1140,-	875,-	752,-
27 56 76 00	IV	1,5	0,5	1145,-	876,-	753,-
27 56 76 00	IV	1,3	0,35	1191,-	915,-	787,-
27 56 76 00	IV	1,2	0,35	1327,-	1014,-	872,-
27 56 76 00	IV	1,1	0,35	1352,-	1034,-	882,-
27 56 76 00	IV	1,0	0,35	1380,-	1049,-	902,-
Dünne hochlegierte Bleche	gebeizt		0,20	1800,-	1368,-	

Streifenentfall

Blechsorte I bis III ..... Vollpreis DM 350,—

Blechsorte IV ..... Vollpreis DM 550,—

HL/41

# POOR ORIGINAL

## 2. Aufpreise für Mehrbreite

a) für die Dicken 0,5 und 1,0 mm

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrbreite von							
			1051	1101	1151	1201	1251	1301	1351	
			bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	
			1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
			DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	
I	3,6	0,5	26	40	60	76	102	128	143	...
	8,0	1,0	14	23	28	38	52	61	66	...
II	3,0	0,5	27	49	71	82	110	137	153	...
III	2,6	0,5	29	51	76	86	117	146	163	...
III	2,3	0,5	31	57	80	93	124	155	173	...
III	2,0	0,5	32	58	84	97	129	162	181	...
IV	1,85	0,5	46	83	119	138	184	230	258	...
IV	1,7	0,5	51	92	134	145	206	257	288	...
IV	1,5	0,5	55	100	145	167	223	279	312	...

b) für die Dicke 0,35 mm

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrbreite von			
			801	851	901	951
			bis	bis	bis	bis
			850	900	950	1000
			mm	mm	mm	mm
			DM	DM	DM	DM
IV	1,65	0,35	48	57	70	80
IV	1,45	0,35	53	61	85	92
IV	1,3	0,35	56	67	90	101
IV	1,2	0,35	6	74	99	111
IV	1,1	0,35	61	77	103	116
IV	1,0	0,35	70	83	112	126

## 4. Aufpreise für Mehrlänge und Streifen

Blechsorte	max. WV	Dicke mm	Mehrlänge- Aufpreis bei Über- schreitung der Normallänge für jede an- gefangenen 150 mm Mehrlänge DM	Streifen-Aufpreis Breiten von							
				400	340	290	250	190	140		
				bis	bis	bis	bis	bis	bis	unter	
				350	300	260	200	150	100	100	
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
				DM	DM	DM	DM	DM	DM	DM	
I	3,6	0,5	26	11	17	19	24	27	38	50	...
		1,0	23	10	14	18	21	25	36	47	...
II	3,0	0,5	27	12	16	20	24	29	41	51	...
III	2,6	0,5	29	13	18	22	26	31	44	57	...
III	2,3	0,5	31	14	19	23	28	32	47	62	...
III	2,0	0,5	32	15	20	24	29	34	49	65	...
IV	1,85	0,5	46	20	28	34	42	48	69	89	...
IV	1,7	0,5	51	23	31	39	46	54	77	100	...
IV	1,5	0,5	55	25	33	42	50	58	81	105	...
IV	1,65	0,35	48	21	29	36	43	50	72	94	...
IV	1,45	0,35	53	24	32	40	48	56	80	105	...
IV	1,3	0,35	56	26	34	42	51	59	85	113	...
IV	1,2	0,35	62	28	37	46	56	65	93	123	...
IV	1,1	0,35	64	29	39	48	58	68	96	127	...
IV	1,0	0,35	70	32	42	53	63	73	102	140	...

II/48

**POOR ORIGINAL**

### 5. Aufpreise für Sonderausführungen

	Blechsorten I bis III DM	Blechsorte IV DM
Einmaliges Beizen .....	40,—/t	—/t
Zweimaliges Beizen .....	60,—/(t <sup>1</sup> )	45,—/(t <sup>1</sup> )
	0,5 bis 1 mm DM	unter 0,5 mm DM
Einseitiges Bekleben .....	27,—	36,—

### 6. Werkstoffprüfungen: siehe Liste Teil VIII.

\*) Dieser Aufpreis wird dem Listenpreis, der sich für einmal abbelzte Ausführung versteht, zugeschlagen.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 14 für Weißblech

Warennummer 27 56 51 10,1

(Die Preise dieser Liste verstehen sich bei Lieferung kompletter Kisten einschl. Kiste, bei tafelweiser Lieferung ausschließlich Verpackung.)

Abmessung 510 x 715 mm HB				Preis bei kistenweiser Lieferung		Preis bei
Dieke	Dieke mm	Gewicht je Kiste etwa kg	Tafelzahl je Kiste	von mindestens 5 t ab Werk je Kiste DM	von unter 5 t ab Werk und jeder Menge ab Lager, je Kiste DM	tafelweiser Lieferung je Tafel DM
4 L	0,20	72	112	95,60	113,50	1,20
	0,21	75	112	96,90	115,30	1,30
3 L	0,22	79	112	98,70	117,40	1,30
	0,23	83	112	101,70	120,90	1,30
2 L	0,24	86	112	103,20	122,90	1,30
	0,25	90	112	106,30	126,50	1,30
	0,26	93	112	108,20	128,70	1,30
	0,27	97	112	108,80	129,50	1,30
1 L	0,28	101	112	108,90	129,70	1,30
	0,29	104	112	109,50	130,40	1,30
	0,30	108	112	110,10	131,20	1,40
	0,31	112	112	113,20	134,80	1,40
1 C	0,32	115	112	114,50	136,20	1,40
	0,33	118	112	117,40	139,60	1,50
	0,34	122	112	121,30	144,30	1,60
	0,35	125	112	124,30	147,80	1,60
	0,36	128	112	124,90	148,70	1,60
1 X	0,37	67	56	66,40	79,--	1,70
	0,38	69	56	68,40	81,40	1,70
	0,40	72	56	69,20	82,30	1,80
2 X	0,42	75	56	72,--	85,70	1,80
	0,45	80	56	74,20	88,30	1,80
3 X	0,46	82	56	75,90	90,50	2,--
	0,47	84	56	77,70	92,60	2,--
	0,48	86	56	79,60	94,80	2,10
	0,49	88	56	81,40	96,90	2,10
	0,50	89	56	81,50	97,40	2,10
4 X	0,52	93	56	84,90	101,--	2,10
	0,56	100	56	90,10	107,30	2,30
5 X	0,58	104	56	93,10	110,80	2,30
	0,60	107	56	95,--	114,10	2,30
6 X	0,64	114	56	100,--	119,--	2,50
7 X	0,70	125	56	107,50	127,90	2,70
	0,75	129	50	101,70	121,--	2,90
8 X	0,80	127	50	106,--	126,20	3,--
9 X	0,90	129	45	104,30	124,20	3,30
0 X	1,--	128	40	100,20	119,30	3,50

### Preisnachlässe

a) für Format 510 x 715 mm

b) für Güte WHB

für Güte WW

für Güte WHB

für Güte WW

DM 4,--

DM 12,--

DM 2,50

DM 8,50

10%

je Kiste mit 112 Tafeln

je Kiste mit 56, 80, 45 und 40 Tafeln

H/45



# POOR ORIGINAL

## Verzinkte W für verzinkte und verbleichte Bleche und Bänder

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t)

Für verzinkte und verbleichte Bleche und Bänder werden die Preise für schwarzes Material berechnet mit folgenden Zuschlägen:

### 1. für Verzinkung:

a) Blech	0,5 mm	DM 235,—
	0,56 bis 1,0 mm	DM 190,—
	1,25 bis 2,0 mm	DM 150,—
	2,25 bis 5,5 mm	DM 105,—
b) Bandstahl	1,0 bis unter 3 mm dick	DM 130,—
	3,0 mm und dicker	DM 105,—

### 2. für Verbleichung:

Blech	0,5 mm	DM 260,—
	0,56 bis 1,0 mm	DM 240,—
	1,25 bis 2,0 mm	DM 190,—
	2,25 bis 5,5 mm	DM 130,—

H/47

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 15 für Blankstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie gelten für Blankstahl in Stäben und Ringen, und zwar für alle Stahlorten nach DIN 1651 Automatenstahl und DIN 1652 gezogener Stahl.)

1. Grundpreis ..... DM 404,—

### 2. Aufpreise

#### a) Abmessungsaufpreise

Rund			Vierkant		
Durchmesser		Aufpreis	Durchmesser		Aufpreis
von mm	bis unter mm	DM	von mm	bis unter mm	DM
1	1,5	1230,—	6	8	160,—
1,5	2	820,—	8	10	125,—
2	3	410,—	10	12	60,—
3	4	230,—	12	14	56,—
4	7	170,—	14	16	51,—
7	10	120,—	16	21	33,—
10	14	63,—	21	27	28,—
14	17	23,—	27	47	20,—
17	21	18,—			
21	24	5,—			
24	40	—			
40	110	10,—			
110	130	25,—			
130	150	28,—			
150	170	37,—			
170	181	47,—			

#### Sechskant

Schlüsselweite		Aufpreis
von mm	bis unter mm	DM
7	8	175,—
8	10	138,—
10	12	70,—
12	14	61,—
14	16	56,—
16	20	36,—
20	26	34,—
26	47	27,—

#### Flach

Dicke		Breite von mm bis unter mm							
von mm	bis unter mm	25	35	55	60	90	100	130	
		35	55	80	90	100	130	151	
5	6	170,—	170,—	190,—	270,—	300,—	350,—		
6	8	150,—	160,—	175,—	240,—	270,—	300,—	480,—	
8	10	125,—	142,—	150,—	205,—	240,—	270,—	360,—	
10	15	110,—	125,—	125,—	190,—	205,—	240,—	270,—	
15	20	110,—	125,—	125,—	175,—	190,—	205,—	240,—	
20 und mehr		110,—	110,—	110,—	150,—	170,—	175,—	205,—	

### 3. Genaue Längen von 3000 bis 6500 mm

- a) mit  $\pm 250$  mm Toleranz ..... aufpreistfrei  
 b) mit weniger als  $\pm 250$  bis  $\pm 50$  mm Toleranz ..... 10 % vom Vollpreis  
 c) mit weniger als  $\pm 50$  bis  $\pm 5$  mm Toleranz bei abgetohten Längen ..... 15 % vom Vollpreis  
 d) mit weniger als  $\pm 50$  bis  $\pm 20$  mm Toleranz bei abgetohten Längen ..... 15 % vom Vollpreis

II/40

**POOR ORIGINAL**

### 5. **Stückzahl**

Für nach Lehre geliefertes Material oder für Material mit größerer Genauigkeit als in

DIN 668 für rund,  
DIN 178 für vierkantig,  
DIN 176 für sechskantig,  
DIN 498 und DIN 174 für flach

vorgeschrieben ist, werden folgende Aufpreise berechnet:

für rund .....	10% vom Vollpreis
für vierkant .....	DM 30,—
für sechskant .....	DM 32,—
für flach .....	DM 80,—

### 6. **Glätten und Schleifen** .....

Polieren .....	DM 30,—
Schleifen nach DIN 671 .....	5 % vom Vollpreis
Stempeln jedes einzelnen Stabes (auf Wunsch) .....	10 % vom Vollpreis
	1 % vom Vollpreis

### 7. **Güteaufpreise** siehe Liste Teil VII.

### 8. **Werkstoffprüfungen** siehe Liste Teil VIII.

9. Die Preise dieser Liste gelten für gezogenes bzw. geschulstes Material nach DIN 1651 und DIN 1652.  
Für Güten, die in dieser Norm nicht enthalten sind, und deren Zugfestigkeit in walzhartem Zustand über 70 kg liegt, wird für das vor dem Ziehen, Schulen erforderliche Glätten der Glühaufpreis von DM 30,— berechnet.

10. Für II a-Blankstahl gilt ein Preisabschlag von 20% auf den Vollpreis.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste W 17 für Radstammmaterial

(Radscheiben, Radreifen und Achsen für Schienenfahrzeuge)

(Die Preise dieser Liste verstehen sich je t einschl. Güteaufpreis und einschl. der sachlichen Kosten für Abnahme durch Abnahmeinstitutionen oder Beauftragte des Bestellers in dem in den verbindlichen Normen [DIN und TGL] vorgeschriebenen Umfang. Hierüber hinausgehende Prüfungsansprüche des Bestellers werden nach Teil VIII Abschnitt D der Preisliste für Eisen und Stahl besonders berechnet.)

### 1. Radscheiben nahtlos gewalzt, unbearbeitet

in Güte C 22 ..... DM 406,—

### 2. Radreifen nahtlos gewalzt, unbearbeitet

a) Radreifen für Eisenbahnwagen in Güte C 45 nach Reichsbahnvorschrift ..... DM 389,—

	unvergütet DM	luftvergütet DM	ölvergütet DM	Sonderstahl, beson- dere Wärmebehandlung DM
b) Radreifen für Lokomotiven bis 305 kg Stückgewicht				
in Güte C 65	433,—	508,—	510,—	—
in Güte 60 Cr 5	521,—	595,—	595,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	855,—

c) Radreifen für Lokomotiven über 305 bis 450 kg Stückgewicht

in Güte C 65	500,—	634,—	636,—	—
in Güte 60 Cr 5	656,—	781,—	783,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	1045,—

d) Radreifen für Lokomotiven über 450 kg Stückgewicht

in Güte C 65	580,—	655,—	657,—	—
in Güte 60 Cr 5	677,—	752,—	754,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	1066,—

### 3. Radreifen für Straßenbahnen, 80-170 kg Stückgewicht

in Güte C 65	454,—	525,—	530,—	—
in Güte 60 Cr 5	545,—	620,—	622,—	—

### 4. Radreifen für sonstige Schienenfahrzeuge (Bergbau, Straßen usw.)

a) bis 150 kg Stückgewicht

in Güte C 65	452,—	527,—	529,—	—
in Güte 60 Cr 5	542,—	617,—	619,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	871,—

b) über 150 bis 305 kg Stückgewicht

in Güte C 65	420,—	495,—	497,—	—
in Güte 60 Cr 5	506,—	581,—	583,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	885,—

c) über 305 bis 450 kg Stückgewicht

in Güte C 65	541,—	616,—	618,—	—
in Güte 60 Cr 5	637,—	711,—	713,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	1018,—

d) über 450 kg Stückgewicht

in Güte C 65	562,—	637,—	639,—	—
in Güte 60 Cr 5	658,—	732,—	734,—	—
in Güte 60 Cr Mo 5	—	—	—	1080,—

II/61

# POOR ORIGINAL

## 5. Ringe und Flanschen, nahtlos gewalzt, unbearbeitet

	unvergütet DM	geglüht DM	luftvergütet DM	ölvergütet DM
a) bis 150 kg Stückgewicht				
in Güte C 65	453,-	479,-	528,-	530,-
in Güte 60 Cr 5	544,-	571,-	619,-	621,-
b) über 150 bis 305 kg Stückgewicht				
in Güte C 65	429,-	455,-	504,-	506,-
in Güte 60 Cr 5	516,-	543,-	591,-	593,-
c) über 305 bis 450 kg Stückgewicht				
in Güte C 65	550,-	577,-	625,-	627,-
in Güte 60 Cr 5	647,-	673,-	721,-	723,-
d) über 450 kg Stückgewicht				
in Güte C 65	571,-	598,-	646,-	648,-
in Güte 60 Cr 5	667,-	694,-	742,-	744,-

6. Die Preise für Radreifen, Ringe und Flanschen gelten, wenn in einer geschlossenen Bestellung mindestens 21 Stück je Abmessung zur ungeteilten Lieferung aufgegeben werden. Für Aufträge bis zu 20 Stück werden folgende Zuschläge je t berechnet:

Stückgewicht	bis 150 kg DM	über 150 bis 305 kg DM	über 305 bis 450 kg DM	über 450 kg DM
bei 16 bis 20 Stück	45,-	23,-	15,-	11,-
bei 12 bis 15 Stück	62,-	31,-	21,-	15,-
bei 8 bis 11 Stück	86,-	43,-	29,-	20,-
bei 4 bis 7 Stück	143,-	71,-	48,-	33,-
bei 1 bis 3 Stück	286,-	141,-	96,-	66,-

Diese Zuschläge je t werden auch dann berechnet, wenn der Besteller aus einer geschlossenen Bestellung von mindestens 21 Stück je Abmessung Teillieferungen von weniger als 21 Stück je Abmessung wünscht.

## 7. Achsen

- a) *Normale Achsen* (Wagenachsen), bis etwa 500 kg Stückgewicht, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht  
in Güte C 30 ..... DM 484,-
- b) *Lokomotive- und sonstige Achsen*, unter dem Hammer roh geschmiedet, unbearbeitet und ungeglüht  
in Güte C 30 ..... DM 487,-  
in Güte C 35 ..... DM 493,-  
in Güte C 45 ..... DM 507,-  
in Güte C 60 ..... DM 526,-
- c) *Lokomotive- und sonstige Achsen*, luftvergütet  
in Güte C 40 ..... DM 526,-
- d) *Normalisieren von Lok-Achsen*  
aus Material C 35, C 45 und C 60 lt. Reichsbahnvorschrift ..... DM 30,-
- e) Ist die Herstellung von Achsen wegen bestimmter Vorschriften über den Verschleißungsgrad nicht unter dem Hammer möglich, sondern Herstellung unter der Presse erforderlich, so muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

II/52

POOR ORIGINAL

## 8. Besondere Güter

- a) Werden andere als die in dieser Liste angegebenen Güter der Standardliste Eisen und Stahl (S28) bestellt, so wird, soweit es sich um Güter Massen- und Qualitätsstähle handelt, der Unterschied zwischen dem Güteaufpreis für die in dieser Liste angegebene Güter und dem Güteaufpreis für die bestellte und gelieferte Güter gemäß Spalte IV der Güteaufpreisliste Teil VII zusätzlich berechnet bzw. vergütet.
- b) Handelt es sich um Güter aus legiertem Stahl lt. Edelstahlpreisliste Teil VI, so wird der Preisunterschied für Halbzeug zwischen der in dieser Liste verzeichneten normalen Güter und der bestellten und gelieferten Güter zusätzlich berechnet.
- c) Wird nach Gost bestellt, so werden auf die Preise für die nachstehend aufgeführten Vergleichsgüter DM 27,— je t für erhöhte Prüfansprüche berechnet. Die Vergleichsgüter lauten:

für Radscheiben St 3 Gost	C 22
für Radreifen M II Gost	C 65
für Achsen C 40 Gost	C 40

## 9. Werkzeugkosten

Ist die Ausführung eines Auftrages infolge besonderer, nicht normaler Maßvorschriften (u. a. Auslandsmodelle) nur mittels besonders anzufertigender Werkzeuge möglich, so gehen die Kosten für diese Werkzeuge zu Lasten des Bestellers in dem Umfange, in welchem eine volle Ausnutzung dieser Werkzeuge durch den in Rede stehenden Auftrag nicht stattfindet. Die Werkzeuge bleiben Eigentum des Lieferers.

# POOR ORIGINAL

## Anmerkungen Walzstahl

### 1. Begriffsbestimmungen

für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl, IIa-Bandstahl, warm gewalzt, IIa-Blech, Stabstahl in kurzen Enden, Wildmaßblech, Stückblech, Kopfenblech, Streifenentfall.

- IIa-Material ist alles Material, das infolge größerer Abweichungen in Güte und oder Ausführung und oder Oberflächenbeschaffenheit nicht als Ia-Material verwendet werden kann, soweit es nicht als Schrott zu bezeichnen ist.
- Stabstahl in kurzen Enden ist Stabstahl von 1 bis unter 3 m Länge, sofern solche Längen nicht ausdrücklich bestellt worden sind.
- Wildmaßblech ist Ia-Blech in unregelmäßiger Größe, soweit es nicht Stück- oder Kopfenblech ist.
- Stückblech ist Ia-Blech in unregelmäßigen Abmessungen, und zwar:
  - bei Grob- und Mittelblech in Abmessungen, aus denen sich rechtwinklige Bleche von  $300 \times 600$  mm, nicht aber solche von  $700 \times 1100$  mm und darüber schneiden lassen;
  - bei Handelblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X und Dynamoblech mit einem Flächeninhalt von 0,16 bis unter 1 qm bei mindestens 200 mm Breite;
  - bei Transformatorblech mit einem Flächeninhalt von 0,1 bis 0,8 qm bei mindestens 250 mm Breite.
- Kopfenblech ist Blech mit kleineren Abmessungen als Stückblech, jedoch:
  - bei Grobblech und Mittelblech mit mindestens 200 mm Breite;
  - bei Handelblech, Qualitätsblech der Gütegruppen V bis X, Dynamoblech und Transformatorblech mit mindestens 100 mm Breite.
- Streifenentfall sind Blechstreifen mit geringeren als den für Kopfenblech festgelegten Mindestbreiten.

### 2. Preise und Aufpreise

- Für IIa-Formstahl, IIa-Schienen, IIa-Stabstahl, IIa-Walzdraht, IIa-Breitflachstahl und IIa-Bandstahl, warm gewalzt, gelten die für Ia-Material festgelegten Listenpreise ohne jeden Aufpreis für Güte, Abmessung usw.
- Für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech werden die Listenpreise zuzüglich der Dickenaufpreise und zuzüglich der Aufpreise für Güte, letzteren jedoch mit höchstens DM 15,- je t, berechnet. Der Aufpreis für Format und Richten werden für IIa-Grob- und IIa-Mittelblech berechnet.
- Für IIa-Feldblech gelten die Listenpreise zuzüglich der vollen Aufpreise für Güte, Aufpreise für Format und Richten werden nicht berechnet.
- Stabstahl in kurzen Enden wird zum Listenpreis ohne jeden Aufpreis berechnet.
- Wildmaßblech ist Ia-Blech und wird zum Preis für Ia-Blech berechnet, abzüglich eines Preisabschlages von DM 20,- je t. Es gelten die listenmäßigen Aufpreise, ohne Formataufpreise; die Güteaufpreise werden nach der Güteaufpreislste, Teil VII, berechnet, jedoch für Wildmaßgrob- und -mittelblech mit höchstens DM 26,- je t.
- Stückblech wird zu den Listenpreisen zuzüglich der Aufpreise für Güte berechnet, jedoch ohne Richteaufpreis.
- Für Stückmittelblech, Stückgrobblech, Kopfenblech und Streifenentfall gelten die Listenpreise ohne jeden Aufpreis.

### 3. Allgemeine Bestimmungen

- Das unter 1. genannte Material — mit Ausnahme von Wildmaßblech — gilt mit Verlassen des Werkes bzw. der Lagerstelle als bedingungsgemäß geliefert. Es steht dem Abnehmer frei, es vorher zu besichtigen.
- Wildmaßblech, Stückblech, Kopfenblech und Streifenentfall können direkt ab Werk, Vortriebslager zum Listenpreis nur nach Dicken nicht sortiert bezogen werden. Nach Dicken sortiertes Material dieser Art kann grundsätzlich nur über ein DHZ-M-Handelslager geliefert werden. Wird in Ausnahmefällen derartige Material sortiert ab Werk an Verbraucher direkt geliefert und berechnet, gilt der gleiche Preis wie bei Lieferung ab DHZ-M-Handelslager.

## **Teil III**

### **Preise und Bedingungen**

für

**Bandstahl, kalt gewalzt**

III Bandstahl  
kalt gewalzt



# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil III**

**Preise und Bedingungen**

**für**

**Bandstahl, kalt gewalzt**

**Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie**

**Ausgabe vom 1. 4. 1955**

vom 26. März 1935

1 2

- 42

- 3

- 4

3

- Setz und Druck VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-18-2-A 288-85-DDR-ITM

# POOR ORIGINAL

## Preisverordnung Nr. 425

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl  
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-  
geordnet:

### § 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955<sup>1)</sup> Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;  
Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;  
Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;  
Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;  
Teil V: Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;  
Teil VI: Preise und Bedingungen für Edilstahl;  
Teil VII: Güteaufpreisliste;  
Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen festgelegten Industriabgabepreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.  
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:  
a) für alle zur Lieferung ab Werk bzw. ab Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;  
b) für alle zur Lieferung ab Handelslager bestellten Mengen.  
(3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Interdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.  
(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maß- und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DIZ-Produktion sowie aus Import und Export, jedoch nicht für nachträgliche Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzuliefern.

### § 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.  
(2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Beträge für das  
bezogene Stahlrohr:  
Schmiedestücke sowie  
Eisen, Stahl und Temperstahl  
herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen besonderer, von den zuständigen Ministern, zu erlassenden Bestimmungen weiterberechnen.

### § 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.  
(2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkreisen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.  
(3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 427) bevorzugt werden, erhalten Stahl und Walzwerkserzeugnisse zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksvereine beschaffen.  
(4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksvereine, die zu vorzugsweisen Preisen bezogenes Material unverändert an Absatzstellen weiter, die nicht unter die in Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Unterschiedsbetrag ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt abzuführen.

### § 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

### § 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.  
(2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 328 vom 18. Dezember 1953 — Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl — für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 121), außer Kraft.  
(3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlsorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 1. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
gez. Seibmann  
Minister

- <sup>1)</sup> Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 5, Wundtstraße 9, zum festgelegten Stockpreis zu beziehen.  
<sup>2)</sup> Siehe die zur Preisverordnung Nr. 328 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 328 vom 18. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-10-3-A 200-65-DDR-478

# POOR ORIGINAL

## B. Profile für Bandstahl, kalt gewalzt

in den Güten St 0,24 bis St 4,24 nach DIN 1624, ferner in den Güten Massen- und Qualitätsstahl.  
(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

Stahlgüte	K (hart)	G (weich, geglüht)	L (leicht geglüht)	K 32 (1,2 hart)	K 40 (1,4 hart)	K 50 (1,2 hart)	K 60 (2,4 bis 1,4 hart)	K 70 (3,0 bis 2,4 hart)
St 0	57,00	57,80	61					
St 1	57,80	60	64,20	62,20	66,50	64,30	66	
St 2		62	65,30	65,30	68,60	66,40	68,10	
St 3		64,10	67,50	67,50	70,80	68,60	70,30	
St 4		69,10	72,50	72,50	75,80	73,60	75,30	

Wird Bandstahl kalt gewalzt, nicht in den obigen Güten nach DIN 1624 bestellt, sondern eine bestimmte Güte Massen- und Qualitätsstahl vorgeschrieben, wie sie im Teil VII dieser Preisliste (Guteaufpreise) der Stahlwerke St 1

Güte	MS 1	MS 2	C 15	C 45	C 60	Ck 67	Ck 10 A	MS 2 A1
DM	15,00	18,80	13,50	21,20	26,00	31,50	19,80	28,80

### 2. Aufpreise

a) dunkelgrau lackiert

DM 1,50

b) Hämmerungsbildung

Dicke mm	Breite mm					
	10 bis 25	26 bis 40	50 bis 110	150 bis 205	206 bis 300	über 300
0,10 bis 0,11	81	62	71	71		
0,12 bis 0,14	64	51	58	65		
0,15 bis 0,20	48	40	48	58		
0,21 bis 0,30	37	31	41	53	51	59
0,31 bis 0,50	29	22	25	29	40	44
0,51 bis 0,60	18	16	17	18	33	36
0,70 bis 0,90	14	12	13	14	24	28
1,00 und dicker	11	9	10	11	20	24
					15	17

c) Oberflächenbrachffenheit

Poren- und rissfreie Ausführung.

bei einer Dicke von: bis 0,30 mm  
0,31 bis 0,60 mm  
0,61 bis 1,00 mm  
1,01 bis 2,00 mm  
über 2,00 mm

DM 2,50  
DM 1,50  
DM 2,50  
DM 3,50  
DM 6,00

III 3

# POOR ORIGINAL

## d) Kantenbeschneiden

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwalzkanten. Für beschchnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite	8%	} auf den Grundpreis zuzügl. etwaiger Aufpreise zu a) bis c)
über 20 bis 50 mm Breite	7%	
über 50 bis 86 mm Breite	5%	
über 86 bis 150 mm Breite	4%	
über 150 mm Breite	2%	

## e) Schneiden in Stäbe auf Längsmaß

	Dicke mm	
	0,8 bis 1,5 DM	über 1,5 DM
Längen über 2 m	5,-	3,50
Längen von 2 bis 1 m	6,-	4,50
Längen unter 1 m	7,-	5,50

## f) Einfetten

Verpackung	DM 1,- DM 1,-
------------	------------------

## g) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544. Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25 % auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz $\pm$ mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 4,00	0,08

## h) Lackieren von Bandstahl, kalt gewalzt, für Konstruktionszwecke

Einfache Lackauflage

Dicke mm	Breite mm			
	bis einsch. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	36,20	25,90	27,70	27,30
über 0,22 bis 0,25	33,50	22,60	24,30	23,90
über 0,25 bis 0,28	29,70	20,40	21,70	21,60
über 0,28 bis 0,30	27,20	18,70	20,10	19,60

Zweifache Lackauflage

Dicke mm	Breite mm			
	bis einsch. 100	über 100 bis 200	über 200 bis 300	über 300
0,20 bis 0,22	55,40	39,90	42,80	42,10
über 0,22 bis 0,25	51,20	34,90	37,40	36,90
über 0,25 bis 0,28	45,50	31,40	33,40	33,20
über 0,28 bis 0,30	41,50	28,90	30,90	30,10

1) Für arrondierte Kanten werden die gleichen Aufpreise berechnet, wie sie für Bandstahl, kalt gewalzt, in Baustahlgüten in der Preisliste E 24 (Teil VI) unter Punkt 2 d) festgelegt sind.

2. Für IIS-Bandstahl, kalt gewalzt, gilt ein Preisabschlag von DM 10,- für 100 kg auf den Vollpreis.

4. Für Bandstahl, kalt gewalzt, galvanisch vernickelt, vermessingt, vertombakt, verkupfert, verzinkt und verbleit, wird ein Aufpreis von 50 % auf die Grundpreise zuzügl. Abmessungsaufpreise berechnet.

III,4

**POOR ORIGINAL**

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil IV**

**Preise und Bedingungen  
für  
Federbandstahl und  
Bandstahl kalt gewalzt  
für besondere Verwendungszwecke  
Zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

# POOR ORIGINAL

## Preisverordnung Nr. 228

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl  
vom 24. März 1953

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes angeordnet:

### § 1

- (1) Für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerkserzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Flußstahlrohre gelten die in den Preislisten (Ausgabe vom 1. April 1953) Teil I Preise und Bedingungen für Roh Eisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;  
Teil II Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;  
Teil III Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;  
Teil IV Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke;  
Teil V Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre;  
Teil VI Preise und Bedingungen für Edelstahl;  
Teil VII Gütaufpreisliste;  
Teil VIII Preisliste für Werkstoffprüfungen

festgelegten Industriekaufpreise und Bedingungen

- (2) Die Industriekaufpreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestellmengen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.  
Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:  
a) für alle zur Lieferung als Werk bzw. als Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestellmengen;  
b) für alle zur Lieferung als Handelslager bestellten Mengen.  
(3) Die Vertriebspreisspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Innerdeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzung der Bedingungen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.  
(4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maße und Gewichtswerte. Sie gelten für Material aus der DIZ-Produktion sowie aus Import und verstehen sich frachtfrei Empfängerstation. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei aufzuerheben.

### § 2

- (1) Die nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preisobergrenzen dürfen in den weiteren Verarbeitenden Wirtschaften nicht grundsätzlich zu Kosten erhöht werden.  
(2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Hersteller:  
a) geringere Stückpreise;  
b) Sonderpreise;  
c) Sonderstahls und Sonderlegierungen;  
herstellen, die Preisobergrenzen im Rahmen besonderer von der zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen nicht überschreiten.

### § 3

- (1) Die nach Abs. (1) dieser Preisverordnung ergebenden Preisobergrenzen sind in den Bedingungen besonders auszuweisen.  
(2) Über die Anwendung der Preisobergrenzen für Volkswirtschaften sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium für Schwerindustrie besondere Verfügungen.  
(3) Betriebe, die auf Grund des § 1 des Gesetzes vom 2. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GBl. S. 672) besetzt werden, erhalten Stahl- und Walzwerkserzeugnisse zu den vom 1. April 1953 gültigen Preisen<sup>1)</sup>. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksbetriebe beziehen.  
(4) Gegen Handwerksbetriebe, die Handwerksbetriebe zu vertriebenen Preisen bezogenes Material verwenden, steht das Recht der Abrechnung des Absatzes (3) gegenüber. Betriebe, die fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu erhöhen. Der Erhöhungssatz ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an der Staatlichen Plankommission abzurufen.

### § 4

Durchführungsgestimmungen zu dieser Preisverordnung und Erklärungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

### § 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1953 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.  
(2) Gleichzeitig treten diese Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisbewilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 128 vom 18. Dezember 1951 (Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl - GBl. 1951 S. 68) und die Preisverordnung Nr. 207 vom 15. Januar 1953 - Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GBl. Teil I S. 121), außer Kraft.  
(3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1953 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferanten bei dem Ministerium für Schwerindustrie, IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 24. März 1953

Ministerium für Schwerindustrie  
gez. Seibmann  
Minister

<sup>1)</sup> Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1953 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 3, Wundtstraße 2, zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.  
<sup>2)</sup> Siehe die zur Preisverordnung Nr. 228 vom 18. 12. 1951 und zur Preisverordnung Nr. 207 vom 15. 1. 1953 herausgegebenen Preislisten.

# POOR ORIGINAL

## Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.

2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
F 1	Federbandstahl, hartbar	IV 3
F 2	Federbandstahl, gehärtet	IV 5
F 3	Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten	IV 7
F 4	Federunterbandstahl (Kettenwächter-Bandstahl)	IV 7
F 4	Führerbandstahl	IV 9
F 5	Bandstahl für Greifer (Stäbe)	IV 11
F 6	Holzagenbandstahl	IV 13
	a) Bandagenbandstahl	IV 13
	b) Gatters- und Schrotsagenbandstahl	IV 13
	c) Blockbandsagenbandstahl	IV 13
	d) Spannsagenbandstahl	IV 13
	e) Bügelsagenbandstahl	IV 13
F 7	Kabeltrommelauflauf-Federstahl	IV 15
F 7	Korsett-Federbandstahl	IV 15
F 8	Lamellenbandstahl	IV 17
F 9	Plattenbandstahl	IV 19
F 10	Rasierklappenbandstahl	IV 21
F 10	Schwingerbandstahl aus L-Copperbandstahl	IV 21
F 11	Stoßbandstahl	IV 23
F 11	Tenzenbandstahl	IV 23
F 12	Transportbandstahl	IV 25
F 12	Transmissionsbandstahl	IV 25
F 12	Umarmelingsbandstahl	IV 25
F 12	Zigarettenmesserbandstahl	IV 25
F 13	Zugfederbandstahl	IV 27
F 14	Kameraverschlußlamellen-Bandstahl	IV 29
F 14	Stahlbandstahl	IV 29
F 14	Nadelmaschinenmesser-Bandstahl	IV 29
F 14	Walzplattens-Bandstahl	IV 29
F 14	Bandstahl für Metallsägeblätter	IV 29

a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten von insgesamt mindestens 2000 kg und mindestens 100 kg je Abmessung und gehen aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Versandort an einen Empfänger.

b) Für geringere Mengen als unter a) festgelegt, wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von 15% berechnet, der in der Rechnung besonders ausgeworfen wird. Dieser Zuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Bestellungen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestmengen liegen.

c) Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellungen eingehalten wurden.

d) a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.

b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.

Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferanten und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,-- je t vergütet.

Werden Kleinstmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Postkosten werden dem Abnehmer voll berechnet.



**POOR ORIGINAL**

- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn liefert bzw. auf dem Wasserwege oder selbst zufahrt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
5. Die Preise verstehen sich, sofern in den Preislisten nicht ausdrücklich etwas anderes gesagt ist, ausschließlich Verpackung.
6. Die prozentualen Aufpreise und die prozentualen Nachlässe werden jeweils auf den Grundpreis gerechnet, der Zuschlag für original-schwedische Qualität hingegen auf den Vollpreis.

# POOR ORIGINAL

## Produkt F1 für Federbandstahl

ungehärtet, blankgewalzt, härtbar, für allgemeine Zwecke, mit geschnittenen Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

### 1. Grundpreise

Dicke mm	Breite mm															
	2	3	4	5	7	9	11	16	21	41	81	101	160	250		
	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis		
	2,9	3,9	4,9	6	8	10	15	20	40	80	100	150	240	300		
0,030-0,034			24684	20504	18320	15651	14622	12298	10890	10564	9240	8686				
0,035-0,039			17111	14193	12632	10787	10077	8514	7625	7330	6353	5914				
0,040-0,044			11501	9184	8174	6980	6521	5558	4955	4743	4140	3881				
0,045-0,049			6732	5196	4891	4177	3992	3429	3049	2965	2551	2402				
0,050-0,059	5078	3857	3270	2910	2485	2322	2164	1949	1897	1675	1589	1586				
0,060-0,069	1219	3015	2519	2242	1914	1788	1705	1535	1488	1309	1238	1248				
0,070-0,079	575	2539	2129	1895	1618	1512	1419	1271	1229	1078	1016	1270				
0,080-0,089	3903	2090	1753	1560	1332	1245	1179	1015	1009	887	839	1049	1678			
0,090-0,099	2593	1697	1433	1275	1089	1017	939	843	811	697	669	836	1338			
0,100-0,124	2043	1423	1189	1056	899	848	778	696	671	589	557	680	1136	1281		
0,125-0,149	1948	1132	949	842	715	677	620	557	538	469	449	593	620	665		
0,150-0,174	1525	911	772	690	589	549	487	453	411	393	386	432	533	571		
0,175-0,199	1210	791	677	611	538	481	415	341	398	380	373	418	515	552		
0,200-0,224	734	563	538	443	393	354	329	310	297	292	285	319	393	422		
0,225-0,249	670	481	448	354	322	301	285	283	269	253	253	283	348	374		
0,250-0,274	601	419	367	310	285	278	255	241	234	228	221	248	305	327		
0,275-0,299	545	380	336	292	266	253	241	221	216	209	202	226	279	299		
0,300-0,324	519	336	297	266	246	231	221	216	209	202	196	220	270	290		
0,325-0,349	469	317	285	253	234	228	216	209	202	196	190	213	262	281		
0,350-0,374	455	304	272	241	221	216	202	196	190	184	177	189	204	214		
0,375-0,399			269	228	216	202	196	184	177	171	165	177	190	200		
0,400-0,424			253	221	209	196	184	177	171	165	159	170	182	190		
0,425-0,449				216	209	196	184	177	171	165	159	170	182	190		
0,450-0,474					209	196	184	177	171	165	159	170	182	190		
0,475-0,499						196	184	177	171	165	159	170	182	190		
0,500-0,524							177	171	165	159	153	165	170	182	190	
0,525-0,549								177	171	165	159	153	165	170	182	190

### 2. Aufpreise

#### a) Güte

Bis 0,89% C-Gehalt  
mit 0,90 bis 1,12% C-Gehalt  
mit 1,13% und mehr C-Gehalt

ohne Aufpreis  
5% Zuschlag  
10% Zuschlag

#### b) Walzweiseführung

2<sub>g</sub> hartgewalzt und harter  
weich bis 1<sub>g</sub> hartgewalzt  
blankweich geglätt

ohne Aufpreis  
6% Zuschlag  
DM 6,— je 100 kg

#### c) Lieferung in Stäben von 50 bis 2500 mm Länge, gerichtet

unter 25 mm breit  
25 bis 100 mm breit  
101 bis 150 mm breit  
151 mm und breiter

15% Zuschlag  
12% Zuschlag  
7% Zuschlag  
5% Zuschlag

#### d) Walzung

Präzisionsgewalzte Ausführung  
Extra-präzisionsgewalzte Ausführung

10% Zuschlag  
25% Zuschlag

#### e) Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV/3

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F2 für Federbandstahl

für allgemeine Zwecke, gehärtet und weißpoliert, mit geschliffenen Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

### 1. Grundpreise

Dicke mm	Breite mm														
	2	3	4	5	7	9	11	16	21	41	81	101	160	250	
	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	
	2,9	3,9	4,9	5	8	10	15	20	40	80	100	159	249	390	
0,030 - 0,034				31240	25854	23915	21717	20425	18404	17702					
0,035 - 0,039				20906	17492	16007	14618	13748	12227	11846					
0,040 - 0,044				11659	12181	11267	10232	9623	8494	7853	7712				
0,045 - 0,049				10670	8825	8163	7413	6372	6306	6056	5818				
0,050 - 0,059	11476	7590	6588	6094	5534	5205	4633	4392	4127	3731					
0,060 - 0,069	10237	5399	4723	4309	3967	3731	3375	3328	3112	2847					
0,070 - 0,079	7858	4180	3605	3335	3028	2848	2735	2629	2504	2291					
0,080 - 0,089	5997	3300	2879	2633	2428	2283	2188	2130	2003	1885					
0,090 - 0,099	4860	2640	2362	2185	1981	1866	1763	1717	1637	1518					
0,10 - 0,124	3732	2056	1828	1689	1531	1481	1417	1374	1316	1221	1202				
0,125 - 0,149	3061	1591	1417	1297	1177	1076	1011	1012	949	917	911	893			
0,15 - 0,174	2657	1012	873	798	708	646	601	575	545	525	519	506			
0,175 - 0,199	2119	960	846	752	677	620	582	563	538	519	511	509			
0,20 - 0,24	1246	629	563	513	462	424	398	380	367	361	354	350			
0,25 - 0,29	1088	557	499	447	405	386	361	348	336	329	329	329	329	329	329
0,30 - 0,34	1012	494	443	393	367	348	329	317	310	304	304	304	304	304	304
0,35 - 0,39	961	455	411	367	342	329	319	297	292	285	278	278	278	278	278
0,40 - 0,49	899	394	354	317	301	292	278	272	266	260	253	246	241	236	231
0,50 - 0,59	886	367	336	304	292	278	272	266	260	253	246	241	236	231	226
0,60 - 0,69	823	329	322	292	278	266	253	246	241	237	228	228	228	228	228
0,80 - 0,89			310	278	272	253	241	237	228	221	216	216	216	216	216
1,00 - 1,19				301	278	272	253	241	237	228	221	216	216	216	216
1,50 - 1,99					272	266	253	241	237	228	221	216	216	216	216
2,01 - 2,99						278	266	266	253	253	246	241	236	231	226
3,51 - 3,99							380	367	367	354	354	342	338	342	330

### 2. Aufpreise

#### a. Farbe

Mit 1,10% Zuschlag und mehr Chrom

10% Zuschlag

#### b. Auslieferung - Farbe

Grünhartet, weißpoliert

5% Abschlag

gelb und blau, hart

6% Zuschlag

#### c. Kanten auslieferung

Line arrandierte Kante

5% Zuschlag

zwei arrandierte und polierte Kanten

7% Zuschlag

#### d. Lieferung in Stählen von 200 bis 2500 mm Länge, gerichtet

unter 25 mm breit

15% Zuschlag

25 bis 100 mm breit

12% Zuschlag

101 bis 150 mm breit

7% Zuschlag

151 mm und breiter

5% Zuschlag

#### e. Walzung

Präzisionsgewalzte Ausführung

10% Zuschlag

Extra präzisionsgewalzte Ausführung

25% Zuschlag

#### f. Für original-schwerdische Qualität

10% Zuschlag

IV 8

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F3

### 1. Beschlägebandstahl,

gehärtet und blas-poliert, extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen:

Abmessung, mm	Preis in DM für 100 kg
25 x 15 x 0,30 - 0,38	485
20 x 21 x 0,40 - 0,475	416
25 x 15 x 0,40 - 0,475	398
20 x 21 x 0,50 - 0,55	406
25 x 15 x 0,50 - 0,55	388
20 x 21 x 0,60 - 0,65	385
25 x 15 x 0,60 - 0,65	375

Für original's beste Qualität

10%, Zuschlag

### 2. Bandstahl für Beschläge und Jacquardkarten,

extrahart und extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen:

Abmessung, mm	Preis in DM für 100 kg
25 x 15 x 1,10 - 1,15 kg je m Länge	
21 x 20 x 0,40 - 0,45	165
21 x 20 x 0,50 - 0,55	170
21 x 20 x 0,60	161

Für original's beste Qualität

10%, Zuschlag

### 3. Fadenreiterbandstahl (Kettenwächterbandstahl),

gehärtet und weggelöst, mit runden, polierten Kanten, in Ringen:

Abmessung, mm	Preis in DM für 100 kg
8 x 10 x 0,30	290
11 x 10 x 0,40	281
11 x 10 x 0,50	259
11 x 10 x 0,60	250

Für original's beste Qualität

10%, Zuschlag

# POOR ORIGINAL

## Profilste F 4

### Fählerischenbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

a) Mit runden und polierten Kanten, Breite 12,7 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,030 - 0,034	32033	0,14 - 0,159	1543
0,035 - 0,039	24634	0,16 - 0,179	1145
0,040 - 0,044	15185	0,18 - 0,199	1066
0,045 - 0,049	11473	0,20 - 0,249	996
0,050 - 0,059	6749	0,25 - 0,299	927
0,060 - 0,069	7090	0,30 - 0,399	859
0,070 - 0,079	5421	0,40 - 0,499	750
0,080 - 0,089	3313	0,50 - 0,599	718
0,090 - 0,099	3183	0,60 - 0,799	657
0,10 - 0,109	2807	0,80 - 0,99	619
0,11 - 0,119	2442	1,0 - 2,0	611
0,12 - 0,139	1909		

Für original-schwedische Qualität

10%, Zuschlag

b) Mit beackantenen Kanten, Breite 25 mm

Dicke mm	DM	Dicke mm	DM
0,05 - 0,079	6665	0,40 - 0,499	714
0,10 - 0,109	2667	0,50 - 0,599	682
0,15 - 0,159	1466	0,60 - 0,799	624
0,20 - 0,249	946	0,80 - 0,999	591
0,25 - 0,299	881	1,0 - 2,0	572
0,30 - 0,399	810		

Für original-schwedische Qualität

10%, Zuschlag

# POOR ORIGINAL

## Profilier F 5

### Bandstahl für Greifer (Sliders).

halbhart und extra-precisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschliffenen Kanten.  
(Preise in DM für 100 kg)

Abmessung mm	in gerichteten Staben	in Ringen
30 x 0,30 0,35	277.	258.
10 24 x 0,40 0,40	239	222.
14 15 x 0,50 0,50	236	219.
25 30 x 0,50 0,50	214	199.
14 15 x 0,60 0,70	233	217.
16 24 x 0,60 0,70	216.	201.
25 30 x 0,60 0,70	211.	196.
14 15 x 0,80 0,90	225	209
16 24 x 0,80 0,90	208.	193.
14 15 x 1,00 1,50	219	204
16 24 x 1,00 1,50	204	190
20 30 x 1,00 1,50	199	185.
16 24 x 1,60 1,80	204	190.
20 30 x 1,60 1,80	198	184

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F6 für Holzleigenhandstahl.

gehartet und weißpoliert in Ringen.

(Preis in DM für 100 kg)

a) *Bandagenstahl* mit einer abgerundeten Kante.

Dicke mm	Breite mm													
	8	9	10	12,5	16	20	25	30	40	50	60	80	100	150
0,30 - 0,39	500,-		474,-		449,-		414,-		472,-					
0,40 - 0,49	414,-		391,-		371,-		342,-		393,-					
0,50 - 0,59	391,-		371,-		346,-		329,-		363,-					
0,60 - 0,70	391,-		342,-		336,-		316,-		316,-		324,-		324,-	
0,80 - 0,90	336,-		336,-		316,-		316,-		309,-		299,-		318,-	
1,00 - 1,50			336,-		316,-		316,-		309,-		290,-		309,-	
1,50 - 2,49											290,-		309,-	

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

b) *Griff- und Scherstangehandstahl* mit beschliffenen Kanten

Dicke mm	Breite mm	
	100 - 150	160 - 249
1,00 - 1,50		
1,60 - 2,49	272,-	294,-
2,50 - 3,99	267,-	286,-
	261,-	280,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

c) *Blockhandstahl* mit einer abgerundeten Kante

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
80 - 1,10	
100 - 1,20	305,-
120 - 1,20	324,-
140 - 1,30	324,-
160 - 1,40	324,-
	349,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

d) *Spannringhandstahl*, korrosionsbeständig, mit einer abgerundeten Kante

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
22 - 0,70 - 0,60	
25 - 0,81 - 0,56	434,-
40 - 0,70 - 0,45	397,-
45 - 0,75 - 0,45	369,-
40 - 0,80 - 0,50	369,-
45 - 0,85 - 0,60	369,-
	369,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

e) *Ringleigenhandstahl*, mit einer abgerundeten Kante

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
40 - 19 - 0,80	
50 und breiter - 0,80	317,-
	309,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV 13

# POOR ORIGINAL

## Produkt F 7

### 1. Rundstahl für Aufhängeselen in Kettenschwern.

gehärtet und weißpoliert, mit sauber blanken, abgerundeten Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
40 x 0,80	365,-
40 x 1,20	357,-
40 x 1,50	357,-
60 x 2,00	375,-
30 x 2,50	424,-
60 x 2,50	398,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag

### 2. Kesselfederbandstahl.

graugehärtet, mit runden Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
4 x 0,40	153,-
9 x 0,40	140,-
12 x 0,40	129,-
6 x 0,50	132,-
8 x 0,50	131,-
14 x 0,50	128,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag



# POOR ORIGINAL

## Preklat F8

### Lamellenstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra präzisionsgewalzt, mit runden polierten Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
6,00 - 9,99 x 0,025 - 0,029	79200,-
6,00 - 9,99 x 0,030 - 0,034	52848,-
6,00 - 9,99 x 0,035 - 0,039	43056,-
6,00 - 9,99 x 0,040 - 0,044	26784,-
6,00 - 9,99 x 0,045 - 0,049	23040,-
6,00 - 9,99 x 0,050 - 0,059	15270,-
6,00 - 9,99 x 0,06 - 0,069	12312,-
6,00 - 9,99 x 0,07 - 0,079	7632,-
6,00 - 9,99 x 0,08 - 0,089	5472,-
6,00 - 9,99 x 0,09 - 0,099	4104,-
6,00 - 9,99 x 0,10 - 0,109	3154,-
6,00 - 9,99 x 0,11 - 0,119	2606,-
6,00 - 9,99 x 0,12 - 0,139	2263,-
6,00 - 9,99 x 0,14 - 0,159	1745,-
6,00 - 9,99 x 0,16 - 0,179	1514,-
6,00 - 9,99 x 0,18 - 0,199	1270,-
6,00 - 9,99 x 0,20 - 0,249	960,-
6,00 - 9,99 x 0,25 - 0,299	722,-
6,00 - 9,99 x 0,30 - 0,399	612,-
6,00 - 9,99 x 0,40 - 0,499	543,-
6,00 - 9,99 x 0,50 - 0,599	522,-
6,00 - 9,99 x 0,60 - 0,799	498,-
6,00 - 9,99 x 0,80 - 0,999	427,-
6,00 - 9,99 x 1,00 - 1,599	422,-
6,00 - 9,99 x 1,60 - 2,490	418,-
10,00 - 15,99 x 0,07 - 0,079	6780,-
10,00 - 15,99 x 0,08 - 0,089	4612,-
10,00 - 15,99 x 0,09 - 0,099	3712,-
10,00 - 15,99 x 0,10 - 0,109	2940,-
10,00 - 15,99 x 0,11 - 0,129	2465,-
10,00 - 15,99 x 0,13 - 0,149	2206,-
10,00 - 15,99 x 0,14 - 0,159	1616,-
10,00 - 15,99 x 0,16 - 0,179	1408,-
10,00 - 15,99 x 0,18 - 0,199	1181,-
10,00 - 15,99 x 0,20 - 0,249	893,-
10,00 - 15,99 x 0,25 - 0,299	671,-
10,00 - 15,99 x 0,30 - 0,399	581,-
10,00 - 15,99 x 0,40 - 0,499	516,-
10,00 - 15,99 x 0,50 - 0,599	496,-
10,00 - 15,99 x 0,60 - 0,799	473,-
10,00 - 15,99 x 0,80 - 0,999	406,-
10,00 - 15,99 x 1,00 - 1,599	372,-
10,00 - 15,99 x 1,60 - 2,490	369,-

Für original-schwedische Qualität ..... 10% Zuschlag

# 

### 

#### 

gehärtet, extra-präzisionsgewalzt, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

#### 

##### 

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
18 24 ± 0,10	2471,-
18 24 ± 0,115	2187,-
18 24 ± 0,125	1850,-
25 30 ± 0,125	2622,-
18 24 ± 0,15	1237,-
25 30 ± 0,15	1307,-
18 24 ± 0,175	1085,-
25 30 ± 0,175	1225,-
20 24 ± 0,20	814,-
25 30 ± 0,20	885,-
20 24 ± 0,225	814,-
25 30 ± 0,225	885,-
21 ± 0,21	814,-

##### 

7% Nachlaß

##### 

10% Zuschlag

##### 

10% Zuschlag

#### 

##### 

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
20 24 ± 0,25 ± 0,275	599,-
25 35 ± 0,25 ± 0,275	568,-
20 24 ± 0,30 ± 0,34	505,-
25 35 ± 0,30 ± 0,34	482,-
20 24 ± 0,35 ± 0,39	475,-
25 35 ± 0,35 ± 0,39	453,-
20 24 ± 0,40 ± 0,475	418,-
25 35 ± 0,40 ± 0,475	398,-
20 24 ± 0,50 ± 0,55	378,-
25 35 ± 0,50 ± 0,55	360,-
22 ± 0,60 ± 0,70	413,-
25 27 ± 0,60 ± 0,70	408,-
11 ± 0,80	456,-

##### 

7% Zuschlag

##### 

10% Zuschlag

##### 

10% Zuschlag

IV/10

# POOR ORIGINAL

## Stahlsorten

### 1. Ringstangenstahl,

blankgewalzt, ungehärtet, härbar, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
22,35- 22,40 x 0,06	1105,-
22,35- 22,40 x 0,08	748,-
22,35- 22,40 x 0,10	498,-
22,35- 22,40 x 0,12	434,-
22,35- 22,40 x 0,13	420,-
22,35- 22,40 x 0,15	438,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag

### 2. Ringstangenstahl,

gehärtet, gelocht, blank, poliert, langlochgestanzt, ohne Markierung der Bruchstellen, in Ringen.

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
22,38 x 0,06	3770,-
22,38 x 0,08	2496,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag

### 3. Schwingen- und Cupperstahl

extrahart und extra-präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in gerichteten Staben.

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
41- 95 x 0,60- 0,775	178,-
41- 95 x 0,80- 0,975	164,-
41- 95 x 1,00- 1,50	161,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag

### 4. Schwingenstahl,

gehärtet und weißpoliert, extra-präzisionsgewalzt, mit beschnittenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preis in DM für 100 kg
60- 80 x 0,45	394,-
60- 80 x 0,50- 0,575	356,-
41- 59 x 0,60- 0,775	348,-
60- 80 x 0,60- 0,775	344,-
25- 40 x 0,80- 0,975	328,-
41- 59 x 0,80- 0,975	321,-
60- 80 x 0,80- 0,975	316,-
25- 40 x 1,00- 1,50	321,-
41- 59 x 1,00- 1,50	318,-
60- 80 x 1,00- 1,50	315,-
Für original-schwedische Qualität	10% Zuschlag

# POOR ORIGINAL

## Preise für

### 1. Stößelstahl,

gehärtet und weißpoliert, ellipsenförmig, mit runden Kanten, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm				
	2—2,49	2,5—2,99	3—3,99	4—5,99	6—9,99 10—12,0
0,60—0,79	971,-	902,-	—	—	—
0,80—0,99	—	866,-	734,-	—	—
1,00—1,59	—	812,-	678,-	619,-	552,-
1,60—2,49	—	—	—	—	516,-
2,50—2,99	—	—	—	—	499,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

Übliche Standard-Abmessungen sind (kurzfristiger lieferbar)

2,45 × 0,75 mm	6,50 × 1,60 mm
3,00 × 0,85 mm	7,00 × 1,80 mm
3,50 × 1,05 mm	7,50 × 1,85 mm
4,00 × 1,20 mm	8,00 × 2,00 mm
4,50 × 1,30 mm	8,50 × 2,10 mm
5,50 × 1,40 mm	9,00 × 2,20 mm
6,00 × 1,50 mm	—

### 2. Trennungsbahndahl,

gehärtet und blaugelb, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

Abmessung mm	Preise in DM für 100 kg
100 × 0,30—0,399	623,-
100 × 0,40—0,499	476,-
100 × 0,50 und dicker	435,-

Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F 12

### 1. Transportbandstahl,

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich je laufenden Meter einschl. Verpackung.)

Dicke mm	Breite mm						
	300	350	400	450	500	600	700 800
0,80	—	—	15,14	—	—	23,44	—
0,90	13,04	14,67	17,05	19,47	—	—	—
1,00	—	16,16	18,82	21,39	23,96	28,74	41,71
1,20	—	20,11	—	—	28,74	34,63	41,71 47,96
1,40	—	—	—	—	—	41,71	—

### 2. Transmissionsbandstahl,

original-schwedischer, gehärtet und weißblankpoliert, in Ringen.

(Die nachstehenden Preise verstehen sich in DM für 100 kg, einschl. Verpackung.)

Dicke mm	Breite mm				
	120	150	175	200	250
0,60	—	—	1080,-	1152,-	—
0,70	1005,-	1005,-	1005,-	—	—
0,80	920,-	920,-	—	973,-	—
0,90	783,-	—	—	—	—
1,00	—	698,-	698,-	763,-	763,-
1,10	—	698,-	—	—	763,-

Fixe Längen kosten einen Aufpreis von ..... 25 %

### 3. Umformungsbandstahl,

original-schwedischer, kalt-blankgewalzt, in Ringen, 170 x 2,50 mm, je 100 kg

DM 244,40

einschl. Verpackung.

### 4. Signatransmissionsbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, mit beschliffenen Kanten, in Ringen.

(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm		
	40—59,9	60—99,9	100—159,9
0,10—0,109	2359,—	2253,—	2359,—
0,11—0,119	1908,—	1823,—	1908,—
0,12—0,139	1525,—	1459,—	1525,—
0,14—0,159	1214,—	1108,—	1214,—
0,16—0,179	1103,—	1064,—	1108,—
0,18—0,199	953,—	937,—	963,—
0,20—0,249	805,—	781,—	826,—
0,25—0,299	610,—	578,—	610,—

Für original-schwedische Qualität

10 % Zuschlag

IV/68

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F 13

### 1. Zugfeder- und Uhrfederbandstahl,

gehärtet und gelb- oder blaupoliert, mit runden polierten Kanten, unter 4 mm Breite, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

Dicke mm	Breite mm					
	1- 1,24	1,25- 1,59	1,60- 1,99	2,00- 2,49	2,50- 2,99	3,00- 3,99
0,10- 0,109	11148,-	9310,-	7708,-	6577,-	5483,-	4748,-
0,11- 0,119	8855,-	7465,-	6019,-	5203,-	4430,-	3788,-
0,12- 0,139	7064,-	5643,-	4582,-	3920,-	3297,-	2964,-
0,14- 0,159		4336,-	3336,-	2729,-	2225,-	1939,-
0,16- 0,179		3498,-	2705,-	2129,-	1677,-	1620,-
0,18- 0,199		2903,-	2139,-	1620,-	1441,-	1332,-
0,20- 0,249		2487,-	1761,-	1336,-	1064,-	886,-
0,25- 0,299		2093,-	1544,-	1150,-	877,-	764,-
0,30- 0,399		1838,-	1348,-	1007,-	782,-	669,-
0,40- 0,499		1649,-	1150,-	886,-	716,-	603,-
0,50- 0,599		1527,-	1103,-	857,-	677,-	566,-

Für weißpolierte Ausführung

Für Präzisionswalzung

Für original-schwedische Qualität

4% Nachlaß

10% Zuschlag

10% Zuschlag

### 2. Zugfeder-, Wagenzugfeder-, Uhrfeder- und Sprengmaschinenfeder-Bandstahl,

gehärtet, gelb- oder blaupoliert, mit arrondierten Kanten, in Breiten 4 mm und darüber, in Ringen.  
(Preise in DM für 100 kg)

#### a) Grundpreise

Dicke mm	Breite mm				
	4- 5,99	6- 9,99	10- 15,9	16- 24,9	25- 39,9
0,10- 0,109	3169,-	2842,-	2782,-	2721,-	2658,-
0,11- 0,119	2565,-	2179,-	2126,-	2078,-	2028,-
0,12- 0,139	2008,-	1705,-	1661,-	1623,-	1587,-
0,14- 0,159	1612,-	1396,-	1373,-	1343,-	1312,-
0,16- 0,179	1312,-	1146,-	1120,-	1085,-	1069,-
0,18- 0,199	1122,-	992,-	968,-	948,-	925,-
0,20- 0,249	843,-	772,-	758,-	741,-	728,-
0,25- 0,299	681,-	652,-	636,-	623,-	607,-
0,30- 0,399	522,-	500,-	488,-	477,-	465,-
0,40- 0,499	443,-	426,-	416,-	407,-	399,-
0,50- 0,599	430,-	409,-	397,-	383,-	376,-
0,60- 0,999	416,-	390,-	378,-	365,-	356,-
1,00- 1,599	401,-	428,-	412,-	382,-	378,-

#### b) Veränderter C-Gehalt

C-Gehalt 0,89% und niedriger

5% Nachlaß

#### c) Farbe

Graue Ausführung

Weißpolierte Ausführung

8% Nachlaß

4% Nachlaß

#### d) Für Präzisionswalzung bei Uhrfederbandstahl

10% Zuschlag

#### e) Für original-schwedische Qualität

10% Zuschlag

IV/88

# POOR ORIGINAL

## Preisliste F 14

### 1. Bandstahl für Kammerverschlüsse,

gehärtet und weiß- bzw. blaupoliert, präzisionsgewalzt, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

präzisionsgewalzte Ausführung	10%
blaupolierte Ausführung	6%

### 2. Maßbandstahl,

gehärtet und weißpoliert, mit runden, polierten Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 2 mit folgenden Aufpreisen:

runde Kanten	7%
benutzte Ausführung	20%

### 3. Bandstahl für Nähmaschinenmesser,

mit 1,20% C-Gehalt, blank, geglättet, extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, in gerichteten Stäben, mit beschnitzenen Kanten.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Güte 1,20% C-Gehalt	10%
extraprazisionsgewalzte Ausführung	25%
Lieferung in gerichteten Stäben	12%
Güten	D.M. 6,- für 100 kg

### 4. Walzplattensbandstahl,

extraweich und extraprazisionsgewalzt, ungehärtet, hartbar, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen.

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

extraweiche Ausführung	6%
extraprazisionsgewalzte Ausführung	25%

### 5. Bandstahl zur Herstellung von Metallabköhlern,

kalt gewalzt, gut hartbar, halbhart, mit beschnitzenen Kanten, in Ringen, nach Spezialanalyse.

C	1,2	1,3	%
Cr	0,8	1,0	%
W	1,0	1,5	%
Si	0,15	0,25	%
V	0,07	0,12	%
Mn	0,20	0,40	%
P	max.	0,025	%
S	max.	0,025	%

Es gelten die Grundpreise der Preisliste F 1 mit folgenden Aufpreisen:

Sondergüte	10%
halbhart gewalzt	6%

### 6. Das Material zu 1-5 kostet in original-schwedischer Qualität

10% Zuschlag

**POOR ORIGINAL**

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil V**

**Preise und Bedingungen**

**für**

**Flußstahlrohre**

**zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie**

**Ausgabe vom 1. 4. 1955**



Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-  
geordnet:

(b) Für Rohstaben, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerkserzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Fußmühlrohre, gelbte, die in den Preiskriterien Ausgabe vom 1. April 1955 vorkommen:

Teil I Preise und Bedingungen für Rohstaben, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen.

Teil II Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl.

Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt.

Teil IV: Preise und Bedingungen für Fußmühlstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungszwecke.

Teil V: Preise und Bedingungen für Fußmühlrohre.

Teil VI: Preise und Bedingungen für Erdstahl.

Teil VII: Gießaufpreise.

Teil VIII: Preise für Werkstoffprüfungen, festgelegte, festzulegende Preise und Bedingungen.

festgelegten, für den Zeitungsdruck und Buchdruck.

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

- (1) Die chemische Gewinnfunktion ist in Abhängigkeit der Produktionsmenge  $x$  durch die Funktion  $G(x)$  beschrieben.
- (2) Die Kostenfunktion der beiden Betriebe ist in Abhängigkeit der Produktionsmenge  $x$  durch die Funktion  $K(x)$  beschrieben.
- (3) Derzeit wird in beiden Betrieben eine Produktionsmenge von 9000 Stück produziert. In diesem Produktionsniveau ergibt das gemeinsame Produktionsniveau die höchsten gemeinsamen Gewinne.
- (4) Gegeben: Die Produktionsmenge  $x$  ist eine Zufallsvariable mit der Wahrscheinlichkeitsfunktion  $P(x)$ . Die Produktionsmenge  $x$  ist eine Zufallsvariable mit der Wahrscheinlichkeitsfunktion  $P(x)$ . Die Produktionsmenge  $x$  ist eine Zufallsvariable mit der Wahrscheinlichkeitsfunktion  $P(x)$ .

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisordnung und Erklärungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwachverkehr im Einvernehmen mit der Staatlichen Preiskommission und dem Ministerium der Finanzen.

(1) Diese Proklamierung tritt am 1. April 1935 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.

(2) Gleichzeitig werden dieser Proklamierung folgende Lieferengpässe, Beschränkungen und Preisverordnungen, insbes. (GHI 1934 S. 66) und die Preisverordnungen Nr. 10 vom 1. September 1934, Nr. 11 vom 1. Oktober 1934, Nr. 12 vom 1. November 1934, Nr. 13 vom 1. Dezember 1934, Nr. 14 vom 1. Januar 1935, Nr. 15 vom 1. Februar 1935, Nr. 16 vom 1. März 1935, Nr. 17 vom 1. April 1935, Nr. 18 vom 1. Mai 1935, Nr. 19 vom 1. Juni 1935, Nr. 20 vom 1. Juli 1935, Nr. 21 vom 1. August 1935, Nr. 22 vom 1. September 1935, Nr. 23 vom 1. Oktober 1935, Nr. 24 vom 1. November 1935, Nr. 25 vom 1. Dezember 1935, Nr. 26 vom 1. Januar 1936, Nr. 27 vom 1. Februar 1936, Nr. 28 vom 1. März 1936, Nr. 29 vom 1. April 1936, Nr. 30 vom 1. Mai 1936, Nr. 31 vom 1. Juni 1936, Nr. 32 vom 1. Juli 1936, Nr. 33 vom 1. August 1936, Nr. 34 vom 1. September 1936, Nr. 35 vom 1. Oktober 1936, Nr. 36 vom 1. November 1936, Nr. 37 vom 1. Dezember 1936, Nr. 38 vom 1. Januar 1937, Nr. 39 vom 1. Februar 1937, Nr. 40 vom 1. März 1937, Nr. 41 vom 1. April 1937, Nr. 42 vom 1. Mai 1937, Nr. 43 vom 1. Juni 1937, Nr. 44 vom 1. Juli 1937, Nr. 45 vom 1. August 1937, Nr. 46 vom 1. September 1937, Nr. 47 vom 1. Oktober 1937, Nr. 48 vom 1. November 1937, Nr. 49 vom 1. Dezember 1937, Nr. 50 vom 1. Januar 1938, Nr. 51 vom 1. Februar 1938, Nr. 52 vom 1. März 1938, Nr. 53 vom 1. April 1938, Nr. 54 vom 1. Mai 1938, Nr. 55 vom 1. Juni 1938, Nr. 56 vom 1. Juli 1938, Nr. 57 vom 1. August 1938, Nr. 58 vom 1. September 1938, Nr. 59 vom 1. Oktober 1938, Nr. 60 vom 1. November 1938, Nr. 61 vom 1. Dezember 1938, Nr. 62 vom 1. Januar 1939, Nr. 63 vom 1. Februar 1939, Nr. 64 vom 1. März 1939, Nr. 65 vom 1. April 1939, Nr. 66 vom 1. Mai 1939, Nr. 67 vom 1. Juni 1939, Nr. 68 vom 1. Juli 1939, Nr. 69 vom 1. August 1939, Nr. 70 vom 1. September 1939, Nr. 71 vom 1. Oktober 1939, Nr. 72 vom 1. November 1939, Nr. 73 vom 1. Dezember 1939, Nr. 74 vom 1. Januar 1940, Nr. 75 vom 1. Februar 1940, Nr. 76 vom 1. März 1940, Nr. 77 vom 1. April 1940, Nr. 78 vom 1. Mai 1940, Nr. 79 vom 1. Juni 1940, Nr. 80 vom 1. Juli 1940, Nr. 81 vom 1. August 1940, Nr. 82 vom 1. September 1940, Nr. 83 vom 1. Oktober 1940, Nr. 84 vom 1. November 1940, Nr. 85 vom 1. Dezember 1940, Nr. 86 vom 1. Januar 1941, Nr. 87 vom 1. Februar 1941, Nr. 88 vom 1. März 1941, Nr. 89 vom 1. April 1941, Nr. 90 vom 1. Mai 1941, Nr. 91 vom 1. Juni 1941, Nr. 92 vom 1. Juli 1941, Nr. 93 vom 1. August 1941, Nr. 94 vom 1. September 1941, Nr. 95 vom 1. Oktober 1941, Nr. 96 vom 1. November 1941, Nr. 97 vom 1. Dezember 1941, Nr. 98 vom 1. Januar 1942, Nr. 99 vom 1. Februar 1942, Nr. 100 vom 1. März 1942, Nr. 101 vom 1. April 1942, Nr. 102 vom 1. Mai 1942, Nr. 103 vom 1. Juni 1942, Nr. 104 vom 1. Juli 1942, Nr. 105 vom 1. August 1942, Nr. 106 vom 1. September 1942, Nr. 107 vom 1. Oktober 1942, Nr. 108 vom 1. November 1942, Nr. 109 vom 1. Dezember 1942, Nr. 110 vom 1. Januar 1943, Nr. 111 vom 1. Februar 1943, Nr. 112 vom 1. März 1943, Nr. 113 vom 1. April 1943, Nr. 114 vom 1. Mai 1943, Nr. 115 vom 1. Juni 1943, Nr. 116 vom 1. Juli 1943, Nr. 117 vom 1. August 1943, Nr. 118 vom 1. September 1943, Nr. 119 vom 1. Oktober 1943, Nr. 120 vom 1. November 1943, Nr. 121 vom 1. Dezember 1943, Nr. 122 vom 1. Januar 1944, Nr. 123 vom 1. Februar 1944, Nr. 124 vom 1. März 1944, Nr. 125 vom 1. April 1944, Nr. 126 vom 1. Mai 1944, Nr. 127 vom 1. Juni 1944, Nr. 128 vom 1. Juli 1944, Nr. 129 vom 1. August 1944, Nr. 130 vom 1. September 1944, Nr. 131 vom 1. Oktober 1944, Nr. 132 vom 1. November 1944, Nr. 133 vom 1. Dezember 1944, Nr. 134 vom 1. Januar 1945, Nr. 135 vom 1. Februar 1945, Nr. 136 vom 1. März 1945, Nr. 137 vom 1. April 1945, Nr. 138 vom 1. Mai 1945, Nr. 139 vom 1. Juni 1945, Nr. 140 vom 1. Juli 1945, Nr. 141 vom 1. August 1945, Nr. 142 vom 1. September 1945, Nr. 143 vom 1. Oktober 1945, Nr. 144 vom 1. November 1945, Nr. 145 vom 1. Dezember 1945, Nr. 146 vom 1. Januar 1946, Nr. 147 vom 1. Februar 1946, Nr. 148 vom 1. März 1946, Nr. 149 vom 1. April 1946, Nr. 150 vom 1. Mai 1946, Nr. 151 vom 1. Juni 1946, Nr. 152 vom 1. Juli 1946, Nr. 153 vom 1. August 1946, Nr. 154 vom 1. September 1946, Nr. 155 vom 1. Oktober 1946, Nr. 156 vom 1. November 1946, Nr. 157 vom 1. Dezember 1946, Nr. 158 vom 1. Januar 1947, Nr. 159 vom 1. Februar 1947, Nr. 160 vom 1. März 1947, Nr. 161 vom 1. April 1947, Nr. 162 vom 1. Mai 1947, Nr. 163 vom 1. Juni 1947, Nr. 164 vom 1. Juli 1947, Nr. 165 vom 1. August 1947, Nr. 166 vom 1. September 1947, Nr. 167 vom 1. Oktober 1947, Nr. 168 vom 1. November 1947, Nr. 169 vom 1. Dezember 1947, Nr. 170 vom 1. Januar 1948, Nr. 171 vom 1. Februar 1948, Nr. 172 vom 1. März 1948, Nr. 173 vom 1. April 1948, Nr. 174 vom 1. Mai 1948, Nr. 175 vom 1. Juni 1948, Nr. 176 vom 1. Juli 1948, Nr. 177 vom 1. August 1948, Nr. 178 vom 1. September 1948, Nr. 179 vom 1. Oktober 1948, Nr. 180 vom 1. November 1948, Nr. 181 vom 1. Dezember 1948, Nr. 182 vom 1. Januar 1949, Nr. 183 vom 1. Februar 1949, Nr. 184 vom 1. März 1949, Nr. 185 vom 1. April 1949, Nr. 186 vom 1. Mai 1949, Nr. 187 vom 1. Juni 1949, Nr. 188 vom 1. Juli 1949, Nr. 189 vom 1. August 1949, Nr. 190 vom 1. September 1949, Nr. 191 vom 1. Oktober 1949, Nr. 192 vom 1. November 1949, Nr. 193 vom 1. Dezember 1949, Nr. 194 vom 1. Januar 1950, Nr. 195 vom 1. Februar 1950, Nr. 196 vom 1. März 1950, Nr. 197 vom 1. April 1950, Nr. 198 vom 1. Mai 1950, Nr. 199 vom 1. Juni 1950, Nr. 200 vom 1. Juli 1950, Nr. 201 vom 1. August 1950, Nr. 202 vom 1. September 1950, Nr. 203 vom 1. Oktober 1950, Nr. 204 vom 1. November 1950, Nr. 205 vom 1. Dezember 1950, Nr. 206 vom 1. Januar 1951, Nr. 207 vom 1. Februar 1951, Nr. 208 vom 1. März 1951, Nr. 209 vom 1. April 1951, Nr. 210 vom 1. Mai 1951, Nr. 211 vom 1. Juni 1951, Nr. 212 vom 1. Juli 1951, Nr. 213 vom 1. August 1951, Nr. 214 vom 1. September 1951, Nr. 215 vom 1. Oktober 1951, Nr. 216 vom 1. November 1951, Nr. 217 vom 1. Dezember 1951, Nr. 218 vom 1. Januar 1952, Nr. 219 vom 1. Februar 1952, Nr. 220 vom 1. März 1952, Nr. 221 vom 1. April 1952, Nr. 222 vom 1. Mai 1952, Nr. 223 vom 1. Juni 1952, Nr. 224 vom 1. Juli 1952, Nr. 225 vom 1. August 1952, Nr. 226 vom 1. September 1952, Nr. 227 vom 1. Oktober 1952, Nr. 228 vom 1. November 1952, Nr. 229 vom 1. Dezember 1952, Nr. 230 vom 1. Januar 1953, Nr. 231 vom 1. Februar 1953, Nr. 232 vom 1. März 1953, Nr. 233 vom 1. April 1953, Nr. 234 vom 1. Mai 1953, Nr. 235 vom 1. Juni 1953, Nr. 236 vom 1. Juli 1953, Nr. 237 vom 1. August 1953, Nr. 238 vom 1. September 1953, Nr. 239 vom 1. Oktober 1953, Nr. 240 vom 1. November 1953, Nr. 241 vom 1. Dezember 1953, Nr. 242 vom 1. Januar 1954, Nr. 243 vom 1. Februar 1954, Nr. 244 vom 1. März 1954, Nr. 245 vom 1. April 1954, Nr. 246 vom 1. Mai 1954, Nr. 247 vom 1. Juni 1954, Nr. 248 vom 1. Juli 1954, Nr. 249 vom 1. August 1954, Nr. 250 vom 1. September 1954, Nr.

Berlin, den 28. März 1933

Ministerium für Schwerindustrie  
gez. Selbmann  
Minister

- \*) Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1953 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 5, Wunderstraße 9 zum festgelegten Stöckpreis zu beziehen.  
\*) Siehe die Preisverordnung Nr. 238 vom 18. 12. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 298 vom 13. 1. 1956 herausgegebenen Preislisten.

Satz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-13-2-A 255-88-DDR-774

# POOR ORIGINAL

## Preise und Bedingungen für Flußstahlrohre

### A. Allgemeine Bestimmungen

1. Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlins.
2. Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Warennummer	Warenbezeichnung
27 57 41 00	a) Stumpfgeschweißte Gasrohre
27 57 43 00	DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost
27 57 41 00	b) Schmelzgeschweißte Gasrohre
27 57 43 00	DIN 2440
27 57 21 00	c) Nahtlose Gasrohre
27 57 23 00	DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost
27 57 41 00	d) Stumpfgeschweißte dickwandige Gasrohre
27 57 43 00	DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre)
27 57 11 00	e) Nahtlose dickwandige Gasrohre
27 57 13 00	DIN 2441 bzw. Gost (Dampfrohre)
27 57 11 00	f) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost
27 57 13 00	bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederrohre)
27 57 13 00	g) Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost
	über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre)
27 57 41 00	h) Schmelzgeschweißte Flußstahlrohre DIN 2448
	bis 318 mm äußerer Durchmesser (Siederrohre)
27 57 11 00	i) Kugellagerstahlrohre
27 57 13 00	
27 57 11 00	k) Kesselrohre
27 57 13 00	
27 57 11 00	l) Bohrerohre
27 57 13 00	
27 67 11 00	m) Nahtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen
27 67 13 00	DIN 2385 und 2391
27 67 51 00	n) Geschweißte Präzisionsstahlrohre, mehrfach kalt gezogen DIN 2393,
27 67 53 00	einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394

(Flußstahlrohre in Edelstahlgüten siehe Teil VI, Preisliste E 27)

# DOOR ORIGINAL

3. a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag zur ungeteilten Lieferung ab einem Werk Vertriebslager an einen Empfänger, wenn folgende Mindestmengen eingehalten werden:

Materialbezeichnung	insgesamt	je Abmess. u. Güte
Gasrohre ohne Vorschrift der Materialgüte	10 t	jede Menge
Dampfrohre ohne Vorschrift der Materialgüte	10 t	bis 24 mm äußerer Durchmesser: 0,5 t
Siederohre ohne Vorschrift der Materialgüte mit Normalwand nach DIN 2448	auch zusammengefaßt	25 bis unter 38 mm
Siederohre mit größerer Wanddicke als Normalwand	10 t	auß. Durchm.: 1 t
Siederohre mit anderen als den in dieser Liste verzeichneten Außendurchmessern	auch zusammengefaßt	38 bis 318 mm auß. Durchmesser: 3 t
Gasrohre mit Gütevorschrift	10 t	5 t
Siederohre mit Gütevorschrift	5 t	250 m je Abmessung
Kugellagerstahlrohre	5 t	500 m je Abmessung
Bohrrohre		
Großrohre		
Nahtlose Präzisionsstahlrohre		
Geschweißte Präzisionsstahlrohre		

- b) Bei Ha-Material beträgt die Mindestbestellmenge für

Dampfrohre	zusammen	10 t
Gasrohre		
Siederohre		
Kugellagerstahlrohre		
Bohrrohre		
Großrohre		
Nahtlose Präzisionsstahlrohre		10 t
Geschweißte Präzisionsstahlrohre		5 t

- c) Für geringere als die unter Absatz a) und b) festgelegten Mengen bei Lieferung ab Werk Vertriebslager sowie für vom Besteller gewünschte Lieferungen ab Handelslager bei jeder Menge wird auf die Listenpreise ein Handelszuschlag von DM 60,- je t berechnet, der in der Rechnung besonders auszuweisen ist. Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeführt werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden. Der Handelszuschlag gelangt auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen Verträgen, die den reinen Listenpreis rechtfertigen würden, auf Wunsch des Bestellers ab Werk Vertriebslager in Teilmengen ausgeführt werden, die unterhalb der geforderten Mindestbestellmengen liegen.

4. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachttgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nächstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachttgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet.
- Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferanten und Bahnhof des Empfängers nicht der gleiche ist (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
- c) Bei Anfuhr durch den Lieferer verstehen sich die Preise frei Verwendungsstelle angefahren, nicht abgeladen. Es bleibt dem Lieferer überlassen, ob er durch die Bahn bzw. auf dem Wasserwege liefert oder selbst zuführt.
- d) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzureichen.

# DOOR ORIGINAL

## 2. Preiskate

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t)

### 1. Gasrohr und Dampfrohr

mit Gewinde und Muffen, in Herstellungslängen, in folgenden Ausführungen

Ausführung 1: schwarz

Ausführung 2: verzinkt

Ausführung 3: innen und außen oder nur innen oder nur außen bituminiert

Ausführung 4: innen und außen oder nur außen bituminiert, außen mit Wollfilzpappe umwickelt

Ausführung 5: innen verstärkt bituminiert, außen einfach bituminiert (Habitröhre)

Ausführung 6: innen verstärkt bituminiert, außen bituminiert und mit Wollfilzpappe umwickelt (Habitröhre)

Ausführung 7: innen verstärkt bituminiert, außen roh (Habitröhre)

### Grundpreise

#### a) Stumpfgeschweißte Gasrohre DIN 2440, DIN 2440U bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3
Ausführung 1	1668	738	621	574	547	531	517	504	492	
Ausführung 2	1996	881	741	685	652	632	616	600	586	
Ausführung 3			727	661	618	600	574	556	537	
Ausführung 4				664	585	583	557	541	517	
Ausführung 5				853	690	648	607	581	559	
Ausführung 6				849	641	629	585	561	533	
Ausführung 7				1111	884	772	705	661	629	

Für die Abmessungen 2 1/2, 3, 4, 5 und 6" gelten die gleichen Preise wie für nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U unter c).

#### b) Schweißgeschweißte Gasrohre DIN 2440 (Druckstärken sind in Vorbereitung)

#### c) Nahtlose Gasrohre DIN 2440 DIN 2440U bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	4	5	6
Ausführung 1	1986	1181	957	808	757	665	606	595	591	588	584	581	579
Ausführung 2	2379	1413	1144	965	903	793	751	709	705	701	697	693	691
Ausführung 3			1074	971	869	781	658	650	646	642	639	635	633
Ausführung 4				895	766	733	629	626	624	622	622	618	617
Ausführung 5				1194	929	828	690	666	650	648	646	644	642
Ausführung 6				1063	814	772	659	652	635	633	631	629	628
Ausführung 7				1434	1115	955	788	759	720	718	716	714	714

#### d) Stumpfgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gost

Lichter Durchmesser Zoll	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	1 7/8	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3
Ausführung 1	1657	746	616	564	524	514	512	494	482	
Ausführung 2	1984	890	735	676	624	612	610	588	574	
Ausführung 3				659	591	583	557	544	538	
Ausführung 4				663	576	570	548	537	530	
Ausführung 5				896	650	622	527	527	544	
Ausführung 6				842	618	611	570	552	538	
Ausführung 7				1110	807	727	666	638	606	

# DOOR ORIGINAL

e) Schmelzgeschweißte Dampfrohre DIN 2441 (Preisliste ist in Vorbereitung)

f) Nahtlose Dampfrohre DIN 2441 bzw. Gast

Lichter Durch- messer Zoll	1 <sub>8</sub>	1 <sub>4</sub>	3 <sub>8</sub>	1 <sub>2</sub>	3 <sub>4</sub>	1	1 <sub>1</sub>	1 <sub>1</sub>	2	2 <sub>1</sub>	3	3 <sub>1</sub>	4	5	6
Ausführung 1	2263	1527	1177	945	800	685	620	620	618	618	615	615	611	608	606
Ausführung 2	2711	1828	1408	1130	956	818	739	739	737	737	733	733	729	725	723
Ausführung 3				1048	882	762	683	679	677	677	674	674	672	670	663
Ausführung 4				953	787	716	681	681	670	666	666	666	665	665	659
Ausführung 5				1240	924	798	709	700	696	696	689	689	685	685	681
Ausführung 6				1101	826	750	674	670	666	666	663	663	659	659	655
Ausführung 7				1451	1082	905	799	768	744	744	740	740	737	737	733

2. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gast ohne Gütevorschrift, bis 418 mm auch Durchm. (Siederohre), in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je ft.)

Wanddicke mm	Äußerer Durchmesser in mm												Wanddicke mm
	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	
1 <sub>2</sub>	2020	1658	1461										1 <sub>2</sub>
2		1672	1470	1311	1270	1236	1225	1216	1177	1166			2
2 <sub>1</sub>				1312	1221	1119	1127	1127	1115	1017	1017		2 <sub>1</sub>
3						1119	1121	1121	1121	1109	1017	1017	3
3 <sub>1</sub>											1017	1017	3 <sub>1</sub>

Wanddicke mm	Äußerer Durchmesser in mm												Wanddicke mm
	35	41 <sub>1</sub>	41 <sub>2</sub>	51	54	57	60	61 <sub>1</sub>	61 <sub>2</sub>	70	76		
2 <sub>1</sub>	991	914	878	821	778	776							2 <sub>1</sub>
2 <sub>4</sub>						771							2 <sub>4</sub>
3	953	914	871	821	792	780	778	772	771	768	766		3
3 <sub>1</sub>	953	914	871					782	782				3 <sub>1</sub>
4	966	914		821	799	799		791		791	790		4
4 <sub>1</sub>		914				782				782			4 <sub>1</sub>
5		961	892	845	817				807	807	805		5
6							817	807					6
8							862		858				8

# DOOR ORIGINAL

Fortsetzung: Nahtlose Flusrohrrohre DIN 2448 bzw. Gast ohne Güteverschrift, bis 318 mm äußerer Durchmesser (Standard) in Herstellungslängen. (Die Preise dieser Liste sind Grundpreise, die verstehen sich in DM je t)

Wanddicke mm	83	89	95	102	108	121	127	133	146	152	159	168	171	191	194	216	219	241	245	267	273	292	299	318	Wanddicke mm
3 1/4	764	762																							3 1/4
3 1/2																									3 1/2
3 3/4																									3 3/4
4																									4
4 1/4																									4 1/4
4 1/2																									4 1/2
5																									5
5 1/4																									5 1/4
5 1/2																									5 1/2
5 3/4																									5 3/4
6																									6
6 1/4																									6 1/4
6 1/2																									6 1/2
7																									7
7 1/4																									7 1/4
7 1/2																									7 1/2
8																									8
9																									9
10																									10
11																									11
12																									12
14																									14
16																									16
18																									18
20																									20
22																									22
24																									24
26																									26
30																									30

# FOR ORIGINAL

### 3. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost, ohne Vorschrift der Materialgüte, über 318 mm äußerer Durchmesser (Großrohre), in Herstellungslängen:

a) Die nachstehenden Preise gelten für Rohre mit folgendem äußeren Durchmesser:

325 mm, 351 mm, 377 mm, 419 mm, 426 mm, 470 mm, 521 mm, 572 mm.

b) Die Preise betragen je t für die in DIN 2448 bzw. Gost festgelegten Wanddicken:

Wanddicke mm	DM	Wanddicke mm	DM
8	850	12,5	970
9	852	14	970
9,5	853	15	970
10	856	16	970
10,5	859	20	970
11	920	26	970
11,5	949	30	970
12	970		

### 4. Schweißgeschweißte Siederohre DIN 2448

Für geschweißte Siederohre gelten die gleichen Preise und Bedingungen wie für nahtlose Siederohre DIN 2448 bzw. Gost, des entsprechenden Außendurchmessers und der betreffenden Wanddicke, mit folgenden Preisabschlägen:

bis einschl. 108 mm äußerer Durchmesser	8%
über 108 bis einschl. 216 mm äußerer Durchmesser	13%
über 216 bis einschl. 318 mm äußerer Durchmesser	18%

### 5. Wälz- und Kugellagerstahlrohre in Herstellungslängen

	geglüht	angeglüht
bis 118 mm äußerer Durchmesser	DM 1506	1410
über 118 mm äußerer Durchmesser	DM 1431	1341

### 6. Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 Güte C 12, Gütestufe III

a) Die Grundpreise betragen für Rohre mit einem äußeren Durchmesser von

	8	10	12	14	16	18	20 mm
DM	2151	1942	1665	1512	1381	1302	1217
	22	25	28	30	32	35 mm	
DM	1156	1114	1072	1063	1063	1061	
	von 38 bis 51	über 51 mm					
DM	1028	970					für alle Wanddicken

b) Für die Aufpreise gelten die in Abschnitt C unter Punkt 2 festgelegten Sätze.

c) Die Aufpreise für Abnahme und beiderseitige Ringprobe gemäß Abschnitt C Punkt 2b gelten für den Prüfumfang nach DIN. Wird (bei importierten Rohren) nur der (geringere) Prüfumfang nach Gost bescheinigt, so daß die fehlenden Prüfungen beim Verbraucher durchgeführt werden müssen, werden die prozentualen Aufpreise für Rohre Gütestufe III lt. Punkt 2b nur mit um 10% niedrigeren Sätzen berechnet.

Werden nicht alle nach Gost vorgeschriebenen Prüfungen oder überhaupt keine Prüfungen bescheinigt, darf für Abnahme kein Aufpreis berechnet werden.

## C. Aufpreislisten

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste werden, soweit nicht ausdrücklich gesagt ist, daß sie auf den Grundpreis gelten, netto auf netto berechnet, d. h. jeweils auf den um den etwa vorangegangenen Aufpreis erhöhten Preis.)

### 1. Aufpreisliste für Gasrohre und Dampfrohre

a) Werden Gasrohre in Herstellungslängen von 4 m und mehr ohne Gewinde bzw. ohne Muffen geliefert, so werden vergütet:

für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	1 %
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	2 %
für Rohre einerseits mit Gewinde und Muffen (Vergütung für ein fehlendes Gewinde)	1 1/2 %

Diese Vergütung wird errechnet auf den Preis der betreffenden Ausführung (schwarz, verzinkt, bituminiert usw.).

b) Für Gasrohre in genauen Längen von 4 m und mehr werden folgende Aufpreise berechnet:

für Rohre mit Gewinde und Muffen	9 %
für Rohre mit Gewinde ohne Muffen	6,5 %
für Rohre ohne Gewinde ohne Muffen	4,5 %
für Rohre einerseits mit Gewinde, ohne Muffen	5 %

Diese Aufpreise werden berechnet

bei verzinkten Rohren auf den Preis für verzinkte Rohre,  
bei allen anderen Rohren auf den Preis für schwarze Rohre.

c) Werden Gasrohre und Dampfrohre nach Gütevorschriften geliefert, so kommen die Aufpreise nach der Aufpreisliste für Siederohre zur Berechnung.

### 2. Aufpreisliste für Siederohre

a) Siederohre mit anderen als im DIN-Blatt 2448 bzw. GOST angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Siederohre der gleichen Wanddicke des nächstliegenden kleineren äußeren Durchmessers berechnet. Auf diesen Preis wird ein Zuschlag von 15 % auf den Grundpreis berechnet.

Siederohre mit anderen als den im DIN-Blatt 2448 bzw. GOST angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Siederohre der nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet. Handelt es sich um Siederohre mit größeren als den in der Preisliste angegebenen größten Wanddicken, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebene größte Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Siederohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

b) Siederohre mit Gütevorschrift

Die Preise zu B 2 gelten für die Güte St 0 (frühere Handelsgrade St 00.29). Für die Güte St 05 (Material mit mehr als 50 kg Festigkeit) wird ein Aufpreis von 5 % vom Grundpreis für hartes Material berechnet. Für Rohre aus diesem Material werden weiter Werkzeugzeugnisse noch Abnahmebeobachtungen erteilt.

Für Siederohre mit Gütevorschriften gelten folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

Gütebezeichnung nach SES	frühere Gütebezeichnung	mit Werkzeugzeugnis	mit Abnahme
C 12	St 35.29		
C 12 A	St 35.29 mit Al-Zusatz	10 %	12 %
C 18	St 45.29	11 %	13 %
C 18 A		8 %	10 %
C 18 L	St 45.29 mit Al-Zusatz	9 %	11 %
C 35	St 55.29		
C 45		11 %	13 %
18 Mn 5		12 %	14 %
K 18 Mn 5	St 52	8 %	10 %
		13 %	15 %



# DOOR ORIGINAL

Für Siederohre nach besonderen amtlichen Bedingungen gelten (einschl. Güteaufpreis) folgende Aufpreise auf den Vollpreis:

Gütebezeichnung nach SES	C 12	C 12 A	C 18	C 18 A C 18 L	C 45	C 45	18 Mn 5	K 18 Mn 5
Prühere	St	St 45.20	St	St 45.20	St		St 52	
Gütebezeichnung	45.20	mit Al-Zus.	45.20	mit Al-Zus.	55.20			
nach Landdampfboesselbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme	11%	12%	10%	11%	12%	15%	10%	15%
Heißdampfrohrlösungen	11%	11%	12%	13%	11%	17%	12%	17%
Gutestufe I mit Werkzeugzeug mit Abnahme	11%	12%	10%	11%	12%	15%	10%	15%
nach Reihbahndbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme	11%	11%	12%	13%	11%	17%	12%	17%
nach Schiffdampfboesselbedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme	13%	14%	12%	13%	14%	17%	12%	17%
nach DSHK-Bedingungen mit Werkzeugzeug mit Abnahme	11%	15%	14%	15%	16%	19%	14%	19%
Gutestufe II mit beiderseit. Ringprobe mit Werkzeugzeug mit Abnahme	18%	19%	20%	21%	20%	24%	20%	24%
Heißdampfrohrlösungen mit beiderseitiger Ringprobe mit Werkzeugzeug mit Abnahme	18%	19%	20%	21%	20%	24%	20%	24%
Gutestufe III mit Abnahme und beiderseitiger Ringprobe	20%	21%	22%	23%	22%	25%	22%	25%

Die obigen Aufpreise schließen nur die sachlichen Abnahmekosten (ohne persönliche Kosten des Abnehmenden) ein.

Für Siederohre in anderen Güten muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

Siederohre in legierten Baue- und Edelstahlgütern siehe Preisliste E 27, Teil VI.

#### a) Für Siederohre in festen (grauen) Längen

(Toleranzen nach DIN 1629) beträgt der Aufpreis

bei Längen von 500 bis unter 2500 mm	8%
bei Längen von 2500 bis unter 7100 mm	4%
bei Längen von 7100 bis unter 8000 mm	8%
bei Längen von 8000 bis unter 9000 mm	13%
bei Längen von 9000 mm und mehr	17%

Herstellungslängen von 7100 mm und darüber, bei denen Mindestlängen vorgeschrieben werden, also z. B. „nicht unter 7100 mm“ oder „8 bis 12 m“ kosten 5% Aufpreis, wenn nicht mindestens 10% von der bestellten Abmessung und Güte in normalen Herstellungslängen mitgeliefert werden dürfen.

# DOOR ORIGINAL

d) Die oberen Grenzen der Herstellungslängen bei Siederrohren DIN 2448 bzw. Gost, die nach dieser Preiskliste berechnet werden, betragen bei Rohr

mit einem äußeren Durchmesser	bis einschl. 102 mm	über 102 bis 152 mm	über 152 bis 318 mm
bei einer Wanddicke von			
bis einschl. zweimal	9 m	12 m	15 m
über zwei- bis dreimal	7 m	8 m	9 m
über drei- bis viermal	5 m	6 m	7 m
über viermal		nach Vereinbarung	

der im DIN-Blatt 2448 bzw. Gost für Rohre mit dem betreffenden Durchmesser angegebenen niedrigsten Wanddicke.

Für alle Längen, die die vorgenannten Maße überschreiten, gleichgültig, ob es sich um feste oder um Herstellungslängen handelt, muß der Preis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

e) Wird Ausglühen vorgeschrieben, so betragen die Aufpreise für

Ausglühen der Rohrenden einerseits	1,5 %
Ausglühen der Rohrenden beiderseits	2 %
Ausglühen des ganzen Rohres	5 %

f) Abpressen bedingt folgende Aufpreise:

bis einschl. 80 Atm.	aufpreifrei
über 80 bis einschl. 150 Atm.	2 %
über 150 bis einschl. 250 Atm.	3 %
über 250 bis einschl. 400 Atm.	5 %
über 400 bis einschl. 700 Atm.	7 %

g) Für zylindrisches Aufweiten und Einziehen betragen die Aufpreise bei einer Veränderung des Rohrdurchmessers bis zu 3 mm in einer Länge bis zu 60 mm bei Rohren

bis 76 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM 1,50 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 1,50 je Rohrende
über 76 bis 108 mm äußerer Durchmesser	
bis 4 mm Wanddicke	DM 1,80 je Rohrende
über 4 mm Wanddicke	DM 2,00 je Rohrende

Für jeden angefangenen Millimeter im Durchmesser und für jede angefangene 15 mm in der Länge, um die die Aufweitung oder Einziehung größer ausgeführt werden muß, erhöhen sich die obigen Aufpreise um DM 0,15.

Bearbeitungskosten für Siederrohre mit größeren Durchmessern und Kosten für nicht normale Bearbeitung müssen von Fall zu Fall festgesetzt werden.

h) Verzinkte Siederrohre kosten für Rohre bis 7100 mm Länge einen Aufpreis von DM 1,90,- je t geliefertes Gewicht in verzinktem Zustand.

i) Für nahtlose Flußstahlrohre nach Gost 301-50 und Sondernormen Gost 3099-46, 3101-46 und 3102-46, ferner für Rohre für Hochdruckkessel und Überhitzer M PTU 2570-50 aus Import mit Werkzeugzeugen, sofern die Rohre mit Abnahme bestellt worden sind, für den Werkprüfchein der Aufpreis für Rohre mit Abnahme.

## B. Preiskliste für andere als Ia Rohre

Nahtlose Siederrohre IIa-Material  
Gasrohre IIa-Material

DM 600,-  
DM 395,-

# DOOR ORIGINAL

## E. Anmerkungen

### 1. Kesselrohre

sind Siederohre in Güte C 12 und C 12 A, jedoch mit Abnahmebedingungen nach DIN 17175 und werden entsprechend berechnet.

### 2. Bohrrohre

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

### 3. Spezial-Bohrrohre nach DIN 4918 U für Wasser bzw. Spezial-Ölfeldrohre.

Für diese Rohre sind Preislisten in Vorbereitung.

### 4. Für Flanschenrohre

lassen sich feste Preislisten nicht aufstellen, weil der Preis jeweils von der Besonderheit der Flanschenverbindung bestimmt wird. Diese ist jedoch derart vielseitig, daß der Preis nur von Fall zu Fall festgesetzt werden kann.

### 5. Geländerrohre

sind Präzisionsstahlrohre.

### 6. Nahtlose Flußstahl-Gewinderohre DIN 2448

sind nahtlose Flußstahlrohre mit Gütevorschrift und werden berechnet wie Siederohre in der entsprechenden Güte.

### 7. Stahlmuffenrohre nach DIN 2460

Für Stahlmuffenrohre für Industrie- und Wasserleitungen DIN 2460 mit normaler Bitumen- und Wollfilsisolierung gelten die Preise und Bedingungen für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 bzw. Gost (Siederohre) des entsprechenden Außendurchmessers der betreffenden Wanddicke (siehe S. V 4-5 dieser Liste). Sie gelten für die gebräuchlichsten Muffenverbindungen wie Sigur, Schraubmuffen, Stemmuffen, Iso usw. einschl. 1 Satz Gummiringe.

### 8. Korrosionsschutz für Wasserleitungsrohre

Die Werke liefern vorerst nur schwarze bzw. verzinkte Rohre. Wird Wasserleitungsrohr mit Korrosionsschutz gewünscht, so muß der Besteller die entsprechende Behandlung selbst für eigene Rechnung vornehmen lassen. Die DIZ M liefert und berechnet in diesem Falle das schwarze Rohr frechtfrei (Frachttgut) Büchdel des Betrachters, der das Tauchen vornimmt. Die Kosten für das Tauchen sowie die Fracht von der Fabrikstelle bis zum Verwendungsort gehen zu Lasten des Bestellers.

# DOOR ORIGINAL

## F. Preiskatalog für einflügelige Preiskatalogtüren, alle gestrichen

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29), in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

Außerer $\varnothing$ mm	Wanddicke mm										Außerer $\varnothing$ mm	
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5		2,8
4	10309	9010	8381	6033								4
5	8066	6892	6426	4466								5
6	6530	5568	5261	3670								6
7	5555	4362	4337	3430	3160	2840						7
8	4780	4203	3808	3240	3080	2680						8
9	4240	3733	3360	3080	2940	2460						9
10	3953	3577	3198	2960	2880	2340	1980	1945	1920	1880		10
11	3722	3373	2966	2740	2620	2284	1860	1780	1760	1710		11
12	3502	3248	2880	2660	2580	2243	1780	1760	1740	1730	1720	12
13	3149	2883	2760	2543	2490	2224	1765	1724	1713	1701	1683	13
14	3060	2763	2641	2434	2241	2184	1763	1716	1684	1663	1624	14
15	2980	2684	2446	2328	2164	2063	1741	1681	1646	1612	1581	15
16	2760	2521	2424	2283	2064	2041	1734	1654	1627	1606	1534	16
18	2540	2413	2318	2206	2054	1966	1713	1623	1596	1574	1513	18
20	2470	2334	2281	2094	2036	1901	1630	1581	1524	1486	1444	20
22	2420	2223	2164	2023	1899	1864	1573	1526	1411	1364	1318	22
24	2315	2204	1980	1853	1628	1451	1422	1312	1226	1203	1192	24
25	2299	2015	1797	1449	1386	1248	1220	1213	1117	1099	1054	25
26	2286	2006	1793	1443	1382	1244	1216	1207	1110	1093	1046	26
27	2280	2001	1786	1436	1376	1238	1214	1203	1106	1086	1043	27
28	2272	1996	1780	1435	1372	1236	1210	1198	1101	1080	1038	28
30	2267	1993	1775	1434	1368	1235	1206	1196	1099	1077	1035	30
32	2263	1990	1772	1433	1366	1233	1203	1195	1096	1074	1033	32
34	2250	1980	1770	1432	1311	1231	1202	1194	1085	1068	1026	34
35	2244	1988	1766	1431	1303	1226	1199	1189	1091	1061	1023	35
36	2229	1978	1757	1425	1298	1222	1195	1183	1083	1054	1022	36
38	2200	1968	1746	1419	1293	1218	1192	1177	1075	1047	1018	38
40	2198	1955	1746	1413	1292	1213	1188	1172	1067	1038	1015	40
42				1408	1291	1208	1185	1166	1058	1032	1010	42
45				1403	1287	1202	1181	1161	1050	1026	1005	45
48				1398	1281	1198	1177	1156	1043	1024	999	48
50				1395	1275	1193	1174	1152	1036	1022	993	50
52				1391	1270	1189	1170	1147	1029	1019	989	52
55				1388	1265	1186	1167	1142	1022	1016	984	55
58				1383	1260	1181	1163	1137	1015	1010	979	58
60				1379	1257	1176	1161	1134	1008	1004	975	60
62				1376	1253	1173	1160	1130	1001	998	970	62
65				1373	1249	1169	1156	1126	995	992	966	65
70				1371	1246	1166	1154	1123	990	988	963	70
75				1369	1244	1163	1152	1120	985	983	959	75
80				1367	1241	1161	1149	1116	980	978	957	80
85						1159	1147	1113	977	973	954	85
90						1156	1144	1110	973	969	952	90
95								1108	970	965	950	95
100								1106	966	962	949	100
110								1103	963	958	946	110
120									963	958	946	120

V/13

# DOOR ORIGINAL

Fortsetzung: Preisliste für mehrlagige Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

DIN 2385 und 2391, Güte C 12 (St 35.29) in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.

(Die Preise dieser Liste sind Grundpreise. Sie verstehen sich in DM je t.)

Außerer $\varnothing$ mm	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	Außerer $\varnothing$ mm
4												4
5												5
6												6
7												7
8												8
9												9
10												10
11												11
12	1700											12
13	1675											13
14	1580											14
15	1545											15
16	1526											16
18	1421	1394	1336									18
20	1386	1313	1281									20
22	1243	1198	1144									22
24	1144	1116	1108	1105	1101							24
25	1040	1013	1004	1002	994							25
26	1034	1008	998	996	992							26
27	1020	1004	994	992	990							27
28	1028	1001	991	989	989	988	987					28
30	1027	999	989	988	988	987	986					30
32	1026	997	988	987	987	986	985					32
34	1024	996	987	986	985	984	983					34
35	1022	992	986	983	983	982	980					35
36	1019	985	983	980	979	977	976					36
38	1016	979	977	975	973	971	971					38
40	1012	973	971	969	967	965	964	962				40
42	1008	966	964	962	960	958	957	954				42
45	1003	962	959	957	956	953	952	950				45
48	997	957	954	950	949	948	947	945				48
50	991	952	950	947	946	944	943	941				50
52	986	947	945	943	941	939	938	936				52
55	982	943	940	939	938	936	935	933	931	930	928	55
58	977	938	937	936	934	932	931	929	928	927	925	58
60	972	933	932	931	930	929	928	926	925	924	922	60
62	967	929	929	928	925	923	922	920	919	918	916	62
65	964	924	922	921	919	917	916	914	913	912	910	65
70	960	920	918	917	916	913	912	910	909	908	906	70
75	958	917	914	912	911	909	908	906	905	904	902	75
80	954	914	912	910	909	906	905	903	902	901	899	80
85	952	912	910	907	906	904	903	901	900	899	897	85
90	949	910	907	905	904	903	902	900	899	898	896	90
95	948	907	906	904	903	902	901	899	898	897	895	95
100	946	906	905	903	902	901	900	898	897	896	894	100
110	944	905	904	902	901	900	898	897	896	895	893	110
120	943	904	903	901	900	898	897	895	894	893	892	120

**POOR ORIGINAL**

### G. Aufpreise für nichtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste gelten auf den Grundpreis.)

#### 1. Längenvorschriften

a) Als aufpreisfreie *Herstellungslängen* gelten solche von etwa 2 bis 7 m und solche, die nach oben, aber nicht nach unten begrenzt werden, z. B. Längen nicht über 5 m.

#### b) Feste Längen

	Rundrohr	Profilrohr
von 200 bis 1000 mm	5%	10%
über 1000 bis 7000 mm	10%	20%
über 7000 mm	20%	40%
unter 200 mm Länge		
bis 30 mm äußerer Durchmesser	DM 2,50	DM 3,50
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser	DM 2,80	DM 4,40
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser	DM 3,50	DM 7,90
	je 100 Rohre	

#### c) Teilbare Längen

teilbar durch:	5%	10%
bis 1000 mm	10%	20%
über 1000 mm		

#### 2. Güten nach DIN

St 35.29	aufpreisfrei
St 45.29	5%
St 55.29	7,5%
St 65.29	10%
C 10	10%
C 15	10%
C 22	10%
C 35	12,5%
C 45	15%
C 60	17,5%

Für andere als oben genannte Güten muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

#### 3. Anlieferungsanstand

Je nach Bestellvorschrift werden nichtlose Präzisionsstahlrohre, kalt gezogen, geliefert:  
handelsüblich zugblank oder  
handelsüblich geblüht

Für Sondervorschriften gelten folgende Aufpreise:

a) zugblank - weich	5%
b) geblüht und zunderfrei	3%
c) normalisiert geblüht	3%
d) normalisiert geblüht und zunderfrei	6%
e) vacuum-zunderfrei geblüht	5%
f) Druckkältespritzen	5%
g) innen und außen verkopiert	10%

Werden vom Besteller weitere Sondervorschriften gemacht, so müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

#### 4. Druckprüfung

bis einschl. 80 Atm.	ohne Aufpreis
über 80 bis 150 Atm.	2%
über 150 bis 250 Atm.	4%
über 250 bis 400 Atm.	5%
über 400 bis 700 Atm.	7,5%

V/25

# DOOR ORIGINAL

## 5. Werkbescheinigung, Werkzeuge und Abnahme

- a) Werkbescheinigung über den verarbeiteten Werkstoff ohne Prüfung der Werte im Anlieferungszustand ..... aufpreisfrei  
 b) Werkzeuge mit Angabe der Werte im Anlieferungszustand ..... 7%  
 c) Werkzeuge über die Prüfung nach behördlichen Vorschriften ohne Wasserdruckprobe ..... 7%  
 d) Amtliche Abnahme nach behördlichen Vorschriften (Reichsbahn, DSRK) oder durch einen vom Besteller beauftragten Sachverständigen ohne Wasserdruckprobe ..... 10%

Der Aufpreis für d) schließt die sachlichen Abnahmekosten ein, die persönlichen Kosten sind vom Besteller zu tragen.

## 6. Profilrohre

Für Profilrohre gelten die Preise für Rundrohre. Die Ermittlung des der Berechnung zugrunde zu legenden Rundrohrdurchmessers wird nach folgenden Formeln durchgeführt:

a) Ovale Rohre:	Höhe $\times$ Breite: 2	Runddurchmesser
b) Tropfenförmige Rohre:	Höhe $\times$ Breite: $2 \pm 7,5\%$	Runddurchmesser
c) Flachovale Rohre:	Höhe $\times$ Breite: $2 \pm 20\%$	Runddurchmesser
d) Quadratische Rohre:	Äußere Kanten $\pm 30\%$	Runddurchmesser
e) Rechteckige Rohre:	Höhe $\times$ Breite: $2 \pm 30\%$	Runddurchmesser
f) Sechskantrohre:	Äußere Schlussweite $\pm 10\%$	Runddurchmesser
g) D- oder halbkreisförmige Rohre:	Höhe $\times$ Breite: $2 \pm 10\%$	Runddurchmesser
h) Gleichseitige Dreieckrohre:	Das äußere Maß einer Dreiecksseite	Runddurchmesser

Für alle weiteren Profile müssen die Preise von Fall zu Fall festgesetzt werden. Auf den Preis des dieser Art ermittelten Rundrohrdurchmessers werden folgende Aufpreise berechnet:

Ovale und D-förmige Rohre:	15%
Ellipsenförmige Rohre, bei denen das Verhältnis von Breite-Höhe nicht größer ist als 3:1	25%
Vierkantrohre:	35%
Sonstige Profile:	40%

## 7. Präzisionsstahlrohre mit anderen als im DIN-Blatt angegebenen äußeren Durchmessern werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre der gleichen Wanddicke desjenigen nächstliegenden kleineren Durchmessers berechnet, die den höheren Preis haben.

Präzisionsstahlrohre mit anderen als den im DIN-Blatt und in dieser Liste angegebenen Wanddicken werden zum Preise für Präzisionsstahlrohre derjenigen nächstliegenden kleineren Wanddicke berechnet, die den höheren Preis haben. Handelt es sich um Präzisionsstahlrohre mit einer größeren als der in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke, so gilt der Preis für die in der Preisliste angegebenen größten Wanddicke des betreffenden Außendurchmessers.

Bei der Feststellung des Preises für Präzisionsstahlrohre, die im Außendurchmesser und in der Wanddicke von der Norm abweichen, wird nach den gleichen Grundsätzen verfahren, d. h. bei der Ermittlung der nächstliegenden kleineren Abmessung, die den höheren Preis hat, sowohl der Außendurchmesser als auch die Wanddicke in Betracht gezogen.

## 8. Für Rohre mit einer Maßgenauigkeit bis zur Hälfte der nach DIN 2391 zulässigen Toleranzen gelten folgende Aufpreise:

- a) nur außen oder nur innen genauer ..... 7,5%  
 b) außen und innen genauer ..... 10%  
 c) nur Gleichmäßigkeit der Wand genauer ..... 15%  
 d) nur außen oder nur innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer ..... 22,5%  
 e) außen und innen und Gleichmäßigkeit der Wand genauer ..... 25%

Für besondere Genauigkeit innen nach D 10 DIN 7161 kalibriert, muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.

# POOR ORIGINAL

## B. Preisliste für geschweißte Präzisionsnahtlose

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je t für Rohre in Herstellungslängen von 2 bis 7 m.)

### 1. Grundpreise

#### a) Mehrfach kalt gezogen DIN 2393

Auß. z. mm	Wanddicke mm											
	0,5	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3
9	2820	2520	2070	1772								
10	2617	2473	1920	1666	1595	1501						
11	2454	2130	1777	1536	1477	1406						
12	2302	1987	1674	1442	1371	1324						
13	2177	1894	1581	1347	1312	1253						
14	2081	1804	1500	1300	1253	1218						
15	1988	1718	1437	1241	1218	1194	1182	1170				
16	1907	1648	1378	1206	1159	1147	1135	1111				
18	1825	1579	1310	1182	1088	1061	1052	1029				
20	1799	1549	1259	1100	1029	1017	1005	993	970			
22	1773	1516	1234	1064	982	970	958	946	935			
24		1506	1229	1029	958	946	935	923	911			
25		1491	1229	1017	946	935	923	911	899			
26		1476	1224	1005	935	923	911	899	887	876		
28		1475	1218	982	911	899	887	876	864	840		
30		1457	1218	970	899	887	876	864	840	828		
32			1206	964	887	876	870	852	828	816	811	799
34			1194	958	881	870	858	846	822	811	805	793
35			1193	946	881	864	852	840	816	805	805	793
36			1187	940	876	864	852	840	816	805	799	793
38				923	870	858	846	834	811	805	799	793
40				911	864	852	846	834	811	799	793	793
42					864	846	840	828	805	799	793	787
45					864	846	840	828	799	799	793	787
48						846	840	822	799	793	787	781
50						840	840	822	799	793	787	781
52						834	834	816	793	787	781	775
55						834	834	816	793	787	781	775
58						830	828	812	790	782	775	771
60						825	821	812	786	778	770	767
62							817	812	782	773	766	762
65							814	806	775	770	762	756

VA7



# POOR ORIGINAL

## b) Einmal kalt gezogen oder kalt gewalzt DIN 2394

Äußerer $\varnothing$ mm	Wanddicke mm							
	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	3
10	1524	1442	1324					
13	1253	1206	1147					
16	1088	1064	1052	1041	1029			
18	1029	1005	993	970	958			
20	993	958	946	934	923	911		
22	958	934	911	899	887	875		
25	923	887	864	852	840	828		
26	911	875	852	840	828	816	805	
28	899	864	840	828	816	805	781	
30	887	840	816	805	793	781	757	
32	875	828	805	793	781	769	746	734
35	852	816	793	781	769	757	746	734
38		805	781	769	757	746	734	722
40		793	775	769	757	746	734	722
45			769	769	752	740	734	722
50			763	763	746	734	728	716
55			757	757	746	728	722	710
60			757	757	746	728	722	710

## 2. Aufpreise

a) Güteaufpreis für CK 10 Al (gilt auch für Ha-Rohre)

DM 21,— je t

b) Feste Längen

200 bis unter 1000 mm Länge  
1000 mm und mehr Länge

bei Rundrohren

5 %  
10 %

bei Profilrohren

10 %  
20 %

c) Schneidekosten für feste Längen unter 200 mm

bis 30 mm äußerer Durchmesser  
über 30 bis 45 mm äußerer Durchmesser  
über 45 bis 65 mm äußerer Durchmesser

bei Rundrohren

DM 1,50  
DM 1,80  
DM 2,50

bei Profilrohren

DM 2,50 für 100 Rohre  
DM 3,40 für 100 Rohre  
DM 6,90 für 100 Rohre

Bei Berechnung von Schneidekosten für Profilrohre ist der Durchmesser des entsprechenden runden Rohres maßgebend. Zum Beispiel gilt für ovale Rohre  $32 \times 16 \times 1,85$  mm die Gruppe bis 30 mm, mithin ein Aufpreis von DM 2,50 für 100 Rohre.

d) Für Profilrohre gelten folgende Aufschläge:

für ovale und D-förmige Rohre  
für quadratische und rechteckige Rohre  
für alle übrigen Profile

15 %  
20 %  
40 %

Diese Aufschläge werden auf den Preis des entsprechenden, jeweils zu ermittelnden Rundrohres gerechnet. Die Ermittlung erfolgt wie bei nahtlosen Präzisionsstahlrohren (siehe unter G Punkt 6).

3. Preis für Ha-Rohre in allen Abmessungen

DM 653,— je t

V/18

DOOR ORIGINAL

## Teil VI

### Preise und Bedingungen

für

### Edelstahl

#### Inhaltsverzeichnis

	Seite
Allgemeine Bestimmungen	1
Preisliste E 1 Baustahl	3
"    E 2 Hochdruckstahl für die chemische Industrie	7
"    E 3 Sonderstähle	9
"    E 4 Verschleißfester Stahl	11
"    E 5 Wärmefester Stahl	13
"    E 6 Nitrierstahl	15
"    E 7 Federstahl	17
"    E 8 Turbinenschutzelprofilstahl	19
"    E 9 Stahl für Nadeln	21
"    E 10 Drähte in Alk. Güten	23
"    E 11 Ventilstahl	25
"    E 12 Walz- und Kugellagerstahl, schwarz	27
"    E 13 Walz- und Kugellagerstahl, blank	29
"    E 14 Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	31
"    E 15 Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, schwarz	33
"    E 16 Nichtrostender und saurebeständiger Stahl, blank	35
"    E 17 Werkzeugstahl, legiert	39
"    E 18 Werkzeugstahl, unlegiert	43
"    E 19 Schnellarbeitsstahl	45
"    E 20 Silberstahl	47
"    E 21 Schnellarbeits-silberstahl	49
"    E 22 Feinstahl	51
Autpreisliste E 101 gewalzter und geschmiedeter Edelstahl	53
"    E 102 Blech und Bandstahl, warm gewalzt	59
"    E 103 Gezogener und geschälter Edelstahl	63

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil VI**

**Preise und Bedingungen  
für  
Edelstahl  
zur Preisanordnung Nr. 400**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

# POOR ORIGINAL

## Preisverordnung Nr. 226

Anordnung über die Preise für Eisen und Stahl  
vom 26. März 1955

Im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen wird folgendes an-  
geordnet:

### § 1

- (1) Für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen, Desoxydationslegierungen, Halbzeug, Walzwerksenderzeugnisse, Blankstahl, Bandstahl, kalt gewalzt, und Fließstahlrohre gelten die in den Preislisten, Ausgabe vom 1. April 1955:
- Teil I: Preise und Bedingungen für Roheisen, Rohstahl, Ferrolegierungen und Desoxydationslegierungen;
  - Teil II: Preise und Bedingungen für Halbzeug, Walzstahl und Blankstahl;
  - Teil III: Preise und Bedingungen für Bandstahl, kalt gewalzt;
  - Teil IV: Preise und Bedingungen für Federbandstahl und Bandstahl, kalt gewalzt, für besondere Verwendungswecke;
  - Teil V: Preise und Bedingungen für Fließstahlrohre;
  - Teil VI: Preise und Bedingungen für Fließstahl;
  - Teil VII: Güteaufpreisliste;
  - Teil VIII: Preisliste für Werkstoffprüfungen.

festgelegten Industriabgabepreise und Bedingungen.

- (2) Die Industriabgabepreise gemäß Abs. (1) gelten für die in den Preislisten festgelegten Mindestbestimmungen unter Beachtung der in den Preislisten festgelegten Bedingungen.
- Die in den Preislisten festgelegten Handelszuschläge werden berechnet:
- a) für alle zur Lieferung an Werk bzw. an Vertriebslager bestellten Mengen unterhalb der Mindestbestimmung;
  - b) für alle zur Lieferung an Handelslager bestellten Mengen.
- (3) Die Verrechnungspreise zwischen den Herstellerwerken und der DIZ Metallurgie werden vom Ministerium für Schwerindustrie festgesetzt. Für Importmaterial werden die Vergütungen an die DIZ Metallurgie zwischen dem Ministerium für Außenhandel und Ferndeutschen Handel und dem Ministerium für Schwerindustrie vereinbart. Die Festsetzungen bedürfen der Zustimmung des Ministeriums der Finanzen.
- (4) Die Preise und Bedingungen gemäß Abs. (1) verstehen sich für Material gemäß den Normen einschließlich der dort festgelegten Maße und Gewichtstoleranzen. Sie gelten für Material aus der DIZ Produktion sowie aus Import und Versehen sich für fertige Endprodukte. Bei Versand durch die Eisenbahn als Frachtgut sind die Sendungen vom Absender frachtfrei abzufertigen.

### § 2

- (1) Die sich nach den Bestimmungen dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen dürfen in den weiterverarbeitenden Wirtschaftszweigen grundsätzlich zu keiner Erhöhung der Preise führen.
- (2) In Abweichung von den Bestimmungen des Absatzes (1) dürfen Betriebe, die:
- geringe Stückzahlen sowie
  - kleine, Stahl- und Temperaturlieferungen
- herstellen, die Preiserhöhung im Rahmen, besonders von den zuständigen Ministerien zu erlassenden Bestimmungen weiterrechnen.

### § 3

- (1) Die sich auf Grund dieser Preisverordnung ergebenden Preiserhöhungen sind in den Rechnungen besonders auszuweisen.
- (2) Über die Abrechnung der Preiserhöhungen bei volkseigenen sowie privaten Industriebetrieben erläßt das Ministerium der Finanzen besondere Anweisungen.
- (3) Betriebe, die auf Grund des § 7 des Gesetzes vom 9. August 1950 zur Förderung des Handwerks (GHI S. 827) befreit werden, beziehen Stahl und Walzwerkzeugstoffe zu den vor dem 1. April 1955 gültigen Preisen. Dies gilt nur insoweit, als diese Betriebe das Material über Handwerksgrößen beziehen.
- (4) Geben Handwerksbetriebe oder Handwerksvereinigungen zu verbilligten Preisen bezogenes Material unverändert oder unbeeinträchtigt an Abnehmer ab, die nicht unter die im Absatz (3) genannten Betriebe fallen, sind die Preise gemäß § 1 dieser Preisverordnung zu berechnen. Der Einkaufspreis ist nach Anweisung des Ministeriums der Finanzen an den Staatshaushalt anzuführen.

### § 4

Durchführungsbestimmungen zu dieser Preisverordnung und Ergänzungen zu den Preislisten erläßt das Ministerium für Schwerindustrie im Einvernehmen mit der Staatlichen Plankommission und dem Ministerium der Finanzen.

### § 5

- (1) Diese Preisverordnung tritt am 1. April 1955 in Kraft und gilt für sämtliche Lieferungen, die von diesem Zeitpunkt ab erfolgen.
- (2) Gleichzeitig treten dieser Preisverordnung entgegenstehende Bestimmungen und Preisverwilligungen, insbesondere die Preisverordnung Nr. 134 vom 18. Dezember 1953 - Verordnung über die Preise für Eisen und Stahl - (GHI S. 22) und die Preisverordnung Nr. 206 vom 15. Januar 1955 - Anordnung zur Ergänzung der Preislisten für Eisen und Stahl (GHI Teil I S. 131), außer Kraft.
- (3) Alle bisher erteilten Ausnahmegenehmigungen zur Erzeugung und Verwendung von Stahlorten, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, verlieren mit dem 31. März 1955 ihre Gültigkeit. Ausnahmegenehmigungen sind vom Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferwerk bei dem Ministerium für Schwerindustrie - IV Eisenindustrie, Abteilung Technische Kontrollorganisation zu beantragen.

Berlin, den 26. März 1955

Ministerium für Schwerindustrie  
gez. Seibmann  
Minister

- 7 Die Preislisten sind ab Mitte Mai 1955 von der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Leipziger Eisen- und Stahlhandel, Leipzig 3, Wundtstraße 9 zum festgelegten Stückpreis zu beziehen.
- 7 Siehe die zur Preisverordnung Nr. 226 vom 18. 11. 1953 und zur Preisverordnung Nr. 206 vom 15. 1. 1955 herausgegebenen Preislisten.

Setz und Druck: VEB Lehrkombinat Otto Grotewohl, Leipzig C 1 III-18-3-A 266-65-DDR-878

# POOR ORIGINAL

## Allgemeine Bestimmungen

- Die Preise und Bestimmungen dieser Liste gelten für alle Lieferungen innerhalb der DDR und Groß-Berlin.
- Unter die Bestimmungen dieser Liste fallen folgende Erzeugnisse:

Preisliste	Materialbezeichnung	Seite
E 1 - 8	Raustahl legiert, einschließlich Walz- und Kugellagerstahl	VI 3 - 21
E 9	Turbinenschäufelprofilstahl	VI 23
E 10	Ventilstahl	VI 25
E 11	Hochlegierte Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke	VI 27
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl	VI 29
E 13 - 14	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl	VI 31 - 34
E 15 - 16	Werkzeugstahl	VI 35 - 39
E 17	Schnellarbeitsstahl	VI 41
E 18	Silberstahl	VI 43
E 19	Schnellarbeits-Silberstahl	VI 45
E 20	Federstahl	VI 47 - 48
E 21	Legierter Schweißdraht	VI 49
E 22	Dezimalwaagenstahl	VI 51
E 23	Plattierter Bleche	VI 53 - 54
E 24	Kalt gewalzter Bandstahl in Basestahlgüte	VI 55 - 56
E 25	Kalt gewalzter nichtrostender Bandstahl	VI 57 - 62
E 26	Warm gewalzter Stanzmesserstahl	VI 63
E 27	Nahtlose Flußstahlrohre aus legiertem Stahl	VI 65

- a) Die Preise dieser Liste gelten für alle Posten aus einer geschlossenen Bestellung bzw. einem Vertrag, wenn folgende Mindestmengen zur ungeteilten Lieferung an einen Empfänger bestellt werden:

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeug		alles andere Material	
	Nr.	Seite	nach je Gute u. Abm.	nach je Gute u. Abm.	nach je Gute u. Abm.	nach je Gute u. Abm.
<b>Raustahl, dazu gehören:</b>						
Haustahl, legiert	E 1	VI 3				
Hochdruckstahl für die chemische Industrie	E 2	VI 9				
Verschleißfester Stahl	E 3	VI 11				
Wärmebeständiger Stahl	E 4	VI 13	15	5	5	1
Nitrierstahl	E 5	VI 15				
Federstahl	E 6	VI 17				
Walz- und Kugellagerstahl						
a) gewalzt und geschmiedet	E 7	VI 19				
b) blankgezogen u. geschliffen	E 8	VI 21			5	1
<b>Turbinenschäufelprofilstahl</b>	E 9	VI 23			5	0,5
<b>Ventilstahl</b>	E 10	VI 25				
<b>Sonderstähle für Armaturen und Sonderzwecke</b>	E 11	VI 27				
<b>Hitzebeständiger und zunderfester Stahl</b>	E 12	VI 29	15	5	1,5	0,2
<b>Nichtrostender und saurebeständiger Stahl</b>						
a) gewalzt und geschmiedet	E 13	VI 31				
b) blankgezogen	E 14	VI 33			1,5	0,2
<b>Werkzeugstahl</b>						
a) unlegiert	E 15	VI 35				
b) legiert	E 16	VI 37	15	5	1,5	0,2
<b>Schnellarbeitsstahl</b>	E 17	VI 41				

VI/1

# POOR ORIGINAL

Materialgruppe	Nach Preisliste		Rohblöcke und Halbzeug		alles andere Material	
	Nr.	Seite	insges. t	je Güte u. Abm. t	insges. t	je Güte u. Abm. t
Silberstahl	E 18	VI 43			1,5	0,2
Schnellarbeitsstahl	E 19	VI 45				
Feilenstahl	E 20	VI 47	48	15	10	2
Legierter Schweißdraht	E 21	VI 49		5	5	0,5
Dezimalwaagenstahl	E 22	VI 51			1,5	0,2
Plattierte Bleche	E 23	VI 53	51		5	1
Kaltgewalzter Bandstahl in Baustahlgüte	E 24	VI 55	56		1,5	0,5
Kaltgewalzter, nichtrostender Bandstahl	E 25	VI 57	62		1,5	0,5
Warm gewalzter Stannesserstahl	E 26	VI 61			5	1
Nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III	E 27	VI 65			5	1

- b) Für geringere als die unter a) festgelegten Mengen werden auf die Listenpreise nachstehende Handelszuschläge berechnet und in der Rechnung besonders ausgeworfen

	DM je 100 kg
Baustahl aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	10,80
Legierter Werkzeugstahl, nichtrostender und hitzebeständiger Stahl und Sonderstähle aller Verarbeitungsstufen (außer Blech und Blankstahl)	26,50
Unlegierter Werkzeugstahl (außer Blech und Blankstahl)	21,40
Schnellarbeitsstahl (außer Blech und Blankstahl)	95
Blech aller Edelstahlgüten	35
Blankgezogene Edelmetalle einschließlich Silberstahl sowie Kaltband in Edelstahlgüten	24,50

Diese Zuschläge gelangen auch dann zur Berechnung, wenn Posten aus Bestellungen (Verträgen), die den reinen Listenpreis rechtfertigen wurden, auf Wunsch des Bestellers in Teilmengen ausgeliefert werden, die unter den geforderten Mindestbestellmengen liegen.

Materiallieferungen aus Import, die über ein Handelslager ausgeliefert werden, unterliegen dem Handelszuschlag nicht, sofern die unter 3. a) festgelegten Mindestbestellmengen eingehalten wurden.

1. a) Die Preise verstehen sich bei Versand durch die Bahn frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers. Bei Versand auf dem Wasserwege verstehen sich die Preise frachtfrei ankommendem Schiff der dem Verwendungsort nachstgelegenen Anlegestelle oder, sofern der Besteller Versand nach seinem Empfangsbahnhof vorschreibt, frachtfrei (Frachtgut) Bahnhof des Empfängers.
- b) Verlangt der Besteller Lieferung mit anderen Beförderungsmitteln, so hat er den Transport auf eigene Kosten selbst vorzunehmen. In diesem Falle wird, wenn der Verwendungsort ein anderer ist als der Verladeort, an den Abnehmer die Eisenbahnfracht für Frachtgut vom Bahnhof des Verladeortes bis zum Bahnhof des Verwendungsortes vergütet. Handelt es sich bei Verladeort und Verwendungsort um den gleichen Ort, so wird, wenn Bahnhof des Lieferers und Bahnhof des Empfängers nicht die gleichen sind (Großstädte), statt einer Bahnfracht ein einheitlicher Satz von DM 3,- je t vergütet.
- c) Stellt der Abnehmer einen Dienstgutfrachtbrief zur Verfügung, so kommen die gleichen Vergütungen in Betracht wie unter b). Wird die Versandadresse des Dienstgutfrachtbriefes nach der Verladung geändert, so ist dies dem Lieferer anzuzeigen.
- d) Werden Kleinmengen durch die Post versandt, erfolgt keine Frachtvergütung. Die Postkosten werden dem Abnehmer zu berechnen.
5. Für Edelstahl mit geringfügigen Normabweichungen (IIa-Qualität) beträgt der Preisnachlaß mindestens 18%.
6. Kopfenblech in Edelstahlgüte wird mit mindestens 10% Preisnachlaß auf den Blechgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte (ohne jeden Aufpreis) berechnet.
7. Stabstahl mit Auflage aus Edelstahl wird zum Stabstahlgrundpreis der betreffenden Edelstahlgüte mit einem Zuschlag von DM 40,- je 100 kg berechnet. Die prozentualen Aufpreise der Aufpreisliste E 101 gelten auf den um DM 40,- erhöhten Grundpreis.

VI 2

# POOR ORIGINAL

## Preisliste EI für Baustahl, legiert

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SEB-Nr.	Bezeichnung	Roll- blech	Halbzug- blech	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
D 326 b	12 Mn Cr 5	40,30	56,50	71,20	73,20	67,20	82,10
471	K 12 Ni Cr Mo 12	70,10	93,10	110,--	112,--	106,--	128,60
389	12 Cr Mo 14	41,--	61,--	76,20	78,20	72,20	86,10
351	13 Ni Cr 7	45,70	62,10	77,20	79,20	73,20	89,30
355	K 13 Ni Cr 7	51,60	69,70	85,20	87,20	81,20	98,90
358	13 Ni Cr 12	54,60	72,20	87,50	89,50	83,50	101,60
359	K 13 Ni Cr 12	71,80	91,20	110,80	112,80	106,80	129,90
365	13 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
366	K 13 Ni Cr 14	77,90	102,--	119,20	121,20	115,20	139,70
D 190	13 Cr Mo V 12	58,--	78,80	95,20	97,20	91,20	110,90
D 221	15 Cr 3	33,70	47,90	62,30	64,30	58,30	71,40
223	15 Cr 4	31,10	44,60	58,80	60,80	51,80	67,20
224	K 15 Cr 4	36,--	50,90	65,50	67,50	61,50	75,20
320	15 Mn Cr 5	32,10	46,20	60,50	62,50	56,50	69,20
321	K 15 Mn Cr 5	37,30	52,10	67,20	69,20	63,20	77,30
390	K 15 Cr Mo 14	48,10	66,60	82,10	84,10	78,10	95,10
158	15 Mn 4	26,90	39,10	53,30	55,30	49,30	60,60
159	K 15 Mn 4	33,--	47,20	61,60	63,60	57,60	70,50
261	15 Mn 5	38,60	54,--	68,80	70,80	61,80	79,20
262	K 15 Mn 5	43,50	60,60	75,80	77,80	71,80	87,60
401	15 Cr V 4	50,10	68,60	84,60	86,60	80,60	98,10
402	K 15 Cr V 4	55,--	75,20	91,20	93,20	87,20	106,10
422	15 Ni Mo 7	48,70	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
423	K 15 Ni Mo 7	53,50	71,90	87,50	89,50	83,50	101,60
D 356 a	15 Cr Ni 6	50,90	68,80	84,20	86,20	80,20	97,70
D 372	15 Cr Mo 9	35,60	50,20	64,70	66,70	60,70	74,30
D 326 a	16 Mn Cr 5	39,--	54,70	69,60	71,60	65,60	80,10
D 385	16 Cr Mo 4	44,10	61,50	76,70	78,70	72,70	88,70
D 177	17 Mn 4	26,20	38,10	52,30	54,30	48,30	59,40
D 396	18 Cr Ni 8	67,10	89,90	106,70	108,70	102,70	124,70
472	K 18 Ni Cr Mo 14	86,30	113,90	132,--	134,--	128,--	155,--
482	K 18 Ni Cr W 17	142,10	185,80	208,--	210,--	201,--	246,20
D 183	19 Mn 5	26,10	38,70	51,60	54,60	48,60	59,70
318	20 Ni Cr 5	40,90	56,--	70,70	72,70	66,70	81,50
319	K 20 Ni Cr 5	45,70	62,30	77,40	79,40	73,40	89,50
225	20 Cr 4	31,20	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
226	K 20 Cr 4	36,--	51,90	65,50	67,50	61,50	75,20
327	20 Mn Cr 4	34,50	48,80	63,30	65,30	59,30	72,60
328	K 20 Mn Cr 4	39,40	55,10	70,--	72,--	66,--	80,60
332	20 Mn Cr 5	40,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
160	20 Mn 4	26,90	39,40	53,30	55,30	49,30	60,60
161	K 20 Mn 4	33,--	47,20	61,60	63,60	57,60	70,50
263	20 Mo 5	38,80	54,--	68,80	70,80	64,80	79,20

V13

# POOR ORIGINAL

SES-Nr.	Bezeichnung	Rob. blocke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
264	K 20 Mo 5	43,50	60,30	75,50	77,50	71,50	87,20
360	K 20 Ni Cr 12	69,60	91,10	107,80	109,80	103,80	126,—
367	20 Ni Cr 14	72,60	95,20	111,90	113,90	107,90	130,90
368	K 20 Ni Cr 14	77,90	102,—	119,20	121,20	115,20	139,70
373	20 Cr Mo 4	36,60	51,10	66,—	68,—	62,—	75,80
374	K 20 Cr Mo 4	11,70	37,70	72,70	74,70	68,70	81,50
403	20 Cr V 4	50,10	68,90	81,60	86,60	80,60	98,10
421	20 Ni Mo 7	18,60	65,70	80,90	82,90	76,90	93,70
431	20 Si Mo Cr 4	35,10	50,—	64,50	66,50	60,50	74,—
432	K 20 Si Mo Cr 4	10,30	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
481	K 20 Ni Cr V 16	108,90	141,70	161,20	163,20	157,20	190,10
D 333	22 Mn Cr 6	11,60	58,—	73,—	75,—	69,—	84,20
D 386	22 Cr Mo 4	11,10	63,—	76,70	78,70	72,70	88,70
D 457	21 Ni 4	10,90	55,10	70,70	72,70	66,70	81,50
D 459	21 Ni 8	17,60	61,—	76,80	81,80	75,80	92,40
D 379	25 Cr Mo 4	12,—	58,80	73,10	75,10	69,10	84,70
253	25 Ni 3	32,90	15,10	60,—	62,—	56,—	68,60
254	K 25 Ni 3	37,90	51,60	66,60	68,60	62,60	76,50
D 185	25 Mn 5	28,90	11,90	56,—	58,—	52,—	63,80
D 210	25 Mn 8	37,10	52,20	67,50	69,50	63,50	77,60
D 312	25 Mn V 8	56,20	76,30	93,—	95,—	89,—	108,20
133	25 Si Mn Cr 4	35,10	50,—	64,50	66,50	60,50	74,—
131	K 25 Si Mn Cr 4	10,20	56,20	71,20	73,20	67,20	82,10
483	K 25 Ni Cr W 17	113,10	185,80	208,—	210,—	204,—	246,20
D 453	27 Mn Cr V 4	17,30	65,30	80,80	82,80	76,80	93,60
290	27 Si Mn 5	30,70	11,30	58,50	60,50	54,50	66,80
D 459	28 Cr Ni Mo 7	55,60	71,90	90,30	92,30	86,30	105,—
D 477	28 Cr Ni Mo 14	59,70	79,80	95,80	97,80	91,80	111,60
D 476	28 Ni Cr Mo 8	63,70	84,90	101,20	103,20	97,20	116,90
D 469	28 Cr Ni Mo 4	54,70	73,10	89,—	91,—	85,—	103,40
D 487	30 Cr Mo V 6	58,30	79,70	95,50	97,50	91,50	111,—
D 474	30 Cr Ni Mo 8	64,70	86,10	102,60	104,60	98,60	119,70
D 220	30 Cr 2	35,20	49,80	64,30	66,30	60,30	73,90
D 227	30 Cr 4	33,60	47,80	62,20	64,20	58,20	71,30
D 460	30 Ni Cr Mo 7	68,20	90,70	107,10	109,10	103,10	125,50
D 190	30 Mn 5	31,50	49,—	63,50	65,50	59,50	72,80
162	30 Mn 4	28,90	41,90	56,—	58,—	52,—	63,80
163	K 30 Mn 4	35,—	49,70	64,30	66,30	60,30	73,80
194	30 Mn 6	30,50	43,90	58,10	60,10	54,10	66,30
195	K 30 Mn 6	35,—	49,70	64,30	66,30	60,30	73,80
228	K 30 Cr 4	38,50	54,—	68,80	70,80	64,80	79,20
255	30 Ni 4	37,20	51,30	65,70	67,70	61,70	75,50
256	K 30 Ni 4	42,10	57,60	72,40	74,40	68,40	83,50
265	30 Mo 5	40,60	55,40	70,—	72,—	66,—	80,80
266	K 30 Mo 5	45,50	62,90	78,10	80,10	74,10	90,30
281	30 Ni Cr 12	66,40	87,30	103,50	105,50	99,50	120,90
282	K 30 Ni Cr 12	61,50	81,—	96,60	98,60	92,60	112,80

VI/4



# POOR ORIGINAL

SESt. Nr.	Bezeichnung	Rohe- blöcke	Halbzug	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
375	30 Cr Mo 4	38,60	51,-	68,80	70,80	61,80	79,20
435	30 Si Mn Cr 4	37,20	52,50	67,20	69,20	63,20	77,30
436	K 30 Si Mn Cr 4	42,20	58,80	73,90	75,90	69,90	85,30
D 237	31 Cr 4	41,30	57,50	72,50	74,50	68,50	83,60
307	33 Cr Si 6	37,80	53,10	67,90	69,90	63,90	78,10
308	K 33 Cr Si 6	42,70	59,40	74,50	76,50	70,50	86,-
470	K 33 Si Cr Mo 11	68,40	91,-	107,70	109,70	103,70	125,90
D 463	34 Cr Ni Mo 6	59,20	79,10	95,20	97,20	91,20	110,90
D 258	34 Ni 5	41,40	60,40	75,40	77,50	71,40	87,10
D 380	34 Cr Mo 5	45,70	63,10	78,10	80,10	74,10	90,70
229	35 Cr 4	34,50	48,90	63,40	65,40	59,40	72,70
230	K 35 Cr 4	39,30	55,10	70,-	72,-	66,-	80,60
291	35 Si Mn 5	33,10	47,30	61,70	63,7	57,70	70,70
D 292	K 35 Si Mn 5	38,-	53,50	68,20	70,20	64,20	78,60
377	35 Cr Mo 4	38,90	54,10	69,20	71,20	65,20	79,70
378	K 35 Cr Mo 4	43,80	60,70	75,90	77,90	71,90	87,70
196	35 Mn 6	30,80	44,30	58,60	60,60	54,60	66,90
197	K 35 Mn 6	35,40	50,20	64,80	66,80	60,80	74,10
322	35 Mn Cr 7	31,90	45,20	59,50	61,50	55,50	68,-
323	K 35 Mn Cr 7	40,60	56,70	71,70	73,70	67,70	82,70
381	K 35 Cr Mo 7	47,80	65,80	77,20	79,20	73,20	89,30
437	35 Si Mn Cr 4	37,60	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
461	36 Cr Ni Mo 4	63,20	84,30	100,90	102,60	96,60	117,30
D 158	36 Ni Cr Mo 3	47,40	64,30	79,50	81,50	75,50	92,-
D 240 a	36 Cr 6	40,7	56,60	71,50	73,50	67,50	82,10
D 170	36 Mn 7	30,80	43,-	57,20	59,20	53,20	65,20
D 191	36 Mn 5	30,50	43,10	56,70	58,70	52,70	64,30
D 204	36 Mn 7	36,20	51,40	66,-	68,-	62,-	75,90
D 457	36 Mn Cr 11	47,-	65,-	80,40	82,40	76,40	93,10
399	37 Cr Si 6	38,70	54,20	69,-	71,-	65,-	79,40
D 329	37 Mn V 7	46,90	64,90	80,40	82,40	76,40	93,10
360	K 37 Ni Cr 14	78,90	103,20	120,50	122,50	116,50	141,20
D 287	K 38 Mn Si 4	37,50	52,90	67,60	69,60	63,60	77,70
231	40 Cr 4	35,-	49,50	64,-	66,-	60,-	73,10
232	K 40 Cr 4	39,90	55,80	70,70	72,70	66,70	81,50
161	40 Mn 4	31,-	44,60	58,80	60,80	54,80	67,20
165	K 40 Mn 4	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
D 389	40 Cr Mo 4	44,30	61,40	76,60	78,60	72,60	88,50
198	40 Mn 6	32,50	46,60	61,-	63,-	57,-	69,80
199	K 40 Mn 6	35,90	50,80	65,50	67,50	61,50	75,20
206	40 Mn 7	32,70	46,80	61,20	63,20	57,20	70,10
207	K 40 Mn 7	37,60	53,-	67,80	69,80	63,80	78,-
310	40 Cr Si 6	38,70	54,20	69,-	71,-	65,-	79,40
329	40 Mn Cr 4	37,30	52,50	67,20	69,20	63,20	75,30
330	K 40 Mn Cr 4	42,20	58,80	73,90	75,90	69,90	85,30
350	40 Ni Cr 5	43,70	59,70	74,60	76,60	70,60	86,10

VI 5

# POOR ORIGINAL

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
		DM	DM	DM	DM	DM	DM
351	K 40 Ni Cr 5	48,80	65,80	81,10	83,10	77,10	94,—
405	K 40 Cr V 4	57,90	78,80	95,—	97,—	91,—	110,60
425	40 Ni Mo 7	51,50	69,30	84,80	86,80	80,80	98,40
426	K 40 Ni Mo 7	56,40	75,60	91,40	93,40	87,40	106,30
462	K 40 Ni Cr Mo 6	58,10	75,20	91,—	93,—	87,—	105,80
D 340	42 Mn V 7	47,30	65,50	81,—	83,—	77,—	93,80
D 211	42 Cr 6	14,50	61,80	77,—	79,—	73,—	89,—
D 406 b	42 Cr V 6	50,20	69,—	84,70	86,70	80,70	98,30
200	45 Mn 6	33,—	47,10	61,60	63,60	57,60	70,50
201	K 45 Mn 6	37,90	53,10	68,20	70,20	64,20	78,50
233	15 Cr 4	35,10	50,10	61,70	66,70	60,70	74,30
234	K 45 Cr 4	10,30	56,40	71,30	73,30	67,30	82,20
D 295	15 Si Mn 5	31,—	18,50	63,—	65,—	59,—	72,20
352	15 Ni Cr 5	11,20	60,30	75,20	77,20	71,20	86,90
D 288	16 Si Mn 4	36,30	51,40	66,—	68,—	62,—	75,80
D 156 a	16 Mn 3	31,80	45,50	59,90	61,90	55,90	68,50
D 341	18 Mn V 7	47,30	65,50	81,—	83,—	77,—	93,80
202	50 Mn 6	33,50	47,80	62,30	64,30	58,30	71,10
203	K 50 Mn 6	38,30	54,—	68,90	70,90	64,90	79,30
235	50 Cr 4	36,—	50,70	65,10	67,10	61,10	75,10
236	K 50 Cr 4	10,80	57,—	72,—	74,—	68,—	83,—
151	K 50 Cr Mn V 4	61,20	83,10	99,70	101,70	95,70	116,30
D 289	K 53 Si Mn 4	38,20	53,70	68,60	70,60	64,60	78,90
D 383	50 Cr Mo 4	15,80	63,20	78,70	80,70	74,70	91,10
D 406 a	50 Cr V 4	58,—	79,—	95,20	97,20	91,20	110,90
106	K 50 Cr V 4	61,10	83,30	99,80	101,80	95,80	116,10
166	50 Mn 4	32,—	45,80	60,20	62,20	56,20	68,90
167	K 50 Mn 4	36,90	52,—	66,80	68,80	62,80	76,80
D 237 a	58 Cr 4	36,70	51,70	66,30	68,30	62,30	76,20
D 398	58 Cr V 4	58,—	79,—	95,20	97,20	91,20	110,90
168	60 Mn 4	32,70	46,70	61,10	63,10	57,10	69,90
169	K 60 Mn 4	37,60	53,—	67,70	69,70	63,70	77,90
239	60 Cr 5	37,20	52,30	63,—	65,—	59,—	72,20
D 303 a	62 Si Cr 5	42,90	59,70	74,90	76,90	70,90	86,50
178	65 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
179	K 65 Mn 4	38,50	54,20	69,—	71,—	65,—	79,10
180	70 Mn 4	33,60	47,90	62,40	64,40	58,40	71,50
181	K 70 Mn 4	38,50	54,20	69,—	71,—	65,—	79,40

V1,6

# POOR ORIGINAL

## 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

Material	Aufpreislste
Halbzug Stabstahl Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Gezogener oder geschalteter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschalt, gehobelt, bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 2 für Hochdruckstahl für die chemische Industrie

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SFS-Nr.	Bezeichnung	Rohblech	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 521	8 Cr Si Mn V 6	83,90	112,-	130,30	132,30	126,30	153,-
D 408	10 Cr V 11	65,40	88,30	105,20	107,20	101,20	122,90
D 247	10 Cr 11	46,60	64,40	79,80	81,80	75,80	92,40
D 391	12 Cr Mo 13 5	74,50	93,-	109,40	111,40	105,40	127,90
D 246	16 Cr 9	42,40	58,60	73,50	75,50	69,50	85,10
D 387	16 Cr Mo 9 3	51,-	69,90	85,50	87,50	81,50	99,50
D 488	17 Cr Mo V 10	66,50	90,10	106,30	108,30	102,30	124,20
D 473	20 Cr Ni Mo 9	55,-	73,90	89,60	91,60	85,60	104,10
D 495	20 Cr Mo V 13 5	116,30	150,10	169,90	171,90	165,90	200,50
D 528	21 Cr V Mo W 12	153,60	197,90	220,50	222,50	216,50	261,20
D 410	22 Cr V 9	59,50	80,90	97,30	99,30	93,30	113,40
D 347	24 Cr Ni 9	47,10	64,-	79,20	81,20	75,20	91,50
D 468	24 Cr Ni Mo 9	56,-	75,40	90,90	92,90	86,90	105,50

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zuzüglich für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreissätze:

Material	Aufpreis in %
Halbzeug	1
Stabstahl, Warmband	1,104 für gewalzten und geschmiedeten Stahlstahl
Blech	1
Blechstahl, warmgewalzt	1,104 für Blech und Bandstahl, warmgewalzt, in Leichttafelgröße

1. Wenn Rohblech geblecht, geschliffen, geschliffen, bestreift und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 3 für veredelteten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SEN- Nr.	Bezeichnung	Rohe- blöcke	Halbzug	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 215	200 Cr S	50,80	71,90	89,30	91,30	85,30	103,80
D 157	75 Mn 3	30,20	41,-	57,70	59,70	53,70	65,90
D 176	90 Mn 4	35,30	50,60	61,70	66,70	60,70	74,30
D 313	22 Mn V 72 (X 22 Mn V 18)	118,-	165,50	192,20	191,20	188,20	227,30
D 214	X 75 Mn 13 (75 Mn 52)	58,30	89,20	111,30	113,30	107,30	130,20
D 213	X 120 Mn 12 (120 Mn 50)	59,10	90,30	112,10	114,10	108,10	131,50

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

#### Material

#### Aufpreisliste

Halbzug

Stabstahl, Walzdraht

Blech, Warmbandstahl

E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschalt, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

# POOR ORIGINAL

## Produkte 24 für verschiedene Stähle

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SEN-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 368	13 Cr Mo 4.4	47,10	64,90	80,30	82,30	76,30	95,40
D 172	14 Mn 1	26,10	37,—	52,30	54,30	48,30	59,40
D 182	15 Mn 5	28,70	41,70	55,80	57,80	51,80	63,80
D 260	15 Mo 3	33,90	47,70	62,10	64,10	58,10	71,10
404	K 20 Cr V 1	55,—	75,10	91,20	93,20	87,20	106,10
D 473	20 Cr Ni Mo 9	55,—	73,80	89,90	91,90	85,90	104,10
D 492	22 Cr Mo V 5.5	71,80	96,90	113,90	115,90	109,90	133,30
D 384	24 Cr Mo 5	41,10	57,30	72,20	74,20	68,20	83,30
D 393	24 Cr Mo 4.8	58,—	78,80	95,10	97,10	91,10	110,70
D 491	24 Cr Mo V 5.5	71,80	96,90	113,90	115,90	109,90	133,30
D 407	26 Cr V 7	57,10	77,90	94,—	96,—	90,—	109,40
376	K 30 Cr Mo 1	42,10	58,20	73,60	75,60	69,60	84,90

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislagen:

Material	Aufpreislage
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Blech, Warmband	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl
Gezogenes oder geschältes Material	

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 5 für Nitrierstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SEN-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug roh	Stabstahl
493	K 25 Cr Mo V 7	75,10	101,30	114,40
D 419	27 Cr Al 6	11,90	58,90	69,40
D 487	30 Cr Mo V 9	58,30	79,70	91,50
D 500	32 Cr Al Mo 4	50,10	69,60	80,80
118	K 35 Cr Al 6	16,-	64,20	75,-
189	K 35 Cr Mo V 5	65,70	89,30	101,70
199	K 28 Cr Al Mo 6	51,-	70,40	81,00

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

- a) Für Halbzeug und Stabstahl werden die Aufpreise nach der Aufpreislite E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl berechnet;  
 b) für gezogenen, geschliffen und geschliffenen Nitrierstahl werden folgende Zuschläge auf den Grundpreis berechnet:

**Schäl- und Schleifaufpreis** für Abmessungen von 20 bis 120 mm Durchmesser

40%

**Zuschaufpreis** (ohne nitrierfahige Oberfläche)

für Abmessungen von 5 bis 50 mm rund, viereckig und sechskantig

für runde Querschnitte nach DIN 668	10%
für quadratische Querschnitte nach DIN 178	50%
für sechskantige Querschnitte nach DIN 176	50%
für flache Querschnitte nach DIN 174	55%

**Schäl- und Schleifaufpreis** (mit nitrierfahiger Oberfläche)

für Abmessungen von 20 bis 60 mm Durchmesser

- a) Schäl- und Schleifaufpreis 10% vom Grundpreis  
 b) Schäl- und Schleifaufpreis 20% vom Vollpreis (Vollpreis ist Grundpreis + Schäl- und Schleifaufpreis + Profilaufpreis)

Die sonstigen Aufpreise für gezogenen und geschliffenen Nitrierstahl werden nach der Aufpreislite E 103 für geschliffenen und gezogenen Edelstahl berechnet.

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschliffen, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg

VT 15

**POOR ORIGINAL**

### Verzeichnis E 6 für Federstahl in Rohzuständen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug roh	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
331	50 Cr Mn 4	37,90	53,50	68,—	70,—	64,—	78,20
406	K 50 Cr V 4	61,40	83,30	99,80	101,80	95,80	116,40
298	K 60 Si Mn 6	40,—	56,60	71,—	73,—	67,—	81,80
301	K 60 Si Mn 7	40,—	56,60	71,—	73,—	67,—	81,80
302	K 63 Si Mn 8	40,30	57,—	71,50	73,50	67,50	82,40
D 140 a	K 48 Si 7	38,—	53,50	68,20	70,20	64,20	78,50

Bei Stabstahl und Walzdraht für Drehtabfedern (Torsionsfedern) beträgt der Aufpreis DM 5,—  
Bei Stabstahl und Walzdraht für Ringfedern beträgt der Aufpreis DM 2,50

#### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stabstahl	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
Gezogener oder geschälter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl

3. Werden Rohblöcke gedreht, geschält, gehobelt bestellt und geliefert, beträgt der Aufpreis DM 5,50 je 100 kg



# POOR ORIGINAL

## Preisliste 2.7 für WSt- und Langstangeisen, gewalzt und geschmiedet

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

a)

SES. Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug aus geglühten und gedrehten Blöcken	Walzdraht	Stabstahl
236	105 Cr 4	60,—	83,20	102,—	98,—
243	100 Cr 6	61,70	85,50	104,40	100,40
334	100 Cr Mn 6	64,30	88,70	108,—	104,—
219	110 Cr 2	57,30	79,90	98,50	94,50

b)

SES. Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke ungeglüht, nicht bearbeitet	Halbzeug aus ungeglühten nicht bearbeiteten Blöcken	Walzdraht	Stabstahl
238	105 Cr 4	50,10	69,70	87,50	83,50
243	100 Cr 6	51,70	71,70	89,70	85,70
334	100 Cr Mn 6	54,—	74,70	92,90	88,90
219	110 Cr 2	47,60	66,60	84,20	80,20

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise für schwarzes Material gelten folgende Aufpreislsten:

Material	Aufpreislste
Halbzeug Stabstahl Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

10,00

# FOOR ORIGINAL

## Produkte ES für Well- und Kugelflagerstahl, blank gezogen und geschliffen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

Die Preise dieser Liste gelten für folgende Güten: 110 Cr 2, 105 Cr 4, 100 Cr 6, 100 Cr Mn 6  
(In der Preisaufstellung bezeichnet als: I II III IV)

	Nach DIN 668				Nach DIN 671			
	I	II	III	IV	I	II	III	IV
<b>a) Material in Stäben</b>								
40 mm $\varnothing$ und dicker	156,-	160,-	162,-	167,-	166,-	170,-	172,-	177,-
20 bis unter 40 mm $\varnothing$	150,-	153,-	155,-	160,-	160,-	163,-	165,-	170,-
4,70 bis unter 20 mm $\varnothing$	161,-	165,-	167,-	171,-	175,-	179,-	181,-	185,-
4,20 bis unter 4,70 mm $\varnothing$	163,-	167,-	169,-	173,-	179,-	182,-	184,-	188,-
3,50 bis unter 4,20 mm $\varnothing$	175,-	179,-	181,-	185,-	191,-	195,-	197,-	201,-
3,00 bis unter 3,50 mm $\varnothing$	179,-	183,-	185,-	189,-	195,-	198,-	200,-	204,-
2,70 bis unter 3,00 mm $\varnothing$	182,-	186,-	188,-	192,-	198,-	202,-	204,-	208,-
2,40 bis unter 2,70 mm $\varnothing$	188,-	192,-	194,-	198,-	203,-	207,-	209,-	213,-
2,00 bis unter 2,40 mm $\varnothing$	196,-	200,-	202,-	206,-	214,-	217,-	219,-	223,-
<b>b) Material in Ringen</b>								
4,70 mm $\varnothing$ und dicker	159,-	163,-	165,-	169,-	173,-	177,-	179,-	183,-
4,20 bis unter 4,70 mm $\varnothing$	161,-	165,-	167,-	171,-	177,-	180,-	182,-	186,-
3,50 bis unter 4,20 mm $\varnothing$	173,-	177,-	179,-	183,-	189,-	193,-	195,-	199,-
3,00 bis unter 3,50 mm $\varnothing$	177,-	181,-	183,-	187,-	193,-	196,-	198,-	202,-
2,70 bis unter 3,00 mm $\varnothing$	180,-	184,-	186,-	190,-	196,-	200,-	202,-	206,-
2,40 bis unter 2,70 mm $\varnothing$	186,-	190,-	192,-	196,-	201,-	205,-	207,-	211,-
2,00 bis unter 2,40 mm $\varnothing$	194,-	198,-	200,-	204,-	212,-	215,-	217,-	221,-
1,50 bis unter 2,00 mm $\varnothing$	203,-	207,-	209,-	213,-	224,-	228,-	230,-	234,-
1,25 bis unter 1,50 mm $\varnothing$	214,-	218,-	220,-	224,-	235,-	238,-	240,-	244,-
1,00 bis unter 1,25 mm $\varnothing$	226,-	230,-	232,-	236,-	249,-	252,-	254,-	259,-

Sämtliche Vollpreise verstehen sich einschließlich Warmbehandlung (Spannungsfreigeben und Glühen nach Anlieferungszustand B = Normalisieren)

### 2. Aufpreise

(Die Vollpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Schleifen, wenn es verlangt wird (nur bis DIN 671) ..... 15%

Einfetten ..... DM 0,25 je 100 kg

Fixlängen-Aufpreise nach Aufpreislste E 103 für gezogenen und geschliffen Edelstahl.

### 3. Material in Stäben, 25 mm und dicker

Für Material in Stäben 25 mm und dicker verstehen sich die Preise für geschälte oder gezogene Ausführung, für alle übrigen Abmessungen unter 25 mm, nur für gezogene Ausführung.

VZ/81

**Profilier K 9 für Turbinen-Auslaßprofile**, gewalzt und gezogen

(Die Preise dieser Listk. verstehen sich in DM je 100 kg)

**1. Grundpreise**

Güte	25 Mn S		25 Mn V S		10 Cr 52 (X 10 Cr 13)		20 Cr 52 (X 20 Cr 13)		21 Cr Mo V 5,5		Cr 45	
	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile	rhomb. Profile	andere Profile
<b>a) gewalzt</b>												
Metergewicht												
5 kg und mehr	186	194	209	216	325	340	325	340	245	258	177	185
unter 5,0 kg bis 1,6 kg	224	254	246	276	385	430	385	430	288	326	215	237
unter 1,6 kg bis 1,1 kg	209	306	291	329	452	512	452	512	348	393	252	280
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	351	351	371	371	592	592	592	592	438	438	327	327
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	389	389	411	411	632	632	632	632	491	491	365	365
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	389	389	411	411	632	632	632	632	491	491	365	365
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	426	426	449	449	692	692	692	692	528	528	395	395
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	471	471	491	491	752	752	752	752	588	588	432	432
<b>b) gezogen</b>												
Metergewicht												
5 kg und mehr	441	461	485	485	685	685	685	685	536	536	432	432
unter 5 kg bis 1,6 kg	479	501	501	501	715	715	715	715	581	581	470	470
unter 1,6 kg bis 1,1 kg	516	539	539	539	865	865	865	865	671	671	500	500
unter 1,1 kg bis 0,7 kg	561	581	581	581	925	925	925	925	708	708	537	537
unter 0,7 kg bis 0,6 kg	584	606	606	606	985	985	985	985	747	747	560	560
unter 0,6 kg bis 0,5 kg	629	651	651	651	1045	1045	1045	1045	788	788	605	605
unter 0,5 kg bis 0,4 kg	671	696	696	696	1105	1105	1105	1105	851	851	642	642
unter 0,4 kg bis 0,3 kg	726	749	749	749	1225	1225	1225	1225	941	941	687	687
unter 0,3 kg bis 0,2 kg	784	786	786	786	1397	1397	1397	1397	1053	1053	725	725
unter 0,2 kg bis 0,1 kg	901	929	929	929	1557	1557	1557	1557	1310	1310	867	867

207A

**2. Aufpreise** Feste Längen ..... 20%  
Beizen ..... DM 18,-

FOR ORIGINAL

POOR ORIGINAL

### Preisliste E 10 für Vordrucke

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

#### 1. Grundpreise

SES-Nr	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl	Blankgezogen	
					über 13 mm $\geq$	13 mm $\geq$ und darunter
D 312	15 Cr 16	61,30	139,50	183,—	234,—	240,—
D 314	15 Cr 31	99,40	182,70	230,—	293,—	300,—
D 335	40 Mn Cr 72	100,—	187,80	230,—	300,—	310,—
D 481	15 Cr Ni W 72 36	281,70	411,10	475,—	600,—	620,—

#### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für blankgezogene Ausführung kommt nur der Aufpreis für Wärmebehandlung in Betracht, und zwar wie folgt:

Anlieferungszustand: Weichglühen ..... DM 5,—

Anlieferungszustand: Normalisieren ..... DM 7,—

Vergüten ..... DM 15,—

Für Halbzeug und Stabstahl warm gewalzt gilt Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

VI/85

# POOR ORIGINAL

## Preiskate EN für Sonderstähle

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 542	X 10 Cr Ni W V Ta 18.9	130,20	611,50	707,--	709,--	703,--	773,--
D 478	X 10 Cr Ni Mo 17.13	303,20	435,--	511,--	513,--	507,--	557,--
D 449	X 20 Cr Ni Mn 11.9	199,--	309,10	377,--	379,--	373,--	410,--
D 343	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72)	135,70	231,40	294,--	296,--	290,--	318,--
D 450	X 55 Ni Mn Cr 12	183,20	295,--	361,--	360,--	360,--	396,--
D 531	X 28 W Cr Mo V 9	564,40	795,60	911,--	913,--	907,--	997,--
D 514	30 W Cr V 22	360,50	531,--	623,--	625,--	619,--	680,--
D 448	X 32 Mn Cr Ni 18.6 (32 Mn Cr Ni 72)	128,20	220,70	282,--	284,--	278,--	305,--
D 335	X 40 Mn Cr 18.3 (40 Mn Cr 72)	94,20	173,40	229,--	231,--	225,--	247,--
D 413	110 Cr W 9	108,20	192,20	255,--	257,--	251,--	276,--
D 272	5 Ti 5	49,10	68,--	85,--	87,--	81,--	89,--

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislitten:

Material	Aufpreislitten
Halbzeug	
Stabstahl	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Walzdraht	
Blech	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Bandstahl, warm gewalzt	
gezogener oder geschalteter Baustahl	E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl

VL 27

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 12 für Maschinenstähle und nichtlegierten Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug		Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
			roh	gehobelt				
D 315	8 Cr Si 6	11,70	112,	164,	157,	159,	153,	214,
D 411	8 Cr Si Al 12	63,10	138,	196,	186,	188,	182,	246,
D 415	X 10 Cr Al 7	81,30	162,	224,	211,	213,	207,	274,
D 416	X 10 Cr Al 13	117,80	211,	283,	266,	268,	262,	333,
D 417	X 10 Cr Al 18	144,70	248,	328,	307,	309,	303,	378,
D 420	X 10 Cr Al 24	181,40	300,	390,	364,	366,	360,	440,
D 316	X 10 Cr Si 6	78,	157,	218,	208,	210,	204,	268,
D 317	X 10 Cr Si 13	116,70	212,	284,	264,	266,	260,	334,
D 318	X 10 Cr Si 18	143,70	247,	326,	305,	307,	301,	376,
D 430	X 15 Cr Ni Si 19 9	232,50	368,	472,	438,	460,	434,	547,
D 410	X 15 Cr Ni Si 24 19	336,70	512,	644,	598,	600,	594,	719,
D 411	X 10 Ni Cr Si 36 16	449,70	669,	833,	771,	773,	767,	908,

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.  
Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten.)

Material	Aufpreisliste
Halbzeug	
Stabstahl	
Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech	
Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlqualitäts
Gezogene oder geschaltete Ausführung	E 103 für gezogenen und geschalteten Edelstahl

# POOR ORIGINAL

## Verzeichnis E 13 für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	unbehandelt					Blech Ver- fahren I
			Halbzeug		Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	
			roh	gehobelt				
219	(10 Cr 52)							
	X 10 Cr 13							
D 250	(20 Cr 52)	105,50	189,-	257,-	246,-	248,-	242,-	310,-
251	(10 Cr 52)							
	X 10 Cr 13							
D 394	X 20 Cr Mo 13	140,-	232,-	308,-	291,-	296,-	290,-	361,-
D 370	X 5 Cr Ni 18,9	210,-	305,-	396,-	367,-	369,-	363,-	449,-
D 371	X 8 Cr Ni 12,12	201,-	300,-	390,-	363,-	365,-	359,-	443,-
D 399	X 12 Cr Ni 18,8	202,-	293,-	381,-	351,-	356,-	350,-	434,-
D 353	X 22 Cr Ni 17							
D 421	X 8 Cr Ti 17	111,-	211,-	319,-	301,-	306,-	300,-	372,-
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10	288,-	412,-	521,-	486,-	488,-	482,-	602,-
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9	221,-	321,-	419,-	388,-	390,-	384,-	497,-
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17	191,-	308,-	400,-	377,-	379,-	373,-	478,-
D 438	X 8 Cr Ni Si 18,8	208,-	321,-	415,-	390,-	392,-	386,-	493,-
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18,9	273,-	392,-	500,-	461,-	466,-	460,-	578,-
D 486	X 90 Cr Mo V 18	177,-	281,-	371,-	350,-	352,-	346,-	424,-
D 497	X 90 Cr Mo V 18,10	310,-	469,-	593,-	556,-	558,-	552,-	671,-
D 346	X 20 Cr Ni 13	112,-	197,-	296,-	255,-	257,-	251,-	319,-
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18,12	326,-	466,-	589,-	546,-	548,-	542,-	667,-

### 2. Aufpreise

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislisten:

Material	Aufpreislisten
Halbzeug	
Stabstahl	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Walzdraht	
Blech	
Bandstahl, warm gewalzt	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

# POOR ORIGINAL

## Preisliste EM für blankgezogenen nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

SES-Nr.	SES-Bezeichnung
249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
251	X 30 Cr 13 (40 Cr 52)
D 353	X 22 Cr Ni 17
393	X 12 Cr Ni 18,8
D 370	X 5 Cr Ni 18,9
D 371	X 8 Cr Ni 12,12
394	X 20 Cr Mo 13
D 421	X 8 Cr Ti 17
D 438	X 8 Cr Ni Si 18,8
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18,12
D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18,9
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg.)

(Die Grundpreise gelten für Material gemäß vermerkter SES-Nummern.)

Abmessung	SES-Nummern								
	249 D 250 251	D 353 D 421	393	D 370 D 371	394 D 370 D 371	D 421 D 438 D 479	D 485 D 501 D 520	D 527	D 479
100 bis über 75 mm	3,10	1,20	1,05	5,25	5,10	5,10	6,50	6,80	7,60
75 bis über 50 mm	3,22	3,08	3,84	4,95	4,80	5,10	6,08	6,38	7,16
50 bis über 25 mm	3,35	1,02	3,88	5,00	4,85	5,15	6,14	6,44	7,22
25 bis über 18 mm	3,27	1,05	3,92	5,05	4,90	5,20	6,20	6,50	7,30
18 bis über 16 mm	3,29	1,15	3,95	5,10	4,95	5,25	6,25	6,55	7,35
16 bis über 14 mm	3,10	1,20	4,10	5,10	5,25	5,55	6,55	6,85	7,65
14 bis über 11 mm	3,15	1,25	4,15	5,55	5,10	5,70	6,70	7,00	7,80
unter 11 bis 8 mm	3,50	1,30	4,20	5,60	5,15	5,75	6,75	7,05	7,85
unter 8 bis 6 mm	3,55	1,35	4,25	5,65	5,50	5,80	6,80	7,10	7,90
5,0 mm	3,60	1,40	4,30	5,70	5,55	5,85	6,85	7,15	7,95
4,0 mm	3,65	1,45	4,35	5,75	5,60	5,90	6,90	7,20	8,00
3,8 mm	3,70	1,50	4,40	5,80	5,65	5,95	6,95	7,25	8,05
3,6 mm	3,75	1,55	4,45	5,85	5,70	6,00	7,00	7,30	8,10
3,5 mm	3,80	1,60	4,50	5,90	5,75	6,05	7,05	7,35	8,15
3,4 mm	3,85	1,65	4,55	5,95	5,80	6,10	7,10	7,40	8,20
3,2 mm	3,90	1,70	4,60	6,00	5,85	6,15	7,15	7,45	8,25
3,0 mm	3,95	1,75	4,65	6,05	5,90	6,20	7,20	7,50	8,30
2,8 mm	4,00	1,80	4,70	6,10	5,95	6,25	7,25	7,55	8,35
2,6 mm	4,05	1,85	4,75	6,15	6,00	6,30	7,30	7,60	8,40
2,4 mm	4,10	1,90	4,80	6,20	6,05	6,35	7,35	7,65	8,45
2,2 mm	4,15	1,95	4,85	6,25	6,10	6,40	7,40	7,70	8,50
2,0 mm	4,20	2,00	4,90	6,30	6,15	6,45	7,45	7,75	8,55
1,9 mm	4,25	2,05	4,95	6,35	6,20	6,50	7,50	7,80	8,60
1,8 mm	4,30	2,10	5,00	6,40	6,25	6,55	7,55	7,85	8,65
1,7 mm	4,35	2,15	5,05	6,45	6,30	6,60	7,60	7,90	8,70
1,6 mm	4,40	2,20	5,10	6,50	6,35	6,65	7,65	7,95	8,75
1,5 mm	4,45	2,25	5,15	6,55	6,40	6,70	7,70	8,00	8,80
1,4 mm	4,50	2,30	5,20	6,60	6,45	6,75	7,75	8,05	8,85
1,3 mm	4,55	2,35	5,25	6,65	6,50	6,80	7,80	8,10	8,90
1,2 mm	4,60	2,40	5,30	6,70	6,55	6,85	7,85	8,15	8,95
1,1 mm	4,65	2,45	5,35	6,75	6,60	6,90	7,90	8,20	9,00
1,0 mm	4,70	2,50	5,40	6,80	6,65	6,95	7,95	8,25	9,05
0,9 mm	4,75	2,55	5,45	6,85	6,70	7,00	8,00	8,30	9,10
0,8 mm	4,80	2,60	5,50	6,90	6,75	7,05	8,05	8,35	9,15
0,7 mm	4,85	2,65	5,55	6,95	6,80	7,10	8,10	8,40	9,20
0,6 mm	4,90	2,70	5,60	7,00	6,85	7,15	8,15	8,45	9,25
0,5 mm	4,95	2,75	5,65	7,05	6,90	7,20	8,20	8,50	9,30
0,4 mm	5,00	2,80	5,70	7,10	6,95	7,25	8,25	8,55	9,35
0,3 mm	5,05	2,85	5,75	7,15	7,00	7,30	8,30	8,60	9,40
0,2 mm	5,10	2,90	5,80	7,20	7,05	7,35	8,35	8,65	9,45
0,1 mm	5,15	2,95	5,85	7,25	7,10	7,40	8,40	8,70	9,50

VI/33



Die vorstehenden Preise gelten für gezogene Aufzucht nach DIN 671, und zwar für Abmessungen über 13 mm Durchmesser in Stäben, für Abmessungen von 13 mm Durchmesser und dünner in Ringen, einschließ- lich Warmbehandlung (Glühen oder Vergüten). Wenn bei Rundstahl größere Genauigkeiten als nach DIN 671 verlangt werden, wird hierfür ein Aufpreis von 10% berechnet.

Bei Aufzucht nach DIN 688 wird kein Abschlag auf die Listenpreise gewährt. Zwischenabmessungen werden zum nächsthöheren Preis berechnet.

Die übrigen Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 103 für gezogenen und geschliffenen Edelstahl.

# POOR ORIGINAL

## Preiskatalog E 15 für unlegierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SEN- Nr.	Bezeichnung	Rohblock- geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 39	C 15 W 3						
D 77	C 35 W 3						
D 86	C 15 W 3	30,80	55,10	82,20	81,20	78,20	85,50
D 91	C 50 W 8						
D 96	C 35 W 8	15,30	71,20	123,50	125,50	119,50	131,-
D 102	C 60 W 3	30,80	55,10	82,20	81,20	78,20	85,50
108	C 70 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
109	C 70 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10
D 113	C 75 W 3	30,80	55,10	82,20	81,20	78,20	85,50
116	C 80 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
117	C 80 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10
D 121	C 85 W 8	15,30	71,20	123,50	125,50	119,50	131,-
124	C 90 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
125	C 90 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10
D 126	C 90 W 3	30,80	55,10	82,20	81,20	78,20	85,50
131	C 100 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
132 a	C 100 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10
134	C 115 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
135	C 115 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10
136	C 130 W 1	61,10	91,80	156,20	158,20	152,20	166,90
137	C 130 W 2	16,30	75,10	121,80	126,80	120,80	132,10

### 2. Bohrstahl

(Die Preise gelten einschließlich Querschnittsaufpreis)

Für das Winden von Schlangenbohrstahl werden berechnet:

bei Vollbohrstahl

DM 5,- je 100 kg

bei Hohlbohrstahl

DM 20,- je 100 kg

### 3. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

Material	Aufpreislsten
Halbzeug	
Stabstahl, Walzdraht	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Blech, Warmband	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgröße
Gesogene und geschälte Ausführung	E 103 für gesogenen und geschälten Edelstahl

VI/35

# POOR ORIGINAL

## Preiskliste E 15 für legierten Werkzeugstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### I. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke gebleht, gedreht geschalt gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 464	19 Ni Cr Mo V 15	81,20	115,00	176,--	178,--	172,--	194,--
D 525	26 Ni Cr Mo V 5	87,--	119,--	179,--	181,--	175,--	198,--
D 480	28 Ni Cr V 5	74,30	103,20	163,--	165,--	159,--	180,--
D 526	28 Ni Cr Mo V 10	113,10	152,50	215,--	217,--	211,--	237,--
D 524	29 Ni Mo Cr V 17	133,10	178,50	243,--	245,--	239,--	263,--
D 512	30 W Cr V 15	266,30	429,30	506,--	508,--	502,--	557,--
D 515	30 W Cr V 17,5	336,30	529,10	621,--	623,--	617,--	684,--
517 a	30 W Cr V 31,11	553,--	839,--	977,--	979,--	973,--	1076,--
D 396	31 Cr V 3	44,10	63,--	118,--	120,--	114,--	130,--
D 505	35 W Cr V 7	168,70	241,20	316,--	318,--	312,--	348,--
517	35 W Cr V 31,11	553,--	839,--	977,--	979,--	973,--	1076,--
D 475	35 Ni Cr Mo 16	80,70	122,50	183,--	185,--	179,--	202,--
D 357	37 Ni Cr 10	69,20	90,50	156,--	158,--	152,--	172,--
D 442	38 Si Cr V 6	62,50	86,20	143,--	145,--	139,--	158,--
311	K 40 Cr Si 6	41,--	62,50	117,--	119,--	113,--	129,--
D 496	40 Cr Mo V 21	151,--	218,20	285,--	287,--	281,--	314,--
D 465	40 Ni Cr Mo 15	87,00	120,--	180,--	182,--	176,--	199,--
D 452	40 Cr Mo M 7	61,70	87,80	146,--	148,--	142,--	161,--
D 443	45 Si Cr V 6	62,50	86,20	143,--	145,--	139,--	158,--
D 506	45 W Cr V 7	168,70	241,20	316,--	318,--	312,--	348,--
D 494	45 Cr Mo V 6,7	101,70	139,20	201,--	203,--	197,--	222,--
D 509	45 W Cr V 7,7	173,--	246,70	322,--	324,--	318,--	355,--
D 529	45 Cr V Mo W 5,8	171,30	248,60	344,--	346,--	340,--	379,--
D 363	50 Ni Cr 13	79,70	108,60	175,--	177,--	171,--	193,--
D 507	55 W Cr V 7	168,70	241,20	316,--	318,--	312,--	348,--
451	55 Mn Cr Mo 6	59,70	85,60	144,--	146,--	140,--	159,--
466	55 Ni Cr Mo 6	71,--	103,40	163,--	165,--	159,--	180,--
D 522	55 Ni Cr Mo V 6	77,50	107,--	167,--	169,--	163,--	184,--
D 523	56 Ni Cr Mo V 7	88,50	121,--	182,--	184,--	178,--	201,--
D 363 b	64 Si Cr 5	49,40	69,50	125,--	127,--	121,--	136,--
455	65 Mn Cr W 5	90,70	125,20	196,--	198,--	192,--	206,--
467	65 Ni Cr Mo 6	70,60	95,40	153,--	155,--	149,--	169,--
D 304	67 Si Cr 5	49,40	69,50	125,--	127,--	121,--	136,--
D 442	70 Si 7	39,--	56,--	111,--	113,--	107,--	122,--

VI/50

# POOR ORIGINAL

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschält, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
409	80 Cr V 3	83,-	112,40	171,-	173,-	167,-	189,-
D 428	80 W V 2	97,70	129,90	189,-	191,-	185,-	208,-
D 502	80 W Cr V 3	120,30	159,-	221,-	223,-	217,-	244,-
D 504	80 W Cr V 8	183,-	259,50	356,-	358,-	352,-	392,-
D 216	85 Cr 1	46,80	66,10	121,-	123,-	117,-	134,-
D 244	85 Cr 7	61,40	85,-	141,-	143,-	137,-	156,-
D 411	85 Cr V 72						
	X 85 Cr V 18	175,-	311,-	371,-	376,-	370,-	412,-
415	85 W Si Mo 5	130,-	191,20	276,-	278,-	272,-	304,-
D 222	90 Cr 3	51,70	72,50	128,-	130,-	124,-	141,-
305	90 Cr Si 5	55,70	77,30	133,-	135,-	129,-	147,-
456	90 Mo Cr W 5	92,70	123,00	181,-	186,-	180,-	203,-
D 486	90 Cr Si V 72						
	X 90 Cr Mo V 18	177,-	281,-	350,-	352,-	346,-	421,-
D 338	90 Mo V 8	78,-	107,-	162,-	164,-	158,-	179,-
D 267	100 V 1	62,70	98,80	157,-	159,-	153,-	169,-
268	100 V 3	90,50	121,90	186,-	188,-	182,-	205,-
430	100 W V 1	129,20	170,10	231,-	236,-	230,-	258,-
414	100 W Cr 6	135,70	196,70	276,-	278,-	272,-	304,-
213	100 Cr 6	61,70	85,50	161,-	166,-	160,-	124,-
D 210	105 Cr 5	61,10	81,10	141,-	143,-	137,-	156,-
D 325	105 Mo Cr 4	51,30	75,80	132,-	134,-	128,-	146,-
D 427	110 Mo V 5	83,70	112,50	172,-	174,-	168,-	190,-
D 504	110 W Cr V 5	116,10	192,10	257,-	259,-	253,-	283,-
D 397	115 Cr V 3	62,90	86,10	143,-	145,-	139,-	158,-
270	115 W 8	119,10	196,-	261,-	263,-	257,-	289,-
429	120 W V 1	139,60	183,70	248,-	250,-	244,-	273,-
269	120 W 1	101,50	138,80	200,-	202,-	196,-	221,-
D 215	125 Cr 1	53,90	75,20	131,-	133,-	127,-	145,-
D 306	125 Cr Si 5	69,-	91,70	148,-	150,-	144,-	163,-
D 217	130 Cr 2	65,-	88,-	144,-	146,-	140,-	159,-
D 271	130 W 19	298,90	475,10	562,-	564,-	558,-	619,-
D 503	135 W Cr V 1	139,10	183,10	248,-	250,-	244,-	273,-
516	135 W Cr V 20	355,10	556,70	640,-	642,-	636,-	705,-
D 218	140 Cr 2	66,-	88,-	144,-	146,-	140,-	159,-
D 395	140 Cr V 1	71,10	99,-	156,-	158,-	152,-	172,-
D 511	142 W Cr V 13	257,30	416,40	491,-	493,-	487,-	541,-
242	145 Cr 6	71,10	94,90	151,-	153,-	147,-	167,-
D 400	145 Cr V 6	82,30	111,60	170,-	172,-	166,-	186,-
D 313	150 Cr Si 14	81,70	110,-	164,-	166,-	160,-	181,-

# POOR ORIGINAL

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug roh	Walz- draht	Warm- band	Stab- stahl	Blech
D 530	165 Cr Mo WV 12 165 Cr Mo WV 16	198,50	317,60	382,-	384,-	378,-	421,-
218	210 Cr 46 X 210 Cr 11	114,10	225,90	277,-	279,-	273,-	305,-
412	210 Cr W 16 X 210 Cr W 11	153,60	277,-	335,-	337,-	331,-	369,-

## 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislsten:

Material	Aufpreislste
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl
Stabstahl, Walzdraht	E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgrade
Blech, Warmband	E 103 für gezogenen und geschälten Edelstahl
Gezogene oder geschälte Ausführung	

**POOR ORIGINAL**

# **Preisliste E 17 für Schnellarbeitsstahl**

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

## **1. Grundpreise**

SES-Nr.	Alte Normenbezeichnung	Neue Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 498	SS	95 Cr Mo V 20	418	663	816	818	812	893
513	SS	90 Cr W V 32	478	742	903	905	899	988
510	SS	95 Cr W V 40	330	534	667	669	663	729
D 532	DMo	85 W Mo 20,50	729	1124	1345	1347	1341	1475
		(85 Cr Mo V W 20,50)						
D 531	ABC III	110 W Mo 10,26	458	722	883	885	879	966
		(110 Cr Mo V W 10,26)						
536	B 18	72 W V 72,7	1059	1578	1857	1859	1853	2038
		(X 72 W Cr Mo V 18,5)						
537	B 18	75 W V 72,12	1162	1730	2032	2034	2028	2226
		(X 75 W Cr Mo V 18,4)						
519	D	90 W V 48,25	865	1262	1485	1487	1481	1629
		(X 90 W Cr V 12,45)						
535	EV 4a	130 W V 42,38	1100	1610	1884	1886	1880	2068
		(X 130 W Cr Mo V 12,4)						
538	E C 3	90 W C 48,30	1058	1599	1889	1891	1885	2173
		(X 90 W Cr C Mo V 12,4)						
539	E 18 C 5	75 W C 74,50	1377	2070	2431	2433	2427	2669
		(X 75 W Cr C Mo V 18,4)						
541	E 18 C 10	80 W C 74,100	1654	2480	2904	2906	2900	3190
		(X 80 W Cr C V 18,4)						
D 516	EV 1 C	145 W C 48,18	1323	1991	2340	2342	2336	2569
		(X 135 W C C Cr V Mo 12,4)						
518	ABC II	75 W C X 36,15	665	962	1079	1081	1075	1182

## **2. Aufpreise**

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreishöhen:

Material	Aufpreishöhe
Halbzeug	E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte
Stabstahl, Walzdraht	
Blech, Warmband	

VI/61

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 17 für Schnellverbauteile

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Alte Normen-Bezeichnung	Neue Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht	Warmband	Stabstahl	Blech
D 498	SS	95 Cr Mo V 20	418	663	816	818	812	893
513	SS	90 Cr W V 32	478	712	903	905	899	988
510	SS	95 Cr W V 40	330	534	667	669	663	729
D 532	DMo	85 W Mo 26 50	729	1124	1315	1317	1341	1475
		085 Cr Mo V W 26 50						
D 531	ABW III	110 W Mo 10 26	158	722	883	885	879	966
		0110 Cr Mo V W 10 26						
536	B 18	72 W V 72 7	1059	1578	1857	1859	1853	2038
		0X 72 W Cr Mo V 18 7						
537	B 18	75 W V 72 12	1162	1730	2032	2034	2028	2228
		0X 75 W Cr Mo V 18 12						
519	D	90 W V 18 25	865	1262	1485	1487	1481	1629
		0X 90 W Cr V 12 15						
535	EV 1a	120 W V 12 38	1100	1610	1881	1886	1880	2068
		0X 120 W Cr Mo V 12 12						
538	E 18 G 3	90 W Cr 18 30	1058	1599	1889	1891	1885	2173
		0X 90 W Cr Cr Mo V 12 12						
539	E 18 G 5	75 W Cr 74 30	1377	2070	2431	2433	2427	2690
		0X 75 W Cr Cr Mo V 18 12						
541	E 18 G 10	80 W Cr 74 100	1651	2480	2901	2906	2900	3190
		0X 80 W Cr Cr V 18 12						
D 510	EV 1 G	135 W Cr 18 18	1323	1991	2310	2312	2306	2569
		0X 135 W Cr Cr V 12 12						
518	ABW II	75 W Cr V 36 12	605	902	1079	1081	1075	1182

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen)

Für die Aufpreise gelten folgende Aufpreislagen:

#### Material

Halbzeug  
Stabstahl, Walzdraht  
Blech, Warmband

#### Aufpreislagen

E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl  
E 102 für Blech und Bandstahl, warm gewalzt, in Edelstahlgüte

# PDOR ORIGINAL

## Preisliste E 18 für Stillerstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

Abmessungen von	unlegiert (C 85-100 W 1)	legiert (115 Gr V 3)	legiert (120 W V 4)
a) DIN 668			
12 mm $\varnothing$ und stärker	2,25	2,35	3,70
11,99-5,00 mm $\varnothing$	2,10	2,20	3,55
4,99-1,50 mm $\varnothing$	2,20	2,30	3,65
4,99-1,00 mm $\varnothing$	2,28	2,38	3,73
3,99-3,20 mm $\varnothing$	2,35	2,45	3,80
3,19-2,90 mm $\varnothing$	2,60	2,70	4,05
(unter 2,90 mm $\varnothing$ nach DIN 175)			
b) DIN 175			
40,00-12,00 mm $\varnothing$	2,30	2,45	3,85
11,99-8,00 mm $\varnothing$	2,15	2,30	3,70
7,99-6,00 mm $\varnothing$	2,15	2,30	3,70
5,99-5,00 mm $\varnothing$	2,15	2,30	3,70
4,99-1,50 mm $\varnothing$	2,25	2,40	3,80
4,49-1,00 mm $\varnothing$	2,33	2,48	3,88
3,99-3,50 mm $\varnothing$	2,40	2,55	3,95
3,49-3,00 mm $\varnothing$	2,65	2,80	4,20
2,99-2,05 mm $\varnothing$	3,05	3,20	4,60
2,04-1,85 mm $\varnothing$	3,45	3,60	5,00
1,81-1,65 mm $\varnothing$	3,75	3,90	5,30
1,61-1,45 mm $\varnothing$	4,05	4,20	5,60
1,41-1,30 mm $\varnothing$	4,15	4,30	6,00
1,20-1,15 mm $\varnothing$	4,75	4,90	6,30
1,11-1,00 mm $\varnothing$	5,15	5,30	7,00
0,99-0,85 mm $\varnothing$	6,35	6,50	7,90
0,81-0,70 mm $\varnothing$	7,15	7,30	9,00
0,69-0,60 mm $\varnothing$	8,65	8,80	10,20
0,59-0,50 mm $\varnothing$	10,15	10,30	12,00
0,49-0,43 mm $\varnothing$	12,35	12,50	13,90
0,42-0,37 mm $\varnothing$	14,15	14,30	15,70
0,36-0,30 mm $\varnothing$	16,15	16,30	17,70
0,29-0,25 mm $\varnothing$	18,15	18,30	19,70

Mit größerer Genauigkeit bis einschl. Ia 8 = 5% Aufschlag  
 Ia 7 10% Aufschlag  
 Ia 6 25% Aufschlag  
 auf die Preise nach DIN 175

### Anmerkung:

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen. Flach- und Vierkantabmessungen werden als Werkzeugstahl berechnet.



# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 19 für Schnellarbeitsstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je kg)

### 1. Grundpreise

Abmessung von	Güteklasse/DIN					
	D	D	ABC II	ABC II	ABC III	ABC III
	175	668	175	668	175	668
über 7 mm $\varnothing$	19,-	18,25	13,90	13,25	11,30	10,80
von 7 bis über 6 mm $\varnothing$	19,55	18,75	14,30	13,65	11,60	11,10
von 6 bis über 5 mm $\varnothing$	19,90	19,10	14,55	13,90	11,80	11,30
von 5 bis über 4 mm $\varnothing$	20,40	19,60	14,95	14,25	12,15	11,60
von 4 bis über 3,5 mm $\varnothing$	20,95	20,10	15,35	14,65	12,45	11,90
von 3,5 bis über 3 mm $\varnothing$	21,30	20,45	15,60	14,90	12,65	12,10
von 3 bis über 2,5 mm $\varnothing$	21,65	20,80	15,85	15,15	12,85	12,30
von 2,5 bis über 2 mm $\varnothing$	22,20	21,30	16,25	15,50	13,20	12,65
von 2 bis über 1,5 mm $\varnothing$	23,95	23,00	17,55	16,75	14,25	13,65
von 1,5 bis über 1 mm $\varnothing$	28,40	27,30	20,80	19,85	16,90	16,15
von 1 mm und darunter	31,-		23,40		19,-	

### Anmerkung

Unter diese Regelung fallen nur Rundabmessungen; bei Flach- und Vierkantabmessungen wird der Grundpreis für gewalzte oder geschmiedete Ausführung des entsprechenden Schnellarbeitsstahles zuzugl. der Aufpreise lt. Aufpreisliste E 101 und des Ziehaufpreises lt. Aufpreisliste E 103 berechnet.

VL/45

# FOR ORIGINAL

## Profilste E 20 für Feilenstahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### A. Grundpreise

SEN- Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke geglüht, gedreht, geschalt, gehobelt	Halbzeug	Stabstahl
D 77	C 35 W 3	30,80	55,40	78,20
137	C 130 W 2	46,30	75,40	120,80
D 218	140 Cr 2	66,—	88,—	140,50

### B. Aufpreise

#### 1. Profilaufpreise

##### a) Flachprofil

über 25 mm breit	DM 2,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 2,—
über 16 bis 20 mm breit	DM 5,—
über 13 bis 16 mm breit	DM 7,50
über 10 bis 13 mm breit	DM 15,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 30,—
8 mm breit und darunter	DM 10,—

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u. a. Fräser- und Muhlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

##### b) Vorkant- und rund- Profil

über 30 mm breit	DM 1,—
über 20 bis 30 mm breit	DM 1,—
über 15 bis 20 mm breit	DM 2,—
über 10 bis 15 mm breit	DM 5,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 7,50
über 7 bis 8 mm breit	DM 10,—
über 6 bis 7 mm breit	DM 15,—

##### c) Brechkantprofil

über 25 mm breit	DM 2,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 5,—
über 15 bis 20 mm breit	DM 7,50
über 12 bis 15 mm breit	DM 10,—
über 10 bis 12 mm breit	DM 15,—
über 8 bis 10 mm breit	DM 20,—
über 7 bis 8 mm breit	DM 30,—

Für Flachbrechkantprofile verdoppeln sich diese Aufpreise

##### d) Halbroundprofil

über 35 mm breit	DM 1,—
über 30 bis 35 mm breit	DM 2,—
über 25 bis 30 mm breit	DM 5,—
über 20 bis 25 mm breit	DM 7,50
über 15 bis 20 mm breit	DM 10,—
über 12 bis 15 mm breit	DM 20,—
über 10 bis 12 mm breit	DM 30,—

Bei größeren Breiten als die vierfache Dicke (u. a. Fräser- und Muhlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,—

# EDOR ORIGINAL

## e) Schwerfeilenprofile

über 30 mm breit .....	DM 5,-
über 25 bis 30 mm breit .....	DM 10,-
über 20 bis 25 mm breit .....	DM 15,-
über 18 bis 20 mm breit .....	DM 20,-
über 15 bis 18 mm breit .....	DM 25,-
über 10 bis 15 mm breit .....	DM 30,-

## f) Messerfeilenprofile

über 25 mm breit .....	DM 10,-
über 20 bis 25 mm breit .....	DM 15,-
über 18 bis 20 mm breit .....	DM 25,-
über 15 bis 18 mm breit .....	DM 30,-
über 10 bis 15 mm breit .....	DM 40,-
über 8 bis 10 mm breit .....	DM 60,-

## g) Vogelzungenprofile

über 20 mm breit .....	DM 15,-
über 15 bis 20 mm breit .....	DM 25,-
über 12 bis 15 mm breit .....	DM 40,-

2. Für das Glühen von Fräserfeilenstahl beträgt der Aufpreis DM 7,- je 100 kg
3. Ausgeschlagene Hand-, Arm- und Maschinenfeilen kosten einen Aufpreis von DM 9,- je 100 kg
4. Feilenstahl in festen (fixen) Längen, und zwar durch bestimmte Längen teilbar, nicht unter 3 m lang, kostet 5%, Aufschlag auf den Grundpreis.  
Feilenstahl in festen (fixen) Längen unter 3 m lang kostet 10%, Aufschlag auf den Grundpreis.  
Bei festen (fixen) Längen beträgt der Spielraum plus oder minus 10 mm.

VL/88

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 21 für legierten Schweißdraht

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise

SES-Nr.	Bezeichnung	Rohblöcke	Halbzeug	Walzdraht
D 193	8 Mn 6	36,60	52,30	67,-
D 336	8 Mn Ni 1	40,-	55,40	70,-
D 187	10 Mn 5	31,50	49,60	64,-
D 188	K 10 Mn 5	37,20	53,10	67,80
D 208	10 Mn 8	37,10	52,30	66,70
D 209	K 10 Mn 8	39,10	54,30	69,-
D 252	10 Ni 1	36,10	51,70	66,30
D 211	13 Mn 12	37,30	53,20	67,80
D 212	K 13 Mn 12	39,-	55,10	70,20
D 189	17 Mn 5	32,10	47,-	61,30
D 319	20 Mn Cr 6	36,90	52,60	67,30
D 337	20 Mn Ni 1	39,10	54,70	69,20
D 446	20 Mn Cr Ni 3	38,-	54,-	68,80
D 417	20 Mn Cr Ni 7	40,-	56,70	71,60
D 324	22 Mn Cr 7	39,-	55,10	70,20
D 392	23 Cr Mo 5	53,60	73,80	89,70
D 192	25 Mn 6	33,-	47,70	62,-
D 457	36 Mn Cr 14 5	47,-	65,-	80,40
D 314	60 Cr Ni 1	40,60	57,30	72,20
D 315	100 Cr Ni 2	44,50	62,20	77,40

### 2. Aufpreise

(Die Grundpreise zu 1. gelten für Material gemäß den Normen.)

Für die Aufpreise gilt die Aufpreisliste E 101 für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl.

# FOR ORIGINAL

## Preisliste E 22 für Dezimalwagenstahl

sauber gewalzt, in geraden Stängen von 1 - 5 m Länge

### 1. Grundpreise

für Qualitäten in legiertem Baustahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 1

für Qualitäten in unlegiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 15

für Qualitäten in legiertem Werkzeugstahl siehe Grundpreisliste Teil VI E 16

### 2. Aufpreise

a) Profil „A“	b	5	10	12	16	20	25	31	40	mm
c) Schneiden	mm	0,22	0,31	0,53	0,87	1,1	2,1	3,5	5,1	kg
		p 30								



Aufpreis	110	100	70	50	35	30	25	25	%
----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	---

b) Profil „B“	c	6	7,5	8	10	12	16	20	25	mm
f) Achsen	mm	9	10,5	12	13,5	15	18	24	30	37,5 mm
mm	0,27	0,37	0,48	0,61	0,75	1,17	1,92	3,0	4,99	kg
		p 30								



Aufpreis	110	100	85	70	60	35	31	25	25	%
----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	---

c) Profil „E“	c	8	10	12	16	20	20	25	32	mm
d) Flächen	mm	3	3,5	4	4,5	5,5	7	8,5	8	mm
c	120	120	120	120	120	120	120	110	110	
mm	0,22	0,31	0,50	0,75	0,87	1,1	1,1	1,8	2,9	kg
		p 30								



Aufpreis	110	100	85	60	50	40	35	31	25	%
----------	-----	-----	----	----	----	----	----	----	----	---

Kleinmengen sind nach Möglichkeit zu vermeiden

4. Die Aufpreise für Warmbehandlung werden nach der Aufpreisliste für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl E 101 berechnet

3. Für gezogene Ausführung werden auf die Grund- und Aufpreise (ohne Warmbehandlung) 60% Zuschlag berechnet

VI 51

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 23 für plattierte Bleche

mit Auflagen von nichtrostendem und säurebeständigen Stahl

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreise für einseitig plattierte Bleche

Grundmaterial	Güte	Stärke der Auflage				
		1 mm	1,25 mm	1,5 mm	2 mm	3 mm
3 bis unter 4 mm	X 8 Cr Ti 17	290	302	313	342	371
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	313	360	376	404	437
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	383	402	421	454	491
4 bis unter 5 mm	X 8 Cr Ti 17	280	288	295	319	357
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	324	332	349	381	414
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	366	380	394	432	468
5 bis unter 6 mm	X 8 Cr Ti 17	270	278	285	304	341
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	310	322	333	361	390
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	350	361	378	412	444
6 bis unter 7 mm	X 8 Cr Ti 17	255	265	274	288	322
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	295	309	322	347	375
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	335	352	368	396	425
7 bis unter 9 mm	X 8 Cr Ti 17	250	257	264	278	307
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	285	299	313	337	360
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	322	334	345	377	411
9 bis unter 12 mm	X 8 Cr Ti 17	245	250	255	274	293
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	271	285	295	313	341
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	312	324	335	364	392
12 bis unter 15 mm	X 8 Cr Ti 17	235	238	240	254	277
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	256	266	275	294	321
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	293	307	321	339	372
15 bis unter 18 mm	X 8 Cr Ti 17	220	227	234	248	267
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	236	248	259	274	302
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	277	291	305	320	337
18 bis unter 24 mm	X 8 Cr Ti 17	210	218	225	236	256
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	222	238	254	265	291
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	263	280	298	318	356
24 bis unter 30 mm	X 8 Cr Ti 17	200	208	215	226	246
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	212	220	234	245	272
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	250	260	270	290	318
30 bis einseitig 40 mm	X 8 Cr Ti 17	190	198	205	216	236
	X 10 Cr Ni Ti 18-9	202	210	224	235	262
	X 10 Cr Ni Mo Ti 18-10	240	250	260	280	308

# PDOR ORIGINAL

## 2. Aufpreise:

### a) Mindermengen-Aufpreise

bei Bestellung gleicher Qualität, Gesamt- und Plattierungsstärke

unter 250 kg	= 20%
unter 500 bis 250 kg	= 15%
unter 750 bis 500 kg	= 10%
unter 1000 bis 750 kg	= 5%

### b) Längen-Aufpreise

bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= 2,5%
über 1500 bis 4000 mm	= 2%
über 4000 bis 6000 mm	= 2,5%
über 6000 bis 8000 mm	= 5%
über 8000 bis 10000 mm	= 10%

### c) Breiten-Aufpreise

bis 500 mm	= 10%
über 500 bis 1000 mm	= 5%
über 1000 bis 1500 mm	= 2%
über 1500 bis 2000 mm	= 2,5%
über 2000 bis 2500 mm	= 5%
über 2500 bis 3000 mm	= 7,5%
über 3000 bis 3500 mm	= 10%
über 3500 bis 4000 mm	= 12%

### d) Runden-Aufpreise

30% (auf Grundpreis plus sonstige Aufpreise)

## 3. Doppelseitig plattierte Bleche

Die Preisermittlung erfolgt in der Weise, daß die Gesamtdicke beider Auflagen maßgebend ist. Es wird der nach dieser Preisliste zu 1. für die gesamte Auflagendicke in Betracht kommende Preis berechnet zuzüglich eines Aufschlages von 25%.

# POOR ORIGINAL

## Preisliste E 24 für Bandstahl, kalt gewalzt, in Bandabmessungen

(Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg)

### 1. Grundpreis

Es wird der Grundpreis der betreffenden Baustahlgüte für Bandstahl, warm gewalzt, berechnet mit folgenden Zuschlägen:

Dicke in mm	Breite in mm		
	3 bis 130	131 bis 250	251 bis 500
0,08	60%		
0,10 bis 0,25	50%	56%	84%
0,29 bis 0,45	46%	52%	80%
0,46 bis 0,70	42%	48%	75%
0,71 bis 1,00	37%	39%	61%
1,01 bis 1,75	29%	32%	50%
1,76 bis 3,00	21%	27%	39%

### 2. Aufpreise

#### a) Abmessungen

Dicke in mm	Breite in mm								
	3,0 bis 4,9	5,0 bis 6,9	7,0 bis 9,9	10 bis 35	36 bis 70	71 bis 120	131 bis 250	251 bis 350	351 bis 500
0,08	100	355	325	280					
0,10	358	316	296	251	236	212	278	328	378
0,11	222	281	266	228	211	192	256	302	318
0,12 und 0,13	200	256	240	208	191	171	230	270	310
0,14 und 0,15	258	228	211	181	171	156	202	240	271
0,16 bis 0,18	230	202	188	161	151	140	180	212	241
0,19 bis 0,22	200	178	168	146	136	121	158	186	211
0,23 bis 0,30	161	146	138	120	111	102	130	151	178
0,31 bis 0,45	128	111	106	91	88	80	100	122	140
0,46 bis 0,60	106	96	90	80	76	70	86	101	120
0,61 bis 0,90	92	82	78	68	66	58	76	88	100
0,91 bis 2,00	81	72	70	62	58	52	70	78	86
2,01 bis 3,00	101	91	88	78	71	70	82	92	100

#### b) Schnitten in Stahl von festen Maßen

	Dicke in mm		0,10 bis 1,5		über 1,5	
Längen über 2 m		DM	5		3,50	
Längen von 2 bis 1 m		DM	6		4,50	
Längen unter 1 m		DM	7		5,50	

#### c) Maßabweichungen

Die Preise gelten für Maßabweichungen nach DIN 1544.

Für folgende Präzisionstoleranzen wird ein Aufpreis von 25% auf den Grundpreis plus Abmessungsaufpreis berechnet:

Banddicke mm	Präzisionstoleranz ± mm
0,10 bis 0,15	0,01
0,16 bis 0,25	0,015
0,26 bis 0,40	0,02
0,41 bis 0,70	0,03
0,71 bis 1,00	0,04
1,01 bis 1,50	0,05
1,51 bis 2,50	0,06
2,51 bis 3,00	0,06

VL 55



# POOR ORIGINAL

## d) Vergüten, polieren und arrondieren

(Aufpreise in DM je 100 kg. und zwar: 1 = Vergüten  
2 = polieren  
3 = arrondieren)

Dicke in mm		Breite in mm					
		3,0-4,9	5,0-6,9	7,0-9,9	10-35	36-70	71-130
0,10 und 0,11	1	370,-	260,-	196,-	150,-	134,-	170,-
	2	260,-	184,-	138,-	106,-	94,-	120,-
	3	130,-	90,-	70,-	52,-	46,-	60,-
0,12 und 0,13	1	334,-	240,-	176,-	134,-	114,-	140,-
	2	231,-	168,-	124,-	94,-	80,-	98,-
	3	118,-	84,-	62,-	48,-	40,-	48,-
0,14 bis 0,15	1	290,-	214,-	156,-	118,-	94,-	114,-
	2	208,-	150,-	110,-	82,-	66,-	80,-
	3	104,-	76,-	56,-	42,-	34,-	40,-
0,16 bis 0,18	1	238,-	170,-	124,-	96,-	78,-	96,-
	2	166,-	120,-	86,-	68,-	54,-	68,-
	3	84,-	60,-	44,-	34,-	28,-	34,-
0,19 bis 0,25	1	174,-	124,-	96,-	78,-	68,-	86,-
	2	122,-	86,-	68,-	54,-	48,-	60,-
	3	62,-	44,-	34,-	28,-	24,-	30,-
0,26 bis 0,35	1	140,-	98,-	80,-	68,-	60,-	78,-
	2	98,-	68,-	56,-	48,-	42,-	54,-
	3	50,-	34,-	28,-	24,-	22,-	28,-
0,36 bis 0,60	1	106,-	76,-	60,-	50,-	46,-	60,-
	2	74,-	50,-	42,-	36,-	32,-	42,-
	3	38,-	26,-	22,-	18,-	16,-	22,-
0,61 bis 1,00	1	80,-	52,-	46,-	38,-	32,-	44,-
	2	56,-	36,-	32,-	30,-	22,-	32,-
	3	28,-	18,-	16,-	14,-	12,-	16,-
1,01 bis 3,00	1	70,-	52,-	46,-	38,-	34,-	40,-
	2	50,-	36,-	32,-	30,-	24,-	28,-
	3	26,-	18,-	16,-	14,-	12,-	16,-

## e) Kantenbeschneiden

Die Grundpreise gelten für Material mit Naturwälskanten.

Für beschchnittene Kanten gelten folgende Aufpreise:

bis 20 mm Breite	8%
über 20 bis 50 mm Breite	7%
über 50 bis 86 mm Breite	5%
über 86 bis 150 mm Breite	3%
über 150 mm Breite	2%

auf den Grundpreis zuzüglich etwaiger Aufpreise zu a) bis c)

f) Einfeilen ..... DM 1,-

Verpackung ..... DM 1,-

# DOOR ORIGINAL

## Produkte 2.25

**Wir fertigen gewalzten, nichtrostenden und durchgehenden Rostschutz in Stangen**

Die Preise dieser Liste verstehen sich in DM je 100 kg, ausschließlich Verpackung. Sie gelten für die

Qualitätsgruppe	SES-Nr.	SES-Bezeichnung
I	249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)
	D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)
	251	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)
II	D 353	X 22 Cr Ni 17
	D 421	X 8 Cr Ti 17
III	394	X 20 Cr Mo 13
	D 501	X 8 Cr Mo Ti 17
IV	369	X 12 Cr Ni 18,8
	D 370	X 5 Cr Ni 18,9
	D 371	X 8 Cr Ni 12,12
	D 438	X 8 Cr Ni Si 18,8
	D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9
	D 479	X 8 Cr Ni Mo 18,12
	D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18,9
	D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10

Die nachstehenden Preise verstehen sich für Ausführung hart gewalzt. Für besondere Ausführung werden folgende Aufpreise berechnet:

geglüht, nachgewalzt	5%
halb hart	5%
in Stäben, geschliffen, gerichtet	5%

Qualitätsgruppe I	SES-Nr. 249	X 10 Cr 13
	SES-Nr. D 250	X 20 Cr 13
	SES-Nr. 251	X 40 Cr 13

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,10	1264,-	1210,-	1189,-	1135,-	1060,-	1285,-	-
0,11	1214,-	1162,-	1142,-	1090,-	1015,-	1195,-	-
0,12	1163,-	1114,-	1094,-	1045,-	970,-	1142,-	-
0,13	1130,-	1082,-	1063,-	1015,-	940,-	1097,-	-
0,14	1096,-	1049,-	1031,-	985,-	910,-	1060,-	-
0,15	1063,-	1018,-	990,-	955,-	887,-	1022,-	1165,-
0,16	1029,-	986,-	968,-	925,-	865,-	992,-	1150,-
0,17 bis 0,18	979,-	938,-	922,-	880,-	820,-	932,-	1075,-
0,19 bis 0,20	928,-	889,-	874,-	835,-	775,-	880,-	1000,-
0,21 bis 0,22	886,-	850,-	835,-	797,-	745,-	842,-	955,-
0,23 bis 0,25	827,-	793,-	779,-	745,-	700,-	790,-	885,-
0,26 bis 0,28	785,-	752,-	740,-	707,-	670,-	745,-	842,-

VI 57

# POOR ORIGINAL

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,29 bis 0,30	752,-	721,-	709,-	677,-	640,-	707,-	805,-
0,31 bis 0,35	718,-	689,-	677,-	647,-	610,-	670,-	780,-
0,36 bis 0,40	676,-	649,-	638,-	610,-	580,-	632,-	715,-
0,41 bis 0,45	634,-	608,-	598,-	572,-	550,-	595,-	677,-
0,46 bis 0,50	592,-	568,-	559,-	535,-	512,-	565,-	632,-
0,51 bis 0,60	557,-	536,-	527,-	505,-	490,-	535,-	595,-
0,61 bis 0,70	540,-	520,-	512,-	490,-	460,-	512,-	565,-
0,71 bis 0,80	517,-	496,-	488,-	467,-	445,-	490,-	542,-
0,81 bis 0,90	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
0,91 bis 1,00	500,-	481,-	472,-	452,-	430,-	475,-	520,-
1,01 bis 1,30	500,-	481,-	472,-	452,-	430,-	475,-	520,-
1,31 bis 1,75	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
1,76 bis 2,00	508,-	488,-	481,-	460,-	437,-	482,-	527,-
2,01 bis 3,00	526,-	505,-	496,-	475,-	452,-	497,-	542,-
3,01 bis 4,00	550,-	529,-	520,-	497,-	475,-	520,-	565,-
4,01 bis 5,00	592,-	568,-	559,-	535,-	520,-	550,-	610,-

## Qualitätsgruppe II

SES-Nr. D 353    X 22 Cr Ni 17  
SES-Nr. D 421    X 8 Cr Ti 17

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,10	1301,-	1346,-	1322,-	1263,-	1158,-	1473,-	-
0,11	1344,-	1289,-	1266,-	1211,-	1113,-	1368,-	-
0,12	1295,-	1241,-	1220,-	1166,-	1068,-	1308,-	-
0,13	1253,-	1200,-	1181,-	1128,-	1031,-	1263,-	-
0,14	1218,-	1169,-	1149,-	1098,-	1001,-	1218,-	-
0,15	1185,-	1137,-	1118,-	1068,-	978,-	1173,-	1443,-
0,16	1143,-	1097,-	1077,-	1028,-	971,-	1143,-	1368,-
0,17 bis 0,18	1092,-	1049,-	1031,-	971,-	903,-	1076,-	1293,-
0,19 bis 0,20	1034,-	992,-	975,-	933,-	858,-	1016,-	1203,-
0,21 bis 0,22	992,-	951,-	936,-	896,-	828,-	978,-	1143,-
0,23 bis 0,25	933,-	896,-	881,-	843,-	776,-	918,-	1076,-
0,26 bis 0,28	882,-	848,-	834,-	798,-	746,-	866,-	1016,-
0,29 bis 0,30	848,-	816,-	803,-	768,-	716,-	821,-	971,-
0,31 bis 0,35	807,-	776,-	762,-	731,-	678,-	783,-	918,-
0,36 bis 0,40	765,-	735,-	723,-	693,-	648,-	738,-	866,-
0,41 bis 0,45	723,-	695,-	684,-	656,-	618,-	701,-	821,-
0,46 bis 0,50	680,-	647,-	636,-	611,-	581,-	663,-	768,-
0,51 bis 0,60	639,-	615,-	605,-	581,-	558,-	633,-	723,-
0,61 bis 0,70	623,-	599,-	590,-	566,-	521,-	603,-	693,-
0,71 bis 0,80	597,-	575,-	566,-	543,-	508,-	581,-	663,-
0,81 bis 0,90	581,-	558,-	551,-	528,-	496,-	573,-	648,-
0,91 bis 1,00	572,-	551,-	542,-	521,-	491,-	566,-	632,-
1,01 bis 1,30	572,-	551,-	542,-	521,-	491,-	566,-	632,-
1,31 bis 1,75	581,-	558,-	551,-	528,-	496,-	573,-	648,-
1,76 bis 2,00	581,-	558,-	551,-	528,-	496,-	573,-	648,-
2,01 bis 3,00	597,-	575,-	566,-	543,-	513,-	586,-	663,-
3,01 bis 4,00	630,-	608,-	597,-	573,-	543,-	618,-	693,-
4,01 bis 5,00	681,-	656,-	645,-	618,-	588,-	668,-	738,-

20,50

# DOOR ORIGINAL

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. 394

X 20 Cr Mo 13

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,10	1528,-	1464,-	1438,-	1372,-	1252,-	1567,-	-
0,11	1462,-	1399,-	1325,-	1312,-	1192,-	1477,-	-
0,12	1395,-	1335,-	1312,-	1252,-	1147,-	1417,-	-
0,13	1360,-	1303,-	1281,-	1222,-	1117,-	1357,-	-
0,14	1318,-	1263,-	1240,-	1185,-	1072,-	1312,-	-
0,15	1276,-	1222,-	1201,-	1147,-	1050,-	1267,-	1537,-
0,16	1234,-	1183,-	1162,-	1125,-	1027,-	1230,-	1477,-
0,17 bis 0,18	1176,-	1126,-	1107,-	1057,-	967,-	1155,-	1387,-
0,19 bis 0,20	1117,-	1071,-	1051,-	1005,-	915,-	1087,-	1282,-
0,21 bis 0,22	1065,-	1023,-	1005,-	960,-	877,-	1042,-	1230,-
0,23 bis 0,25	991,-	951,-	931,-	892,-	832,-	982,-	1147,-
0,26 bis 0,28	900,-	901,-	886,-	847,-	795,-	922,-	1087,-
0,29 bis 0,30	877,-	870,-	855,-	817,-	757,-	877,-	1042,-
0,31 bis 0,35	865,-	829,-	816,-	780,-	720,-	832,-	967,-
0,36 bis 0,40	811,-	781,-	768,-	735,-	682,-	787,-	922,-
0,41 bis 0,45	765,-	733,-	721,-	690,-	652,-	735,-	870,-
0,46 bis 0,50	714,-	685,-	673,-	645,-	607,-	697,-	817,-
0,51 bis 0,60	672,-	645,-	630,-	607,-	577,-	667,-	757,-
0,61 bis 0,70	655,-	630,-	619,-	592,-	547,-	637,-	727,-
0,71 bis 0,80	622,-	597,-	588,-	562,-	525,-	607,-	697,-
0,81 bis 0,90	611,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,-	682,-
0,91 bis 1,00	601,-	580,-	571,-	547,-	510,-	592,-	667,-
1,01 bis 1,30	601,-	580,-	571,-	547,-	510,-	592,-	667,-
1,31 bis 1,75	613,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,-	682,-
1,76 bis 2,00	613,-	589,-	579,-	555,-	517,-	600,-	682,-
2,01 bis 3,00	630,-	604,-	595,-	570,-	540,-	615,-	697,-
3,01 bis 4,00	664,-	637,-	627,-	600,-	562,-	645,-	727,-
4,01 bis 5,00	711,-	685,-	673,-	645,-	615,-	682,-	767,-

Qualitätsgruppe III

SES-Nr. D 501

X 8 Cr Mo Ti 17

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,10	1611,-	1547,-	1521,-	1455,-	1335,-	1650,-	-
0,11	1545,-	1482,-	1408,-	1395,-	1275,-	1560,-	-
0,12	1478,-	1418,-	1395,-	1335,-	1230,-	1500,-	-
0,13	1443,-	1386,-	1364,-	1305,-	1200,-	1440,-	-
0,14	1401,-	1346,-	1323,-	1268,-	1155,-	1395,-	-
0,15	1359,-	1305,-	1284,-	1230,-	1133,-	1350,-	1630,-
0,16	1317,-	1266,-	1245,-	1208,-	1110,-	1313,-	1580,-
0,17 bis 0,18	1259,-	1209,-	1180,-	1140,-	1050,-	1238,-	1470,-
0,19 bis 0,20	1200,-	1154,-	1134,-	1088,-	998,-	1170,-	1368,-
0,21 bis 0,22	1149,-	1106,-	1088,-	1043,-	960,-	1125,-	1312,-
0,23 bis 0,25	1074,-	1034,-	1017,-	975,-	915,-	1065,-	1230,-
0,26 bis 0,28	983,-	964,-	969,-	930,-	878,-	1005,-	1170,-
0,29 bis 0,30	960,-	953,-	938,-	900,-	840,-	980,-	1135,-
0,31 bis 0,35	948,-	912,-	899,-	863,-	803,-	915,-	1060,-
0,36 bis 0,40	897,-	864,-	851,-	818,-	765,-	870,-	1006,-
0,41 bis 0,45	848,-	816,-	804,-	773,-	735,-	818,-	963,-

VI/60

# DOOR ORIGINAL

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-130	131-250	251-350
0,46 bis 0,50	797,-	768,-	756,-	728,-	690,-	780,-	900,-
0,51 bis 0,60	755,-	728,-	717,-	690,-	660,-	750,-	840,-
0,61 bis 0,70	738,-	713,-	702,-	675,-	630,-	720,-	810,-
0,71 bis 0,80	705,-	680,-	671,-	645,-	608,-	690,-	780,-
0,81 bis 0,90	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
0,91 bis 1,00	687,-	663,-	654,-	630,-	593,-	675,-	750,-
1,01 bis 1,30	687,-	663,-	654,-	630,-	593,-	675,-	750,-
1,31 bis 1,75	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
1,76 bis 2,00	696,-	672,-	662,-	638,-	600,-	683,-	765,-
2,01 bis 3,00	713,-	687,-	678,-	653,-	623,-	698,-	780,-
3,01 bis 4,00	747,-	720,-	710,-	683,-	645,-	728,-	810,-
4,01 bis 5,00	797,-	768,-	756,-	728,-	690,-	780,-	870,-

**Qualitätsgruppe IV**

SES-Nr. 369	X 12 Cr Ni 18,8
SES-Nr. D 370	X 5 Cr Ni 18,9
SES-Nr. D 371	X 8 Cr Ni 12,12
SES-Nr. D 438	X 8 Cr Ni Si 18,8
SES-Nr. D 485	X 10 Cr Ni Ti 18,9

Banddicke in mm	Breite in mm						
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-70	71-130	131-250 251-350
0,05					1692,-		
0,10	1862,-	1778,-	1713,-	1659,-	1652,-	1712,-	1779,- 1869,-
0,11	1769,-	1689,-	1658,-	1577,-	1565,-	1652,-	1727,- 1850,-
0,12	1703,-	1625,-	1595,-	1517,-	1512,-	1601,-	1697,- 1784,-
0,13	1635,-	1560,-	1532,-	1457,-	1446,-	1551,-	1655,- 1739,-
0,14	1559,-	1488,-	1460,-	1389,-	1400,-	1475,-	1611,- 1697,-
0,15	1509,-	1440,-	1413,-	1341,-	1352,-	1458,-	1565,- 1649,-
0,16	1442,-	1376,-	1350,-	1281,-	1299,-	1412,-	1527,- 1605,-
0,17 bis 0,18	1371,-	1311,-	1287,-	1221,-	1247,-	1370,-	1490,- 1566,-
0,19 bis 0,20	1257,-	1200,-	1176,-	1119,-	1160,-	1292,-	1419,- 1491,-
0,21 bis 0,22	1187,-	1133,-	1110,-	1056,-	1100,-	1235,-	1371,- 1445,-
0,23 bis 0,25	1118,-	1067,-	1046,-	995,-	1047,-	1187,-	1322,- 1389,-
0,26 bis 0,28	1047,-	999,-	980,-	932,-	942,-	1116,-	1257,- 1322,-
0,29 bis 0,30	957,-	911,-	896,-	852,-	920,-	1055,-	1190,- 1251,-
0,31 bis 0,35	921,-	879,-	861,-	819,-	887,-	1014,-	1142,- 1200,-
0,36 bis 0,40	863,-	822,-	807,-	767,-	845,-	950,-	1059,- 1113,-
0,41 bis 0,45	795,-	758,-	744,-	707,-	807,-	894,-	977,- 1028,-
0,46 bis 0,50	753,-	719,-	692,-	669,-	777,-	845,-	909,- 956,-
0,51 bis 0,60	711,-	678,-	665,-	632,-	741,-	800,-	849,- 893,-
0,61 bis 0,70	702,-	669,-	657,-	624,-	699,-	758,-	815,- 857,-
0,71 bis 0,80	689,-	657,-	644,-	612,-	657,-	717,-	789,- 830,-
0,81 bis 0,90	686,-	654,-	641,-	609,-	644,-	692,-	740,- 779,-
0,91 bis 1,00	681,-	650,-	636,-	605,-	632,-	685,-	735,- 775,-
1,01 bis 1,30	680,-	647,-	635,-	603,-	624,-	642,-	662,- 696,-
1,31 bis 1,75	677,-	647,-	633,-	602,-	620,-	630,-	644,- 677,-
1,76 bis 2,00	677,-	647,-	633,-	602,-	617,-	630,-	634,- 667,-
2,01 bis 3,00	713,-	681,-	666,-	633,-	650,-	663,-	657,- 692,-
3,01 bis 4,00	747,-	714,-	699,-	665,-	681,-	684,-	680,- 726,-
4,01 bis 5,00	818,-	782,-	765,-	728,-	746,-	749,-	755,- 794,-

VI/00

# DOOR ORIGINAL

Qualitätsgruppe IV

SES-Nr. D 479

X 8 Cr Ni Mo 18.12

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-350
0,10	2051,-	1967,-	1932,-	1848,-	1841,-	1901,-	1968,-	2058,-
0,11	1958,-	1878,-	1847,-	1766,-	1754,-	1841,-	1916,-	2039,-
0,12	1892,-	1814,-	1784,-	1706,-	1701,-	1790,-	1886,-	1973,-
0,13	1824,-	1749,-	1721,-	1646,-	1635,-	1740,-	1844,-	1928,-
0,14	1748,-	1677,-	1649,-	1578,-	1589,-	1664,-	1803,-	1886,-
0,15	1698,-	1629,-	1602,-	1533,-	1541,-	1617,-	1754,-	1838,-
0,16	1631,-	1565,-	1539,-	1473,-	1488,-	1601,-	1716,-	1794,-
0,17 bis 0,18	1563,-	1500,-	1476,-	1413,-	1436,-	1559,-	1679,-	1755,-
0,19 bis 0,20	1446,-	1389,-	1365,-	1308,-	1349,-	1481,-	1608,-	1680,-
0,21 bis 0,22	1376,-	1322,-	1299,-	1245,-	1289,-	1424,-	1563,-	1634,-
0,23 bis 0,25	1307,-	1256,-	1235,-	1184,-	1236,-	1376,-	1511,-	1578,-
0,26 bis 0,28	1236,-	1188,-	1169,-	1121,-	1131,-	1305,-	1446,-	1511,-
0,29 bis 0,30	1146,-	1103,-	1085,-	1041,-	1109,-	1244,-	1379,-	1440,-
0,31 bis 0,35	1110,-	1068,-	1050,-	1008,-	1076,-	1203,-	1331,-	1389,-
0,36 bis 0,40	1052,-	1011,-	996,-	956,-	1031,-	1139,-	1248,-	1302,-
0,41 bis 0,45	984,-	947,-	933,-	896,-	966,-	1083,-	1196,-	1247,-
0,46 bis 0,50	942,-	908,-	881,-	858,-	906,-	1034,-	1098,-	1145,-
0,51 bis 0,60	900,-	870,-	854,-	821,-	903,-	989,-	1038,-	1082,-
0,61 bis 0,70	891,-	858,-	846,-	813,-	888,-	947,-	1004,-	1046,-
0,71 bis 0,80	878,-	846,-	833,-	801,-	846,-	906,-	978,-	1019,-
0,81 bis 0,90	844,-	813,-	800,-	768,-	833,-	881,-	929,-	968,-
0,91 bis 1,00	870,-	839,-	825,-	794,-	821,-	854,-	888,-	924,-
1,00 bis 1,30	809,-	836,-	824,-	792,-	813,-	831,-	851,-	885,-
1,31 bis 1,75	866,-	836,-	822,-	791,-	806,-	819,-	833,-	866,-
1,76 bis 2,00	866,-	836,-	822,-	791,-	806,-	819,-	833,-	866,-
2,01 bis 3,00	902,-	870,-	855,-	822,-	839,-	842,-	846,-	881,-
3,01 bis 4,00	936,-	903,-	888,-	851,-	870,-	873,-	879,-	915,-
4,01 bis 5,00	1007,-	971,-	954,-	917,-	935,-	938,-	944,-	983,-

VI/01

# POOR ORIGINAL

**Qualitätsgruppe IV**

SEN-Nr. D 520

X 8 Cr Ni Mo Si 18,9

SEN-Nr. D 527

X 10 Cr Ni Mo Ti 18,10

Banddicke in mm	Breite in mm							
	3-4,9	5-6,9	7-9,9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-350
0,10	1964	1880	1845	1761	1754	1814	1881	1971
0,11	1871	1791	1760	1679	1667	1751	1829	1952
0,12	1805	1727	1697	1619	1614	1703	1799	1886
0,13	1737	1662	1634	1559	1548	1653	1757	1841
0,14	1661	1590	1562	1491	1502	1577	1716	1799
0,15	1611	1542	1515	1446	1454	1560	1667	1751
0,16	1544	1478	1452	1386	1401	1514	1629	1707
0,17 bis 0,18	1476	1413	1389	1326	1349	1472	1592	1668
0,19 bis 0,20	1359	1302	1278	1221	1262	1391	1521	1593
0,21 bis 0,22	1289	1235	1212	1158	1202	1337	1476	1547
0,23 bis 0,25	1220	1169	1148	1097	1149	1289	1424	1491
0,26 bis 0,28	1149	1101	1082	1034	1044	1218	1359	1421
0,29 bis 0,30	1059	1016	998	954	1022	1157	1292	1353
0,31 bis 0,35	1023	981	963	921	989	1116	1244	1302
0,36 bis 0,40	965	924	909	869	917	1052	1161	1215
0,41 bis 0,45	897	860	846	809	909	996	1079	1130
0,46 bis 0,50	855	821	791	771	879	947	1011	1058
0,51 bis 0,60	813	780	767	734	846	902	954	995
0,61 bis 0,70	804	771	759	726	801	860	917	959
0,71 bis 0,80	791	757	746	714	759	819	891	932
0,81 bis 0,90	788	756	743	711	746	791	842	881
0,91 bis 1,00	783	752	738	707	734	767	801	837
1,01 bis 1,30	782	749	737	705	726	744	764	798
1,31 bis 1,75	779	749	735	704	722	732	746	779
1,76 bis 2,00	779	749	735	704	719	722	726	759
2,01 bis 3,00	815	783	768	735	752	755	759	794
3,01 bis 4,00	819	816	801	767	786	786	792	828
4,01 bis 5,00	929	881	867	839	848	851	857	896

VI/63

**POOR ORIGINAL**

**Formale 2.2 für warm gewalzten Stahmschweiß (C-Gehalt von 0,25 %)**

Die Preise betragen einschl. Abmessungsaufpreis für:

Abmessung in mm	DM je 100 kg
22 x 4,5	111
52 x 6,0	98
22 x 7,0 x 3,0	111
23 x 7,0 x 3,0	111
32 x 35 x 8,0 x 2,5	106,50
43 x 9,0 x 3,0	102
53 x 9,0 x 2,5 50 x 9,3 x 1	102
63 x 11,0 x 1,0	98
55 x 9,0 x 3,0	98
47,5 x 8 x 2,5 x 25 x 22,5 x 9,0	98
53 x 8 x 2 x 9 x 29 x 24	98
102,5 x 1,5 x 7 x 10 x 2,5 x 35 x 15 x 21 x 8 x 23,5	98
32 x 4,5	111
22 x 4,5	111

Wärmebehandlung wird nach der Aufpreisliste E 101 berechnet.



**Preisliste E 27**

- a) für saubere Flußstahlrohre DIN 2448 aus legiertem Stahl, Gütestufe III  
 b) für saubere Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 aus legiertem Stahl

## 1. Es gelten

- zu a) die Preise für nahtlose Flußstahlrohre DIN 2448 (Siederohre) der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V Seite 4 der Preisliste für Eisen und Stahl.  
 zu b) die Preise für nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN 2385 und 2391 der betreffenden Abmessung in Güte St 35.20 gemäß Teil V Seite 13 der Preisliste für Eisen und Stahl mit folgenden Legierungszuschlägen:

Güte	Legierungszuschlag		Güte	Legierungszuschlag	
	zu a)	zu b)		zu a)	zu b)
	(Siederohr)	(Präz.-Rohr)		(Siederohr)	(Präz.-Rohr)
15 Mn 4	20%	15%	N 10 Cr Si 6	215%	195%
15 Mn 5	25%	17%	N 8 Cr Ti 17	490%	450%
17 Mn 4	20%	15%	N 22 Cr Ni 17	590%	460%
20 Mn Cr 4	50%	11%	N 20 Cr Mo 13	480%	442%
15 Mo 3	50%	11%	N 8 Cr Mo Ti 17	650%	600%
15 Cr 3	50%	11%	N 10 Cr Al 7	620%	585%
16 Mn Cr 5	62%	5%	N 10 Cr Si 13	420%	387%
20 Mo 5	62%	5%	N 10 Cr Si 18	520%	480%
25 Cr Mo 4	76%	6%	N 5 Cr Ni 18 9	650%	590%
10 Cr 11	97%	8%	N 10 Cr Ni Ti 18 9	700%	640%
22 Cr V 9	115%	122%	N 10 Cr Al 14	430%	395%
16 Cr Mo 9 4	115%	102%	N 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	900%	825%
30 Cr Mo 4	61%	55%	N 10 Cr Ni Mo 17 13	900%	864%
15 Cr Ni 1	61%	55%	N 8 Cr Ni Mo Si 18 9	890%	825%
10 Cr V 11	153%	138%	N 10 Cr Al 18	550%	500%
14 Cr Mo 4 1	90%	78%	N 15 Cr Ni Si 19 9	850%	775%
12 Cr Mo 4 1	81%	70%	N 10 Cr Al 24	750%	695%
8 Cr Si Mo V 6	196%	180%	N 15 Cr Ni Si 24 19	1200%	1100%
12 Cr Mo 19 5	170%	154%	N 8 Cr Ni Mo 18 12	1200%	1100%
21 Cr V Mo W 12	400%	365%			
17 Cr Mo V 10	156%	142%			
20 Cr 5 2	98%	84%			

2. Für Abnahme mit beiderseitiger Ringprobe werden berechnet:

- zu a) 20%, vom Grundpreis für Rohre der betreffenden Abmessung nach Gütestufe III Güte C 12 gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt B Punkt 6.  
 zu b) 20%, vom Grundpreis für Präzisionsstahlrohre der betreffenden Abmessung in Normalgüte gemäß Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl Abschnitt E.

3. Die sonstigen Aufpreise werden mit den in Teil V der Preisliste für Eisen und Stahl angegebenen Sätzen berechnet, und zwar:

- zu a) nach der Aufpreisliste für Siederohr (Abschnitt C).  
 zu b) nach der Aufpreisliste für nahtlose Präzisionsstahlrohre (Abschnitt G).

# DOOR ORIGINAL

## Aufpreisliste E für gewalzten und geschmiedeten Edelstahl

Die Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

Preisliste	Materialgruppe
E 1 bis E 7	leg. Baustahl leg. Hochdruckstahl leg. verschleißfester Stahl leg. warmfester Stahl leg. Nitrierstahl leg. Federstahl leg. Walz- und Kugellagerstahl
E 10	leg. Ventilstahl
E 11	leg. Sonderstahl
E 13	leg. hitze- und zanderfester Stahl
E 15 bis E 16	leg. nichtrostender und saurebeständiger Stahl
E 17	leg. Werkzeugstahl
E 21	leg. Schwerblech

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zanderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten:	E 1 - E 7 E 21	E 10 - E 13	E 17	E 15 - E 16
<b>A. Maßbarung</b>				
1. <b>Längen:</b>				
a) Werden Herstellungslängen von 1 bis 5 m geliefert, wie sie beim Werk anfallen, wird kein Aufpreis berechnet.				
b) Genaue (fixe) Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielraum von $\pm 250$ mm und mehr, sind ebenfalls aufpreisfrei.				
c) Genaue (fixe) Längen von 1 - 5 m mit einem Längenspielraum von weniger als $\pm 250$ mm bis $\pm 50$ mm	5%	5%	3%	5%
d) Genaue (fixe) Längen unter 1 m mit höchstens $\pm 50$ mm Toleranz	5%	5%	3%	5%
2. <b>Gewichtspielraum</b>				
Werden weniger als 6% Gewichts- spielraum vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis	5%	5%	3%	5%
3. <b>Querschnitte</b>				
Viereck unter 60 - 50 mm	10%	10%	5%	10%
(Vierecksmaterial unter 50 mm gilt als Stabstahl)				

VI/67

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- u. Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E 1—E 7 E 21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
Platinen, soweit als Halbzeug lieferbar Halbzeug, für das in den Querschnitts- abmessungen Stabstahltoleranzen ver- langt werden, wird hinsichtlich Grund- preis und Aufpreise als Stabstahl berech- net	5%	5%	2%	5%
1. Wird in der Bestellung vorgeschrieben, daß das Halbzeug für Genußgese- schmiedestücke ohne mechanische Bear- beitung bestimmt ist und rüßfrei sein muß, beträgt der Aufpreis, da hierfür nur gehobelte bzw. gedrehte Blöcke ver- wendet werden können, DM 55,- je t				
5. Bei Vierkantknuppeln von 50 mm und bei Flachknuppeln, ferner bei Platinen in Längen von 1 bis 5 m dürfen bis zu 10%, anfallende kürzere Stäbe bis herun- ter zu 1 m mitgeliefert werden. Wenn diese Unterlängen nicht mit- geliefert werden dürfen, beträgt der Aufpreis	5%	5%	5%	5%
Für unterbliebenes Schneiden von Halbzeug gelten folgende Preismachlasse je 1000 kg				
für Knuppel und Platinen	DM 4,-	DM 4,-	DM 4,-	DM 4,-
für Brammen	DM 6,-	DM 6,-	DM 6,-	DM 6,-
Liefert ein Halbzeugwerk Bestell-Längen von 2 m und mehr ungeschnitten (komb. Längen), so erhöhen sich die obigen Sätze für jeden unterbliebenen Schnitt um den gleichen Betrag. (z. B. DM 8,- je t)				
6. Wenn Halbzeug auf Wunsch des Ab- nehmers gebündelt wird, darf hierfür DM 0,90 je t berechnet werden.				
<b>B. Stabstahl</b>				
<b>1. Längen</b>				
a) Längen von 2 bis 4 m, wenn kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10% des Gesamtgewich- tes mitgeliefert werden dürfen				
b) Längen von 2 bis 4 m, wenn keine kür- zeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen	3%	2%	2%	3%
c) Längen über 4 m, wenn bestellt	3%	2%	2%	3%
d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt	3%	2%	2%	3%

VI/68

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walzen- Kugellager- stahl	Hitzbeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- bestandiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E 1—E 7 E 21	E 10—E 13	E 17	E 15—E 16
<b>2. Längenspeltraum</b>				
bei Längen von 1 m und mehr				
• 200 oder • 100 oder • 100 mm	2%	1%	1%	2%
• 100 oder • 200 oder • 200 mm	3%	2%	2%	3%
• 50 oder • 100 oder • 100 mm	4%	3%	3%	4%
• 20 oder • 10 oder • 10 mm	5%	5%	5%	5%
Für verlangte Längenspeltraum, der zwischen diesen Werten liegt, wird der Aufpreis für den nächstnächsten Längenspeltraum berechnet.				
<b>3. Abteilen von Stäben unter 1 m bei Lieferung ab Werk</b>				
unter 1000 bis über 650 mm	8%	3%	3%	8%
650 bis über 400 mm	10%	5%	5%	10%
400 bis über 200 mm	12%	8%	8%	12%
200 bis über 100 mm	15%	10%	10%	15%
100 mm und darunter	20%	15%	15%	20%
Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspeltraum und für Nachschleifung kürzere Stäbe ein.				
<b>4. Abteilen von Stäben mittels Sägeblatt bei Lieferung ab Lager</b>				
Metergewicht in kg mal	DM 0,06	DM 0,09	DM 0,09	DM 0,09
(Beispiel: Rundmaterial 72 mm, Metergewicht 32 kg mal DM 0,06 bei Baustahl DM 1,92 je Schnitt)				
<b>5. Querschnittsaufpreise</b>				
a) Rund- und Vierkantprofile				
5 mm	70%	50%	50%	70%
über 5 bis 6 mm	60%	30%	30%	60%
über 6 bis 7 mm	55%	20%	20%	55%
über 7 bis 8 mm	40%	15%	15%	40%
über 8 bis 9 mm	35%	10%	10%	35%
über 9 bis 10 mm	25%	8%	8%	25%
über 10 bis 11 mm	20%	5%	5%	20%
über 11 bis 12 mm	15%	4%	4%	15%
über 12 bis 14 mm	10%	2%	2%	10%
über 14 bis 16 mm	5%	2%	2%	5%
über 16 bis 18 mm	4%	1%	1%	4%
über 18 bis 20 mm	3%	1%	1%	3%
über 20 bis 75 mm	—	—	—	—
über 75 bis 100 mm	2%	2%	2%	2%
über 100 bis 120 mm	18%	2%	2%	2%
über 120 bis 160 mm	19%	3%	3%	3%
über 160 bis 200 mm	21%	5%	5%	5%
über 200 mm	26%	10%	10%	10%

VZ.00

# DOOR ORIGINAL


Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
laut Preislisten	E1-E7 E21	E10-E13	E17	E15-E16
<b>b) Sechskant- und A-Atkantprofile</b>				
5 mm	70%	50%	50%	70%
über 5 bis 6 mm	60%	30%	30%	60%
über 6 bis 7 mm	55%	20%	20%	55%
über 7 bis 8 mm	40%	15%	15%	40%
über 8 bis 9 mm	35%	10%	10%	35%
über 9 bis 10 mm	25%	8%	8%	25%
über 10 bis 11 mm	20%	5%	5%	20%
über 11 bis 12 mm	15%	4%	4%	15%
über 12 bis 14 mm	10%	2%	2%	10%
über 14 bis 20 mm	10%	2%	2%	10%
über 20 bis 75 mm	5%	3%	3%	5%
über 75 mm	10%	5%	5%	10%

**c) Flachprofile**  
(Aufpreise in %)

Breite	von bis unter	Dicke mm									
		4	5	6	8	11	21	31	51	60	u. mehr
bis unter 13 mm	B u. W	50	55	40	35	10	35				
	N u. S	50	10	30	20	15	10				
13 bis unter 20 mm	B u. W	60	50	35	30	25	20				
	N u. S	20	18	15	10	8	5				
20 bis unter 30 mm	B u. W	50	40	30	25	15	10	8			
	N u. S	18	15	10	8	5	3	2			
30 bis unter 40 mm	B u. W	35	30	25	20	10	5	5			
	N u. S	15	10	8	5	3	1	1			
40 bis unter 60 mm	B u. W	30	25	20	15	8	5	5			
	N u. S	10	8	5	3	2	1	1			
60 bis unter 110 mm	B u. W	25	20	15	10	10	5	5	8	10	
	N u. S	10	8	5	3	3	1	1	2	5	8
110 bis unter 150 mm	B u. W		25	20	15	12	10	5	5	8	10
	N u. S		10	8	5	4	3	2	2	6	10
150 bis unter 200 mm	B u. W				20	15	15	10	10	12	15
	N u. S				8	5	5	3	5	10	12
200 und mehr	B u. W					30	25	20	15	20	25
	N u. S					15	10	8	10	15	20

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender u. hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	leg. Baustahl, Wälz- und Kugellagerstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und säurebeständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnellarbeitsstahl	Werkzeugstahl
laut Preislisten	E1—E7, E21	E10—E13	E17	E15—E16
<b>C. Scheiben, Ringe usw. einschlägliche Sonderaufpreise</b> Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg Gewicht, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise:				
1/4 kg bis unter 1/2 kg	250%	75%	75%	250%
1/2 kg bis unter 1 kg	200%	60%	60%	200%
1 kg bis unter 1 1/2 kg	150%	45%	45%	150%
1 1/2 kg bis unter 3 kg	100%	30%	30%	100%
3 kg bis unter 5 kg	80%	25%	25%	80%
5 kg bis unter 10 kg	60%	20%	20%	60%
10 kg bis unter 25 kg	40%	15%	15%	40%
25 kg bis unter 75 kg	30%	15%	15%	30%
75 kg und schwerer	20%	25%	25%	20%
Ringe bedingen den doppelten Scheibenaufpreis				
<b>D. Sonderquerschnitte</b> a) Sonderquerschnitte				
	25%	15%	15%	25%
b) Doppelkonische Messerstahlprofile 40 mm und breiter ..... 40% unter 40 mm breit ..... 55% Einfach konischer Messerstahl ..... 65% Falls blankgewalzt, zuzüglich DM 25,- je 100 kg Aufpreis.				
<b>E. Walzprofile (nur für Zirkonium)</b> (Stahl in Ringen) Die nachstehenden Profilaufpreise gelten für folgende Abmessungen: rund: 5,5 bis 16 mm vierkant: 5,5 bis 16 mm achskant: 5,5 bis 16 mm flach: 8 bis unter 20 mm Breite dreikant: sämtliche Abmessungen halbrund: sämtliche Abmessungen rhombisch: sämtliche Abmessungen Profilaufpreis				
Rundmaterial 5,5-mm Ø	5%	5%	3%	5%
6 bis unter 7 mm	2%	2%	1%	2%
7 bis unter 9 mm	—	—	—	—
9 bis unter 10 mm	2%	2%	1%	2%
10 bis einschl. 16 mm Ø	3%	3%	2%	3%

VI/71

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	leg. Baustahl, Walz- und Kugellager- stahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl, Ventilstahl, Sonderstahl	Schnell- arbeitsstahl	Werkzeug- stahl
<b>laut Preislisen</b>	<b>E1—E7, E21</b>	<b>E 10—E 13</b>	<b>E 17</b>	<b>E 15—E 16</b>
Vierkantmaterial	5%	5%		10%
Sechskantmaterial	5%	5%		10%
Flachmaterial	5%	5%		10%
Dreikantmaterial	5%	25%		
Halbrundmaterial		20%		
rhombisches Material		20%		
<b>F. Wärmebehandlung</b>				
je 100 kg				
Glühen (weich- u. spannungsfrei glühen)	DM 5.	DM 8.	DM 10.	DM 8.
Normalisieren	DM 7.			
Sonderwarmebehandlung		DM 12		
Vergüten	DM 12		DM 20.	DM 20.
<b>G. Entsandern bzw. Beizen, wenn bestellt</b>				
je 100 kg				
Stangen, schwarz unbehandelt	DM 2.	DM 15		
Walzdraht in Ringen unbehandelt	DM 2,50	DM 20		

**H. Werkstoffprüfungen**

siehe Liste Teil VIII

**I. Maßabweichungen**

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10% auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteoffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.

# EDOR ORIGINAL

## Aufpreisliste E 122 für Blech und Rundstahl, warm gewalzt, in Stichtungslagen

Diese Aufpreisliste gilt in Verbindung mit folgenden Preislisten:

Preisliste	Materialgruppe
E 1 - E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 13	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl
E 15 - E 16	Werkzeugstahl
E 17	Schnellarbeitsstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich auf den Grundpreis.

### A. Blech

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saurebeständiger Stahl
laut Preislisten	E 1 - E 7	E 15, E 16, E 17	E 12, E 13
<b>1. Dicken</b>			
0,30 bis unter 0,40 mm	100%	100%	100%
0,40 bis unter 0,50 mm	80%	80%	80%
0,50 bis unter 0,60 mm	50%	50%	50%
0,60 bis unter 0,70 mm	10%	10%	10%
0,70 bis unter 0,85 mm	30%	30%	30%
0,85 bis unter 1,00 mm	20%	20%	20%
1,00 bis unter 1,25 mm	15%	15%	15%
1,25 bis unter 1,50 mm	10%	10%	10%
1,50 bis unter 1,75 mm	5%	5%	5%
1,75 bis unter 2,00 mm	4%	4%	4%
2,00 bis unter 3,00 mm	3%	3%	3%
3,00 mm und mehr	—	—	—
(Für Dicken unter 0,30 mm muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden.)			
<b>2. Längen</b>			
350 bis unter 600 mm	4%	4%	5%
600 bis unter 900 mm	3%	3%	4%
900 bis unter 2000 mm	—	—	—
2000 mm und mehr	5%	5%	5%
<b>3. Breiten</b>			
15 bis unter 30 mm	25%	25%	25%
30 bis unter 50 mm	15%	15%	15%
50 bis unter 60 mm	10%	10%	10%
60 bis unter 100 mm	6%	6%	6%
100 bis unter 200 mm	4%	4%	4%
200 bis unter 350 mm	2%	2%	2%
350 bis unter 1000 mm	—	—	—
1000 bis unter 1250 mm bei Blech 1 mm und dicker	10%	10%	10%
1000 bis unter 1250 mm bei Blech unter 1 mm Dicke	20%	20%	20%
1250 mm und mehr bei Blech 1 mm und dicker	15%	15%	15%
1250 mm und mehr bei Blech unter 1 mm Dicke	25%	25%	25%



# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl, Schnell- arbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, nichtrostender und saure- beständiger Stahl
laut Preislisten	E 1, E 7	E 15, E 16, E 17	E 12, E 13
<b>4. Runden</b>			
polygonal oder rund beschnitten, außer den Aufpreisen zu 2 und 3 für das quadratische Blech (Für ausgestanzte Runden muß der Aufpreis von Fall zu Fall festgesetzt werden)	25 %	25 %	25 %
<b>5. Kalt nachwalzen bzw. Glätten für Dicken</b>			
unter 0,4 mm	10 %	10 %	Aufpreise siehe unter Punkt 7 Walzverfahren
0,4 bis unter 0,5 mm	25 %	25 %	
0,5 bis unter 1,0 mm	12 %	12 %	
1,0 mm und darüber	10 %	10 %	
<b>6. Besonderes maschinelles Nichten</b>			
(Zweck: Feinhardt), ohne Gewähr für absolute Ebenheit der Bleche, für Dicken			
unter 2 mm	10 %	10 %	10 %
2 mm und darüber	5 %	5 %	5 %
<b>7. Walzverfahren</b>			
(gilt nur für nichtrostendes und saurebeständiges Blech)			
<b>Verfahren I</b>	warm gewalzt, schwarz, geölt bzw. abgeschreckt, nicht entzündet		ohne Aufpreis
<b>Verfahren II</b>	wie oben, jedoch entzündet (also warm gewalzt, geölt, gebeizt)		5 %
<b>Verfahren IIIa</b>	blank, hart gewalzt (wie oben, jedoch entzündet und in mehreren Stufen mit entsprechenden Zwischenbehandlungen auf eine höhere Härte kalt gewalzt)		7,5 %
<b>Verfahren IIIb</b>	kalt gewalzt, matt gebeizt (entkaltgewalztes Blech, das anschließend geölt bzw. vergütet und gebeizt ist)		15 %

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl	Schnell- arbeitsstahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
	DM 100 kg	DM 100 kg	DM 100 kg	DM 100 kg
<b>8. Wärmebehandlung</b>				
a) Glühen (weich und spannungsfrei glühen)	5	8	10	8
b) Normalisieren	7			
c) Sonderwarmebehandlung				12
d) Vergüten für Dicken von:				
1 mm und mehr	17	17	17	
unter 1,00 mm	20	20	20	

V3/14

# DOOR ORIGINAL

Aufpreis für	Baustahl	Werkzeug- stahl	Schnell- arbeitstahl	Nichtrostender und hitzebest. Stahl
	DM/100 kg	DM 100 kg	DM/100 kg	DM/100 kg
<b>9. Sonstige Aufpreise</b>				
a) Einfetten für Dicken von:				
1 mm und darunter	2,-	2,-	2,-	
über 1 mm	1,-	1,-	1,-	
b) Entzundern bzw. Beizen, wenn vereinbart:				
einmal Beizen	3,50	3,50	3,50	
zweimal Beizen	7,-	7,-	7,-	

## 10. Nachlaß für unbeschnittenes Blech

Blech, das wegen seiner Dicke nicht kalt mit der Schere geschnitten werden kann, wird unbeschnitten geliefert.

Hierfür wird ein Nachlaß von 5 % vom Grundpreis gewährt.

## 11. Für Sonderheiten bei Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitsstahlblech gelten folgende Aufpreise:

### a) Kreisbogenblech, quadratisch beschnitten.

Dicke 3 mm und mehr, mit einer Seiterlänge von

100 - 200	201 - 350	351 - 500	501 mm und darüber
10 %	7 %	5 %	7 %

rund beschnitten, Dicke 3 mm und mehr, mit einem Durchmesser von

100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1000	1001 mm und darüber
35 %	25 %	25 %	20 %	30 %

Stammblattscheiben 8 kg, beschnitten, 3 mm und mehr

100 - 200	201 - 350	351 - 750	751 - 1100	1101 - 1300	1301 mm und darüber
25 %	20 %	15 %	20 %	25 %	30 %

(Aufpreise für Dicken unter 3 mm siehe unter 1)

### b) Kranbogenblech

Die breite Kopfseite rechtwinklig beschnitten

Die breite Kopfseite nichtwinklig beschnitten

(Dickenaufpreise wie unter 1., außerdem Breitenaufpreise wie unter 3., Breite in der Mitte gemessen)

### c) Bauchbogenblech

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden mindestens die Hälfte derjenigen in der Mitte	15 %
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken	20 %
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken	25 %
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken	15 %
Für Blech im Rücken gerade, Breite an den Enden weniger als die Hälfte derjenigen in der Mitte	15 %
In vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken	20 %
In vorstehender Breite über 25 mm hohl im Rücken	25 %
In vorstehender Breite mit doppeltem Bauch im Rücken	20 %

### d) Maschinenmesserblech

Außer den Dickenaufpreisen zu 1. werden berechnet:

mit Einschnitt bis 50 mm tief	5 %
mit Einschnitt über 50 bis 80 mm tief	10 %
mit Einschnitt über 80 mm tief	20 %

VI/78

# DOOR ORIGINAL

## 2. Stähle, warm gewalzt, in Stängen

### 1. Querschnittsaufpreise

Die nachstehenden Aufpreise gelten nur für Bandstahl, warm gewalzt, in Baustahlgüte (Zeichen: B) aus hitzebeständigem und zunderfestem Stahl (Zeichen: N) aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl (Zeichen: N)

Dicke		Breite			
		20—60 mm	61—140 mm	141—200 mm	über 200 mm
1,50 mm	B ....	15 %	—	—	—
	N ....	8 %	—	—	—
1,75 mm	B ....	8 %	12 %	—	—
	N ....	4 %	6 %	—	—
2,00 mm	B ....	6 %	5 %	10 %	15 %
	N ....	3 %	2 %	5 %	8 %
2,50 mm	B ....	3 %	—	5 %	10 %
	N ....	2 %	—	2 %	5 %
3,00 mm	B ....	5 %	3 %	8 %	12 %
	N ....	3 %	2 %	4 %	6 %

### 2. Schneiden auf Stabängen und Richten

Bei Lieferung in Stängen einschließlich Richten gelten folgende Aufpreise:

Längen von 2 m und mehr

ungenau Längen ..... DM 3,50 je 100 kg

genaue Längen ..... DM 5,— je 100 kg

Längen unter 2 m

ungenau Längen ..... DM 6,50 je 100 kg

genaue Längen ..... DM 8,— je 100 kg

### 3. Reizen

Warmbandstahl in Ringen, unbehandelt ..... DM 3,— je 100 kg

## 3. Stahlspezifikationen

- Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Werden engere Toleranzen vom Besteller vorgeschrieben, beträgt der Aufpreis 10 % auf den Grundpreis.
- Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güte-ziffern, sowie bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10 % auf den Grundpreis berechnet.

## 4. Zusatzangaben siehe Liste, Teil VIII.

# DOOR ORIGINAL

## **Aufpreisliste E 003 für gegossene und geschmiedete Erzeugnisse**

Diese Aufpreisliste gilt für Stabstahl, und zwar in Verbindung mit folgenden Preislisten:

Preisliste	Materialgruppe
E 1, E 3, E 5, E 6, E 7	Baustahl
E 12	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl
E 14	Nichtrostender und saurebeständiger Stahl
E 15, E 16	Werkzeugstahl

Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit nicht ausdrücklich etwas anderes angegeben ist, auf den Grundpreis.

### **A. Ziehen, Schläfen, Schleifen**

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl sowie Werkzeugstahl)

#### **1. Ziehen, Schläfen**

Runde Querschnitte nach DIN 998	40%
Runde Querschnitte nach DIN 671	50%
Runde Querschnitte nach DIN 175 (ISA h 9)	50%
Quadratische und sechskantige Querschnitte nach DIN 178 und 176	50%
Quadratische und sechskantige Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 178 und 176	60%
Flache Querschnitte nach DIN 171	55%
Flache Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit als nach DIN 171	65%

#### **2. Schleifen**

Nach DIN 175 und DIN 671	15%
auf den um den Zieh- bzw. Schlaufpreis und um den Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis.	
Bei größerer Genauigkeit, z. B. ISA h 6 oder h 8 (DIN 671 h 9)	15%
Für blankgezogenen bzw. geschliffenen nichtrostenden und saurebeständigen Stahl gelten die Grundpreise der Preisliste E 14, so daß Aufpreise für Ziehen, Schläfen sowie Querschnittsaufpreise nicht in Betracht kommen.	

### **B. Längen**

(Die nachstehenden Aufpreise gelten für Baustahl, hitzebeständigen und zunderfesten Stahl, nichtrostenden und saurebeständigen Stahl sowie Werkzeugstahl)

a) Längen von 2 bis 6 m, wenn (auch bei Festlängen) kürzere Stäbe, jedoch nicht solche unter 1 m Länge, bis zu 10% des Gesamtgewichts mitgeliefert werden dürfen	aufpreisfrei
b) Längen von 2 bis 6 m, wenn keine kürzeren Stäbe mitgeliefert werden dürfen	5%
c) Längen über 6 m, wenn bestellt	5%
d) Längen unter 2 bis 1 m, wenn bestellt	5%
e) Feste (fixe) Längen von 1 m und mehr (ohne Mitlieferung kürzerer Stäbe) mit einem Spielraum von	
+ 200 mm oder + 100 oder - 100 mm	3%
+ 100 mm oder + 200 oder - 200 mm	3%
+ 50 mm oder + 100 oder - 100 mm	4%
+ 20 mm oder + 40 oder - 40 mm	5%

Für Zwischenpielräume kommt der nächsthöhere Aufpreis zur Berechnung.

f) Abteilen von Stäben unter 1 m Länge:	
unter 400 bis 200 mm	25%
unter 1000 bis 650 mm	15%
unter 650 bis 400 mm	20%
unter 200 bis 100 mm	30%
unter 100 mm	35%

Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspielraum und für Nichtmitlieferung kürzerer Stäbe ein.

#### **g) Abteilen vom Stab mittels Sägeschnitt bei Lieferung ab Lager für alle Profile:**

Metergewicht in kg mal:

bei Baustahl	DM 0,06
bei den übrigen Stählen	DM 0,08

(Beispiel: Stahl 72 mm Durchmesser = 32 kg Metergewicht mal DM 0,06 = DM 1,92 für einen Schnitt bei Baustahl)

VL/77

DOOR ORIGINAL

**C. Querschnittspreise**

(Gilt nicht für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl, siehe hierzu unter C 4.)

Abmessung	%	Abmessung	%
<b>1. Rund-Vierkantabmessungen</b>		<b>2. Sechskant- und Achtekantabmessungen</b>	
1 bis unter 1,5 mm	200	4 bis unter 5 mm	80
1,5 bis unter 2 mm	150	5 bis unter 6 mm	65
2 bis unter 2,5 mm	125	6 bis unter 9 mm	60
2,5 bis unter 3 mm	100	9 bis unter 14 mm	30
3 bis unter 3,5 mm	95	14 bis unter 21 mm	10
3,5 bis unter 4 mm	90	21 bis unter 55 mm	5
4 bis unter 4,5 mm	75	55 bis unter 65 mm	8
4,5 bis unter 5,5 mm	70	65 bis unter 75 mm	10
5,5 bis unter 9 mm	55	75 mm und darüber	15
9 bis unter 12 mm	25		
12 bis unter 15 mm	15		
15 bis unter 19 mm	5		
19 bis unter 25 mm	3		
25 bis unter 75 mm	—		
75 bis unter 90 mm	3		
90 mm und darüber	5		

**3. Flachprofile (Aufpreise in %)**

Breite	von bis unter	Dicke mm									
		4	5	6	8	11	21	31	51	60	u. mehr
bis unter 13 mm	B u. W	75	60	45	30	20	15				
	N u. S	55	45	35	25	20	15				
13 bis unter 20 mm	B u. W	65	55	40	35	30	25				
	N u. S	25	23	20	15	13	10				
20 bis unter 30 mm	B u. W	55	45	35	30	20	15	13			
	N u. S	23	20	15	13	10	8	7			
30 bis unter 40 mm	B u. W	40	35	30	25	15	10	10			
	N u. S	20	15	13	10	8	6	6			
40 bis unter 60 mm	B u. W	35	30	25	20	13	10	10			
	N u. S	15	13	10	8	7	6	6			
60 bis unter 110 mm	B u. W	30	25	20	15	10	10	10	13	15	
	N u. S	15	13	10	8	6	6	7	10	13	
110 bis unter 150 mm	B u. W	30	25	20	17	15	10	10	13	15	
	N u. S	15	13	10	9	8	7	7	11	15	
150 bis unter 200 mm	B u. W			25	20	20	15	15	17	20	
	N u. S			13	10	10	8	10	15	17	
200 und mehr	B u. W				35	30	25	20	25	30	
	N u. S				20	15	13	15	20	25	

B = Baustahl; W = Werkzeugstahl; N = Nichtrostender und hitzebeständiger Stahl; S = Schnellarbeitsstahl

**4. Für blankgezeugen, geschliffen, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl  
gelten die Grundpreise der Preisliste E 14 für Rundprofile**

a) Für andere Profile werden auf diese Grundpreise folgende Aufpreise berechnet:

Quadratprofile DIN 178	5%
Sechskantprofile DIN 176	5%
Größere Genauigkeit als DIN 178 und 176	10%
Flachprofile DIN 174	5%
auf den Grundpreis der Rundabmessung, die der Höhe des Flachprofiles entspricht. (z. B. Flach 6 x 3 mm wird berechnet wie rund 3 mm + 5%)	
Größere Genauigkeit als DIN 174	10%

VI/78

# DOOR ORIGINAL

- b) Für Drahtprofile, Halbrundprofile und rhombische Profile } müssen die Aufpreise von Fall zu Fall festgesetzt werden.

c) Für Turbinenschaufelprofilstahl gilt die Preisliste E 9.

## 5. Wärmebehandlung

	Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
a) Weichen und spannungsfrei glühen	DM 5.	
b) Normalisieren	DM 7.	Glühen DM 8.
c) Vergüten	DM 15.	Vergüten DM 20.

## 6. Lieferung in Ringen

Bei Lieferung von gezogenem Baust., Werkzeug- und hitzebeständigem Stahl in Ringen wird auf den um den Zieh- und Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis ein *Nachschlag* gewährt von

Baustahl	Hitzebeständiger und zunderfester Stahl, Werkzeugstahl
5%	5%

## E. Sonstige Aufpreise

für nichtrostenden und saurebeständigen Stahl  
Polieren von Stahlestahl

15%

- F) 1. Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich der Analysengrenzen und Güte-ziffern sowie bei erhöhten Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, ferner für Stähle, die nicht in der Standardliste für Eisen und Stahl verzeichnet sind, sondern aufgrund von Ausnahmegenehmigungen hergestellt werden, wird ein Aufpreis von 10% auf den Grundpreis berechnet.
2. Werkstoffprüfung (siehe Liste Teil VIII).

**DOOR ORIGINAL**

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL**

## **Teil VII**

Güte-Aufpreisliste  
zur Preisanordnung Nr. 406

Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955

# POOR ORIGINAL

## GÖR-Aufpreislite für Massen- und Qualitätsstahl

### A. Vorbemerkungen:

1. Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t. Sie werden auf die Grundpreise berechnet, und zwar für Rohstahl auf den Grundpreis gemäß Preisliste Teil Seite I 9 für Walzstahl auf die Grundpreise gemäß Preisliste Teil Seite II 4.
2. Der Aufpreis für SM-Güte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im SM-Ofen vorsieht.
3. Der Aufpreis für Elektrogüte ist in den Güteaufpreisen eingeschlossen, wenn die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) die Erschmelzung im Elektroofen vorsieht.
4. Für Stahlsorten mit vorgeschriebenem Kupferzusatz von 0,20 bis 0,50% erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um
 

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM t	5,00	5,70	5,90	6,10	6,60	6,90
5. Für Stahlsorten in vorgeschriebener Abkühlung erhöhen sich die Aufpreise der Spalten I bis VI um
 

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM t	15,00	17,10	17,70	18,30	19,90	20,80
6. Werden auf Wunsch des Bestellers angefallene Schmelzen mit engeren Analysengrenzen, als sie die verbindlichen Normen vorschreiben, geliefert, so erhöht sich der Güteaufpreis in den Spalten I bis VI um
 

Spalte	I	II	III	IV	V	VI
DM t	10,00	11,40	11,80	12,20	13,30	13,90
7. Wird auf Wunsch des Bestellers für die Herstellung von Walzwerkserzeugnissen die Verwendung ausgewählter Blockteile (z. B. Mittelstücke) vereinbart, so erhöht sich der Güteaufpreis bei nachweisbarer Erfüllung der Vereinbarung in den Spalten III bis VI um 25%.
8. Die Güteaufpreise beinhalten auch die Kosten für die zur Sicherung der Qualität notwendigen Güteprüfungen, wie sie im einzelnen in den DIN-Normen oder TGL nach Umfang und Art vorgeschrieben sind.
9. In der Güteaufpreislite sind die Güteaufpreise für die Stahlsorten enthalten, die in der „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) festgelegt sind. Werden auf Grund von erteilten Ausnahmegenehmigungen Stahlsorten mit anderer Analyse hergestellt, so werden die Güteaufpreise vom Ministerium für Schwerindustrie nach den Kalkulationsrichtlinien für genormte Stahlsorten ermittelt. Sie werden zuzüglich eines Zuschlages für Sonderanfertigung in Höhe von 30% berechnet.

### Anmerkung

Ausnahmegenehmigungen muß der Verbraucher nach Rücksprache mit dem Lieferer beim Ministerium für Schwerindustrie, HV-Eisenindustrie, Abt. TKO, beantragen. Ausnahmegenehmigungen werden nur in technisch begründeten Fällen erteilt, sind befristet und gelten nur für die in der Genehmigung genannten Vertragspartner.

Werden auf Grund einer Ausnahmegenehmigung erzeugte Stahlsorten auf Vorschlag des Ministeriums für Schwerindustrie in die „Standardliste Eisen und Stahl“ (SES) aufgenommen, so entfällt die Berechnung des Zuschlages von 30% für Sonderanfertigung.



# POOR ORIGINAL

## B. Güte-Aufpreise für Walzstahl. Ausgabe vom 1. 4. 1955

Die Aufpreise dieser Liste verstehen sich in DM je t

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Rohblocke Roh- Erzeugnisse	Vorblocke Vor- brammen	Kruppel Platten	Formstahl Stahlstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl warmgewalzt	Grobblech Mittelblech Blankstahl	Fertblech
5 St 11	142,70	168,40	178,20			
5 St 13	149,30	176,20	186,40			
5 St 14	169,90	200,40	212,20			
5 St 15	182,30	215,60	228,20			
5 St 17	247,--	292,--	309,--	351,--		
6 P 15	16,20	19,10	19,70	21,70		
6 P 20	18,30	21,60	22,40	24,40		
6 P 30	20,70	24,40	25,20	27,50		
7 S 10	16,20	19,70	20,70	22,50		
8 Mn 2	85,90	97,90	101,40	104,80	114,20	
8 St 3	16,50	51,20	54,90			
8 St 4	50,70	55,80	59,80			
8 St 8	132,60	156,50	165,60			
9 S 20	31,--	41,50	43,50	46,50	52,--	
9 S 20 S	36,--	44,80	46,20	48,80	55,--	
9 S 25	36,--	44,80	46,20	48,80	55,--	
9 S 25 S	38,--	46,30	48,70	51,60	57,80	
10 Mn 1	19,40	56,30	58,30	62,30		
10 S 20	38,--	46,30	48,70	51,60	57,80	
11 Mn 2 A	28,--	41,90	43,--		39,20	
11 Mn 2 B	32,50	36,80	38,10		45,--	
13 St 2 A	36,80	42,--	43,10		50,00	
14 Mn 2	29,80	41,--	45,20		41,60	
14 Mn 2 A	41,--	49,10	49,50		47,60	
15 S 20	41,--	52,50	55,--	58,20	63,20	
15 S Mn 20	50,--	61,--	64,--	67,60	73,50	
16 Mn 2	29,80	41,--	45,20		41,60	
16 Mn 4	29,80	41,--	45,20		41,60	
16 Mn 4 A	41,20	49,10	49,50		47,60	
18 Mn 5	40,90	46,60	48,30	51,90	56,40	65,--
20 Mn 1	31,80	36,30	37,50		44,00	
20 Mn 3 A	36,50	41,40	42,80		50,30	
20 Mn 4 L	36,30	41,40	42,80		50,30	
20 S 20	48,--	58,50	61,40	64,80	72,50	
30 S 20	52,--	64,50	66,60	70,40	78,50	
35 S 20	56,--	68,30	71,80	75,60	84,50	
45 Mn 4	55,40	64,20	67,40			
48 St 7	93,90	106,70	110,40	116,20	125,50	
50 Mn 7	103,10	117,50	121,70	127,90	139,10	
55 Mn 3	62,90	71,--	73,50			
55 St Mn 6	101,90	116,10	120,10	126,20	136,40	
55 St Mn 7	102,--	116,30	120,40	126,40	136,70	
60 Mn 3	65,10	74,20	76,80			
60 St Mn 6	105,90	120,60	124,80	131,10	141,70	
60 St Mn 7	106,--	120,80	125,--	131,30	142,--	
65 St 7	108,--	123,10	127,40	133,90	144,60	

VII/3



# DOOR ORIGINAL

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Robblecke Rohbleche blechen	Vorblecke Vorbleche blechen	Kruppel Plattmet blechen	Formstahl Stahlstahl Breitflachstahl Walzdraht Bandstahl sartm gewalzt	Großblech Mittelblech Blankstahl	Fachblech
M 2 A	120,80	117,30	114,50	100,00	172,00	190,00
M 4	90,80	90,50	107,10	110,80	120,80	
M 8	82,90	91,50	97,80	91,10	110,20	
M 14	55,50	61,50	65,50	67,70		
M 17	61,70	66,10	67,10	69,70		
M 22	31	38,80	39,10	42,50	41,20	
M 27	38,80	41,20	45,80	48,20	47,20	
M 45	12,80	18,80	20,50	51,20	53,60	
M 50	52,30	59,60	61,70	61,80	58,90	
M 55	53,80	61,30	63,50	65,60	71,60	
M 67	61,30	69,90	72,30	75,80	71,60	
M 75	69,30	79	81,80	85,50	84,50	
M 85	78,30	89,30	92,10	96,50	94,20	
M 95	86,80	99	102,10	106,90	106,10	
M 105	95,80	109,20	111	117,90	117,40	
M 117	57,20	67,10	71,50		129,40	
M 129	51,10	56,20	60,30			
M 142	45,10	48,30	51,40			
M 154	29,30	33,40	34,60			
M 164	21,60	23,80	25,50		41	
M 178	12,50	13,80	14,80			
M 188	26,80	30,60	31,60			
M 191	90	102,60	106,20		37,90	
M 195	83,30	98,40	101	109,30	119,70	
M 198	112	132	140			
M 198 S	105,30	120	124,30	149	160	190
M 198 S	140,80	160,50	166,10	171,80	140	
M 198 S	79	90	93,20	171,80	187,30	
M 198 S	96,40	109,10	113,80	97,40	107,10	
M 198 S	100,60	111,70	118,70	118,60	130,20	
M 198 S	104,60	119,20	123,40	123,70	135,80	
M 198 S	126,30	144	149	128,60	141,10	
M 198 S	132,30	150,50	156,10	155	170	
M 198 S	163,30	186,20	192,70	162,40	178	
M 198 S	146,30	155,40	160,90	200,20	219,20	
M 198 S	117,30	133,70	138,40	167,30	183,30	
M 198 S	168,80	192,40	199,20	144,10	156	
M 198 S	141,80	161,70	167,30	206,90	226,50	
M 198 S	173,30	194,60	199,20	174	190,60	
M 198 S	146,30	166,80	172,60	212,40	232,50	
M 198 S	177,30	202,10	209,20	179,50	196,60	
M 198 S	150,30	171,30	177,40	217,30	237,90	
M 198 S	182,80	209,40	215,70	194,40	201,90	
M 198 S	155,80	177,60	183,90	224	245,10	
M 198 S	189,80	216,40	224	191	209,20	
M 198 S	139,30	158,80	164,40	232,60	254,40	
M 198 S	188	214,30	221,90	170,90	185,30	
M 198 S	10	11,40	11,90	231,40		
M 198 S	14,20	16,20	16,80	13,20	15,30	14,30
				18,30	20,30	19,30

VII/5

# FOR ORIGINAL

Stahlbezeichnung	Verarbeitungsstufe					
	I	II	III	IV	V	VI
	Erzeugnisse					
	Reibbleche Platten	Vorbleche Platten	Knoppel Platten	Formstahl Stabstahl Breitflachstahl Walddraht Bandstahl warm gewalzt	Großblech Mittelblech Blankstahl	Femblech
M St 1.6	31,90	38,70	40	42,40	47,20	46,20
M St 1.6	38,10	43,10	45	47,50	52,50	51,50
M St 2.0	27,00	31,80	32,90	35	39,10	38
M St 2.6	32,10	36,90	37,90	40,20	44,00	43,00
M St 3.6	47,90	50,40	51,10	52,50	57,50	56,80
M St 4.6	25	28,50	29,50	31,50	35,20	34,20
M St 4.8	35,70	40,70	42,10	44,50	49,50	48,50
M St 1.6	22,90	26,10	27	28,90	32,50	32,90
M St 1.6	27	30,80	31,90	33,90	37,90	38,00
M St 1.8	33,60	38,30	39,60	42	46,70	47,80
M St 5	36	41	42,50	44,90	49,00	51
M St 6	46,60	53,10	55	57,90	64	64,50
M St 7	56,60	64,50	66,80	70	77,90	81
M u 5	51,20	60,40	62,70	65,90		
M u 7	45,10	49,50	52,20			
M u 8	72,50	82,90	85,50	88,10	96,10	
M u 9	30,90	34	36,50			
M u 12	25,10	28,60	29,60		35,40	
M u 14	17,40	19,20	20,50			
M u 14	8,30	9,10	9,80			
St 0						
St 0.4	7,80	9,90	10,20	11,60	13,60	
St 0.5	13,20	15,10	15,60	17,20	19,60	
St 0.6	49,50	56,40	58,40	61,40	67,80	
St 1	31,60	36	37,90	39,60	44	43
St 2	25,00	29	30,20	32,20	36	35
St 3	15,60	17,80	18,40	20	22,80	21,90
St 4	17,60	20	20,90	22,50	25,40	25,50
St 5	26,50	30,20	31,30	33,30	37,30	37,90
St 6	37,10	42,30	43,90	46,90	51,90	55,50
St 7	47,10	53,70	55,60	58,50	64,60	70,40
T St 0						
T St 3	7,90	8,90	9,20	10,50	12,40	
T St 3.8	15,60	17,90	18,40	20	22,70	
T u 6	15,60	17,90	18,40			
T u 8	11,60	13,20	13,70			
T u 13	8,65	10,20	10,60	11,90	13,50	
T u 14	6,20	7,10	7,30			

982/8

Setz und Druck: VEB Lehrbuchverlag Otto Grotewohl, Leipzig C 1, III-18-1-A 284-B-DDR-678

**FOR ORIGINAL**

# **PREISLISTE FÜR EISEN UND STAHL Teil VIII**

**Preisliste  
für  
Werkstoffprüfung und Abnahme  
zur Preisanordnung Nr. 406**

**Herausgeber: Ministerium für Schwerindustrie  
Ausgabe vom 1. 4. 1955**

# EDOR ORIGINAL

## Preisliste für Werkstoffprüfungen und Abnahme

### A. Voraussetzungen:

#### 1. Werkbescheinigung:

Eine Werkbescheinigung enthält nur die Bestätigung des Werkes, daß das gelieferte Material der bestellten Güte entspricht. Sie enthält also keine Angaben über chemische oder physikalische Prüfwerte. Werkbescheinigungen werden nicht berechnet.

#### 2. Werkzeugnis:

(Prüfung und Abnahme nach I. oder TKO des Lieferwerkes)

- Die Aufpreise für die Prüfung und für die Ausstellung eines Werkzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist. Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet. Prüfungen auf Kerbschlagzähigkeit und Schweißbarkeit werden in jedem Falle besonders berechnet.
- Bei Ferro-Legierungen, Rohren, Rohstahl, Vorblocken und -brannen, Knuppeln und Platten wird im Werkzeugnis mit dem Schnittbild angegeben. Das Werkzeugnis mit Analyseangaben wird nicht berechnet.
- Wird für Knuppel und Platten die Durchführungs-technologische Prüfung vorgeschrieben, so werden diese nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.
- Bei Walzstahl werden im Werkzeugnis normalerweise die Ergebnisse der durchgeführten chemischen und technologischen Prüfungen angegeben, soweit solche durch die verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben sind.

#### 3. Abnahme:

(Prüfung und Abnahme durch Abnahme-Institutionen oder Beauftragte des Bestellers)

Die Aufpreise für Abnahme und Ausstellung eines Sachverständigen-Prüfzeugnisses umfassen eine Prüfung, wie sie für das betreffende Erzeugnis in den verbindlichen DIN-Normen oder TGL vorgeschrieben ist.

Alle über diese Vorschriften hinausgehenden vom Besteller gewünschten oder in anderen Normen festgelegten Prüfungen werden nach Abschnitt D dieser Preisliste besonders berechnet.

Die Aufpreise für Abnahme stellen die sachlichen Kosten der Abnahme dar. Die persönlichen Kosten des Abnehmenden gehen zu Lasten des Bestellers.

- In der Bestellung ist vorzuschreiben, ob mit Werkbescheinigung, mit Analysezeugnis, mit Werkzeugnis oder mit Abnahme (Sachverständigen-Prüfzeugnis) zu liefern ist.
- Die technologische Prüfung (s. Rohstahlgüte) in der Edelstahlpreisliste umfaßt alle Prüfungen, die in den verbindlichen DIN-Normen und TGL für das betreffende Erzeugnis vorgeschrieben sind.

### B. Preiskriter:

Erzeugnis	Lieferung mit Werkzeugnis DM t	Lieferung mit Sachverständigen- Prüfzeugnis DM t
Ferro-Legierungen	kostenlos	
Rohren	kostenlos	
Rohstahl	kostenlos	
Vorblocke und Vorbrannen	Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D	Analyse kostenlos technologische Prüfung nach Abschnitt D
Knuppel und Platten nach der Walzstahlpreisliste		
Knuppel und Platten in Baustahlorten nach der Edelstahlpreisliste	Analyse kostenlos technologische Prüfung 15,—	technologische Prüfung 18,—

VHM/1

Sanitized Copy Approved for Release 2010/10/04 : CIA-RDP81-01043R001000010014-0

# POOR ORIGINAL

	je Probe
1. Zugversuch	DM 8
2. Bruchversuch	DM 16
3. Kriechversuch	DM 16
4. Bruchversuch	DM 16
5. Bruchversuch	DM 16
6. Bruchversuch	DM 16
7. Bruchversuch	DM 16
8. Bruchversuch	DM 16
9. Bruchversuch	DM 16
10. Bruchversuch	DM 16
11. Bruchversuch	DM 16
12. Bruchversuch	DM 16
13. Bruchversuch	DM 16
14. Bruchversuch	DM 16
15. Bruchversuch	DM 16
16. Bruchversuch	DM 16
17. Bruchversuch	DM 16
18. Bruchversuch	DM 16
19. Bruchversuch	DM 16
20. Bruchversuch	DM 16
21. Bruchversuch	DM 16
22. Bruchversuch	DM 16
23. Bruchversuch	DM 16
24. Bruchversuch	DM 16
25. Bruchversuch	DM 16
26. Bruchversuch	DM 16
27. Bruchversuch	DM 16
28. Bruchversuch	DM 16
29. Bruchversuch	DM 16
30. Bruchversuch	DM 16
31. Bruchversuch	DM 16
32. Bruchversuch	DM 16
33. Bruchversuch	DM 16
34. Bruchversuch	DM 16
35. Bruchversuch	DM 16
36. Bruchversuch	DM 16
37. Bruchversuch	DM 16
38. Bruchversuch	DM 16
39. Bruchversuch	DM 16
40. Bruchversuch	DM 16
41. Bruchversuch	DM 16
42. Bruchversuch	DM 16
43. Bruchversuch	DM 16
44. Bruchversuch	DM 16
45. Bruchversuch	DM 16
46. Bruchversuch	DM 16
47. Bruchversuch	DM 16
48. Bruchversuch	DM 16
49. Bruchversuch	DM 16
50. Bruchversuch	DM 16
51. Bruchversuch	DM 16
52. Bruchversuch	DM 16
53. Bruchversuch	DM 16
54. Bruchversuch	DM 16
55. Bruchversuch	DM 16
56. Bruchversuch	DM 16
57. Bruchversuch	DM 16
58. Bruchversuch	DM 16
59. Bruchversuch	DM 16
60. Bruchversuch	DM 16
61. Bruchversuch	DM 16
62. Bruchversuch	DM 16
63. Bruchversuch	DM 16
64. Bruchversuch	DM 16
65. Bruchversuch	DM 16
66. Bruchversuch	DM 16
67. Bruchversuch	DM 16
68. Bruchversuch	DM 16
69. Bruchversuch	DM 16
70. Bruchversuch	DM 16
71. Bruchversuch	DM 16
72. Bruchversuch	DM 16
73. Bruchversuch	DM 16
74. Bruchversuch	DM 16
75. Bruchversuch	DM 16
76. Bruchversuch	DM 16
77. Bruchversuch	DM 16
78. Bruchversuch	DM 16
79. Bruchversuch	DM 16
80. Bruchversuch	DM 16
81. Bruchversuch	DM 16
82. Bruchversuch	DM 16
83. Bruchversuch	DM 16
84. Bruchversuch	DM 16
85. Bruchversuch	DM 16
86. Bruchversuch	DM 16
87. Bruchversuch	DM 16
88. Bruchversuch	DM 16
89. Bruchversuch	DM 16
90. Bruchversuch	DM 16
91. Bruchversuch	DM 16
92. Bruchversuch	DM 16
93. Bruchversuch	DM 16
94. Bruchversuch	DM 16
95. Bruchversuch	DM 16
96. Bruchversuch	DM 16
97. Bruchversuch	DM 16
98. Bruchversuch	DM 16
99. Bruchversuch	DM 16
100. Bruchversuch	DM 16